

联宏电子期刊

第三百六十七期—201221



软件升级版本

尊敬的联宏/优宏用户：

您好！

现为您提供最新的软件产品版本号。如您目前所使用的需要更新至最新版本，请与我公司技术总监冒小萍联系，邮箱：
kelly.mao@ugitc.com 祝您工作顺利！

NX1926/NX1942

NX1899/NX1915

NX1872/NX1882

NX1847/NX1851

NX12.0.2MP14

NX11.0.2MP11

NX10.0.3MP19

NX9.0.3MP15

NX8.5.3MP11

SE ST2 MP12

SE ST3 MP12

SE ST4 MP12

SE ST5 MP11

SE ST6 MP14

SE ST7 MP11

SE ST8 MP11

SE ST9 MP08

SE ST10 MP10

SE SE2019 MP4

SE SE2020

Process Simulate_11.1TR3

Process Simulate_12.1.3

Process Simulate_13.1.2

Process Simulate_14.0.2

Plant Simulation_12.2

Plant Simulation_13.2

Plant Simulation_14.1

Teamcenter visualization 8.1.2.2

Teamcenter visualization 8.3.3.10

Teamcenter visualization 9.1.2.6

Teamcenter visualization 10.1

Teamcenter visualization 11.1

I-deas 12 M4

I-deas 5 M3

I-deas 6 M2

I-deas 6.1M2

I-deas 6.2

I-deas 6.4

Teamcenter 2007.2.2

Teamcenter 8.3.3

Teamcenter 9.1.2

Teamcenter 10.1.1

有奖问答 20201221

TECNO 题目：

在 Process Simulate 中建立虚拟调试系统时，不支持直接创建以下哪个外部链接通道？

- A.Profinet
- B.OPCUA
- C.OPCDA
- D.PLCSIM Advanced

答案：A



目录

NX

电子表格里的质量特性函数	6
局部放大图创建单尺寸技巧	10
NX CAM 中批准的妙用	14
曲面上孔口倒角的方法	17
NX 二次开发-利用 Path 类处理路径	21
NX 二次开发明细表顺序定制	23

TC

Teamcenter11 如何以表格的样式显示属性信息	25
登陆 TC 时，跳出 java 报错	29
流程中将数据集关联的版本带入流程	31
如何将 BOP 与产品关联	34
设置精确装配和非精确装配的颜色	37
通过 Solidworks 集成接口保存报错	40

TECNO

MCD 外部信号映射时序报错问题解决	43
关于联宏	45

电子表格里的质量特性函数

作者：刘卫民

审校：赵冠兄

适用版本：NX 所有版本

除了作为表达式的编辑器，电子表格还可以被用来执行基于一个或多个数学方程的函数。

最常用的函数是从部件内的实体抽取质量特性的函数 MASS3D。该函数可以用于决定部件的质量或体积，执行设计优化语句如下。

MASS3D(“*object_name”, type, units)

返回命名对象的质量特性，还可以返回在一个部件或装配的组件中所有对象的质量特性。

object_name（对象名）的值如表 1 所示：

对象名字字符串	抽取给定名字的单个实体或片体的质量特性
组件部件名	抽取在组件部件中所有实体和片体的质量特性
部件	抽取在部件中所有实体和片体的质量特性
实体	抽取在部件中所有实体的质量特性
片体	抽取在部件中所有片体的质量特性

表 1

Type 域的值如表 2 所示：

类型	值的个数	描述
0	42	所有特性
1	1	面积
2	1	体积

3	1	质量
4	3	质心, WCS
5	3	第一力矩, WCS 轴和原点
6	3	相对于 WCS 轴和原点的惯性矩
7	3	相对于质心原点/WCS 轴的惯性矩
8	1	相对于质心原点/WCS 轴的球形矩
9	3	相对于 WCS 轴和原点的惯性积
10	3	相对于质心原点/WCS 轴的惯性积
11	3x3=9	主轴, WCS
12	3	相对于质心原点的主力矩
13	3	相对于 WCS 轴和原点的回转半径
14	3	相对于质心原点/WCS 轴的回转半径
15	1	相对于质心原点/WCS 轴的球形回转半径
16	1	密度

表 2

Units 的值如表 3 所示:

1	磅, 英寸
2	磅, 英尺
3	克, 厘米
4	千克, 米

下面我们一个齿轮为例, 在它的电子表格中使用质量特性函数, 得到实体的质量。步骤如下:

1. 打开齿轮模型，选择齿轮模型，MB3，选择 Properties，在 General 中为齿轮输入一个名字 gear，如图 1 所示：

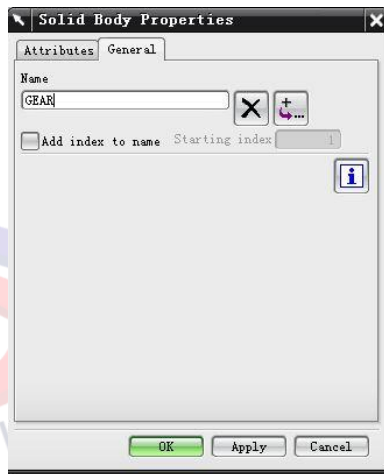


图 1

2. 为实体指定密度，选择 Edit->Feature->Solid Density，输入密度，或选择 Tools->Material Properties，为齿轮指定一种材料；

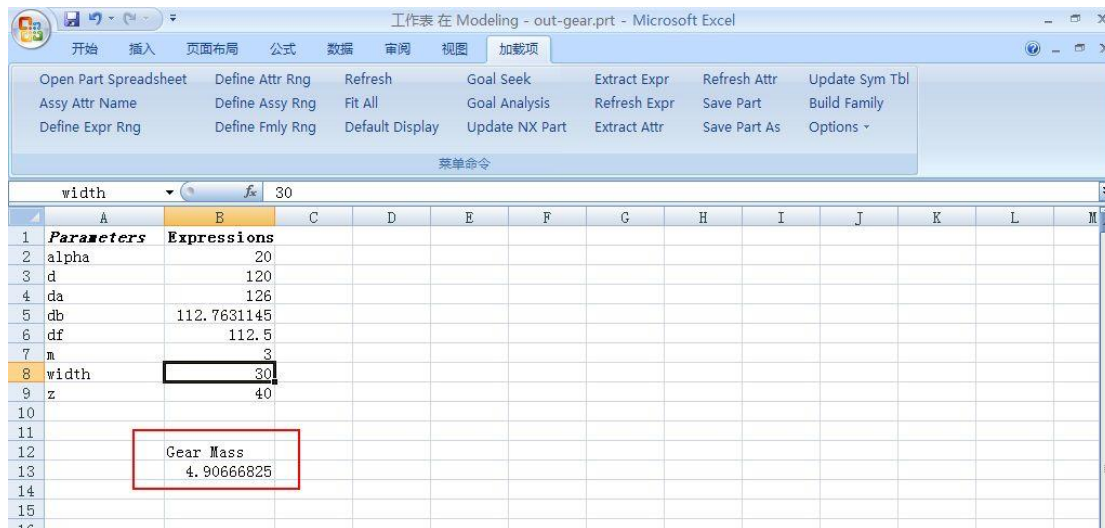
3. 在电子表格里添加质量特性函数，选择 Tools->Spreadsheet，打开电子表格，在 B12 单元中输入 Gear Mass，在 B13 单元中输入 =MASS3D(“gear”，3，1)，回车确定，结果如图 2 所示：

	Parameters	Expressions
1	Parameters	Expressions
2	alpha	20
3	d	120
4	da	128
5	db	112.7631145
6	df	110
7	m	3
8	width	20
9	z	40
10		
11		
12	Gear Mass	
13		3.407327013
14		
15		
16		

图 2

4. 改变齿轮的驱动参数，将 width 的值改为 30，选择“加载项”

->Update NX Part, 质量的值发生了相应的改变, 如图 3 所示:



	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M
1	Parameters	Expressions											
2	alpha	20											
3	d	120											
4	da	126											
5	db	112.7631145											
6	df	112.5											
7	m	3											
8	width	30											
9	z	40											
10													
11													
12													
13		Gear Mass											
14		4.90666825											
15													
16													

图 3

5.关闭并储存电子表格, 表格被储存到当前模型中。

局部放大图创建单尺寸技巧

作者：顾硕 审校：陈杰

适用版本：NX1872

1.当原视图为断开视图，在标注局部放大图的尺寸时，如果标注的为径向的单边尺寸，需要到使用基线标注，才能正确显示。如图 1 所示。

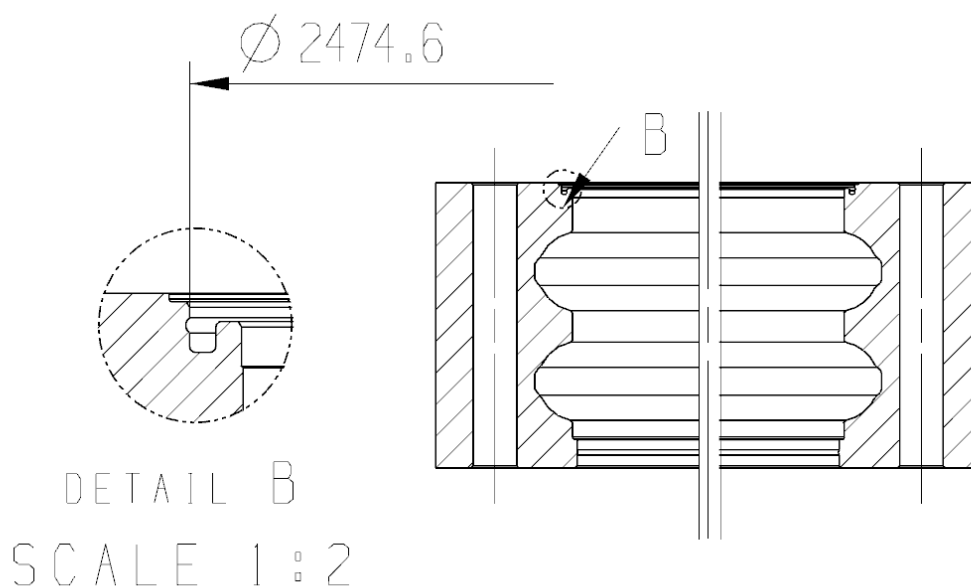


图 1

2.通常情况下，方法为三步，首先标注出断开视图的 3D 中心线。如图 2 所示。

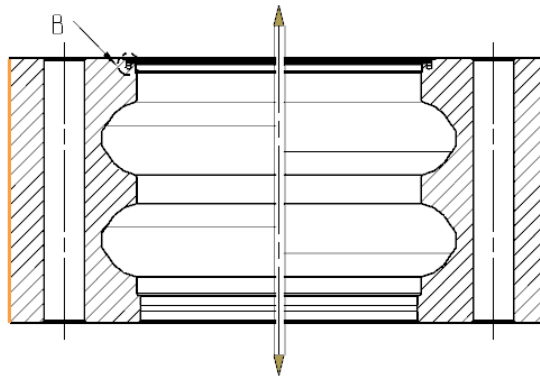


图 2

3.选择标注线性尺寸，测量方法选择“圆柱式”，勾选“使用基线”。
对象分别先选择第二步中创建的 3D 中心线，以及需要标注的边。如图 3 所示。



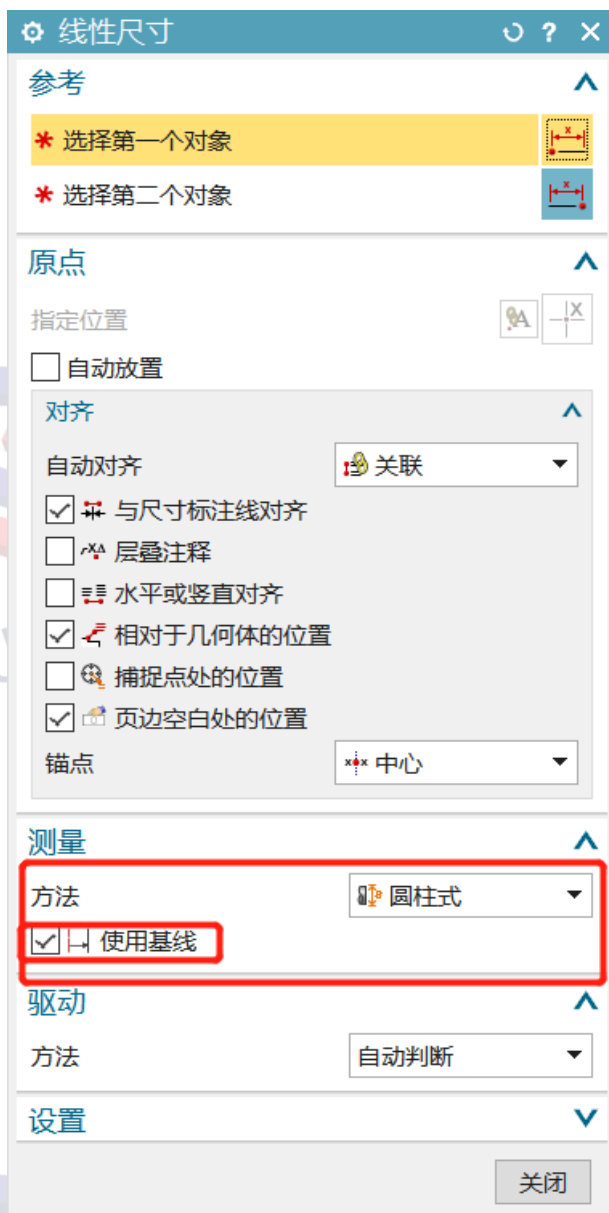


图 3

4.右键刚刚生成的尺寸，点击设置，选择“单侧尺寸”→勾选“显示单侧尺寸”，如图 4 所示。我们在标注断开视图的局部放大图时，对于径向尺寸可以使用此方法来标注。



图 4

NX CAM 中批准的妙用

作者：陈克荣

审校：俞文清

适用版本：NX

在使用 NX 进行编程的过程中，经常涉及到模型的更改，比如某处需要设计进行更改，或者为了便于生成理想的刀路对模型进行工艺性的修改（前提是不破坏模型总体形状），如图 1 所示。



图 1

图 1 中红色标记区域的曲面并没有光顺连接，如果此时需要对暗绿的区域进行单独加工，由于曲面本身衔接不理想，那么必然导致刀路也不会太理想，如图 2 所示。



图 2

一般情况下进行刀路编制的时候，为了能够生成理想的刀路，就需要对此处进行工艺性的修改，比如对曲面进行重新分割，如图 3 所示。



图 3

重新分割后的刀路就比较光顺了，但是同时带来了新的问题，那就是因为几何体本身的参数的改变，导致前期的其他刀路(如粗加工刀路，二次开粗的刀路)失效，如图 4 所示。

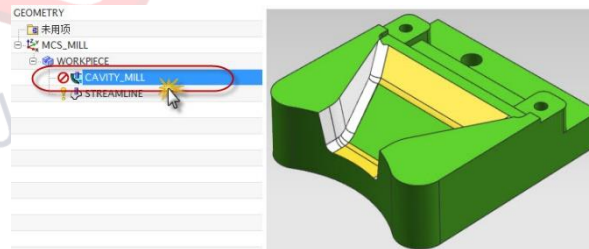


图 4

如果出现这样的情况，通常需要重新计算，如果模型比较复杂，这将会浪费大量的时间，通过分析可以知道其实前面进行的工艺性修改并不会影响到粗加工刀路，如果遇到这样的情况在 NX 里面是不需要重新计算刀路的，只需要对刀路进行批准操作即可。如图 5 所示，选择需要批准的刀路，点击鼠标右键在弹出的对话框中选择对象，然后选择批准，刀路变成批准状态。

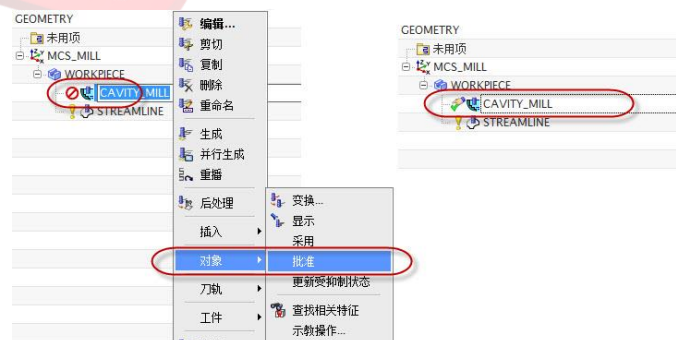


图 5

其实批准的作用就是为了避免在刀路发生更改的时候，将工序设置为重新生成状态。其他更改（如进给率或后处理命令）不需要重新生成刀轨，但会将工序状态设置为重新后处理。如果已知刀轨仍然是最新的，则可以将其状态更改为已批准，从而替代重新生成或重新后处理状态。这有助于您避免不必要的重新生成或重新后处理工作。

曲面上孔口倒角的方法

作者：黎芳勇

审校：陈林生

适用版本：NX8.5 以上版本

在日常生产加工中，孔口倒角是很重要的一个工艺内容，随着现代加工技术的发展，出现了很多的倒角小工具，利用这些小工具可以方便的实现手动倒角，但是这些倒角工具用在简单的平面倒角上面很方便，倒出来的倒角也很美观，但是遇到曲面上的孔口倒角就不行了，而且一些高精密的加工不允许手工倒角，这时候就需要编写倒角程序了，本文介绍一种曲面倒角刀具轨迹的编制方法。

如图 1 所示：在零件的上表面上有一个 D20 的孔，孔口有一个 C2 的倒角；由于零件的上表面是曲面，因此要完成这个倒角，倒角刀也必须三轴联动沿着倒角面的下边曲线走一圈，为了防止刀尖切削工件还需要向孔内延伸一个距离，分析到这一步我们就可以想到使用固定轴曲面轮廓铣中的曲线驱动可以完成这个刀具轨迹的编制。下面就介绍编制这条刀具轨迹的方法：

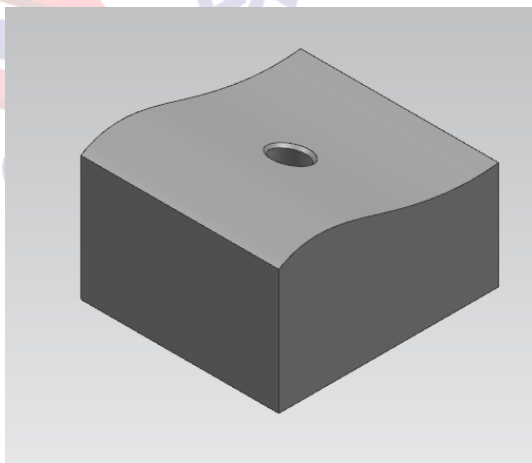


图 1

第一步：进入建模模块，选择【主页】菜单，在工具条中选择【更多】，在下拉列表中选择【抽取几何特征】命令 2 所示：

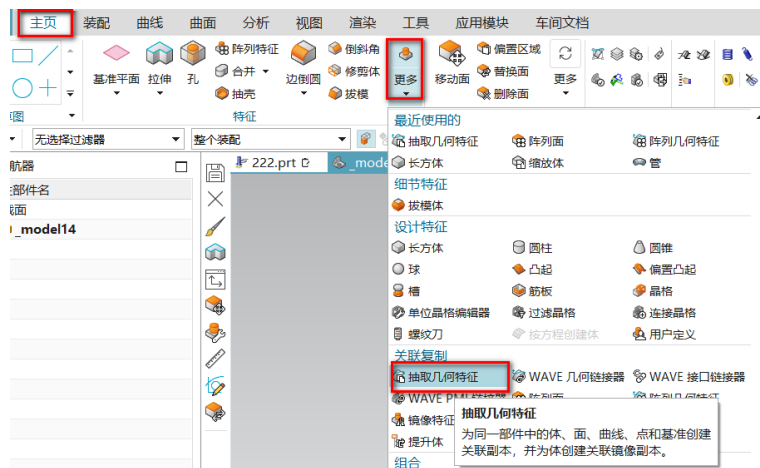


图 2

第二步：在弹出的抽取几何特征对话框中选择【面】，在面选项中选择【单个面】，在视图上面选择倒角面，如图 3 所示：

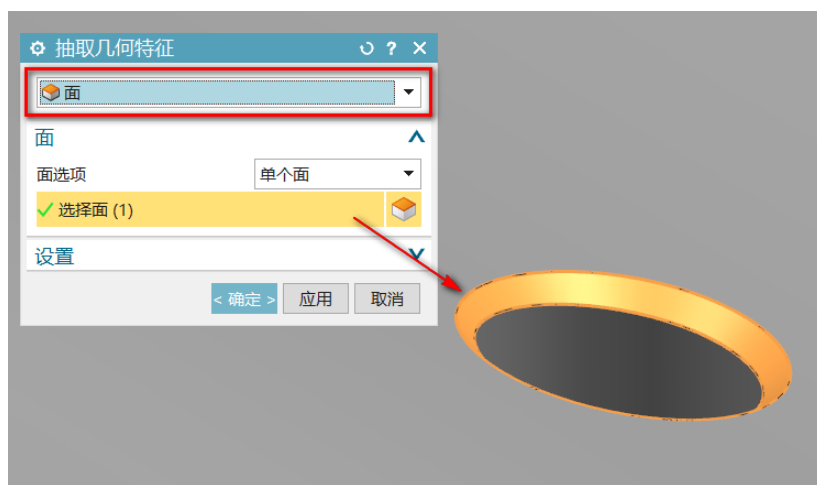


图 3

第三步：在菜单栏中选择【曲面】菜单，在工具条中选择【延伸片体】命令如图 4 所示：

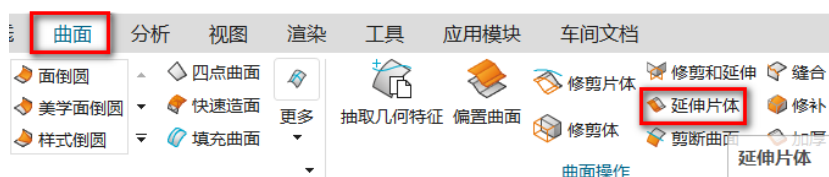


图 4

第四步：在弹出的延伸片体命令中选择第三步抽取出来的倒角面的下边线，并在偏置距离中输入 1mm，然后单击【确定】，如图 6 所示：

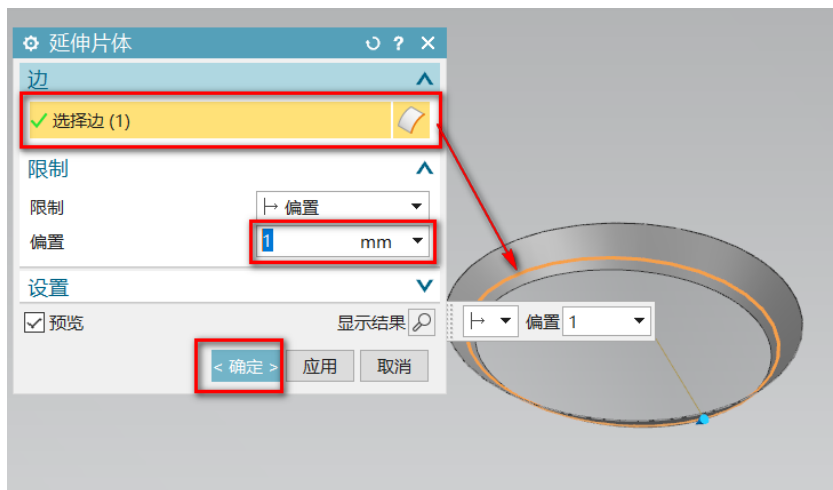


图 5

第五步：进入加工模块，选择固定轴曲面轮廓铣，并且选择曲线/点驱动方法，在弹出的曲线/点驱动方法对话框中选择第四步延伸出来的片体下边线后单击【确定】按钮，如下图 6 所示：



图 6

第六步：创建一把 D10 的倒角刀，并且更改进刀方式为【圆弧重

直于刀轴】，设置圆弧半径为 50%刀具直径，如图 7 所示：



图 7

第七步：设置其它相关参数，并生成刀具轨迹，检查刀具轨迹是否正确，如图 8 所示：

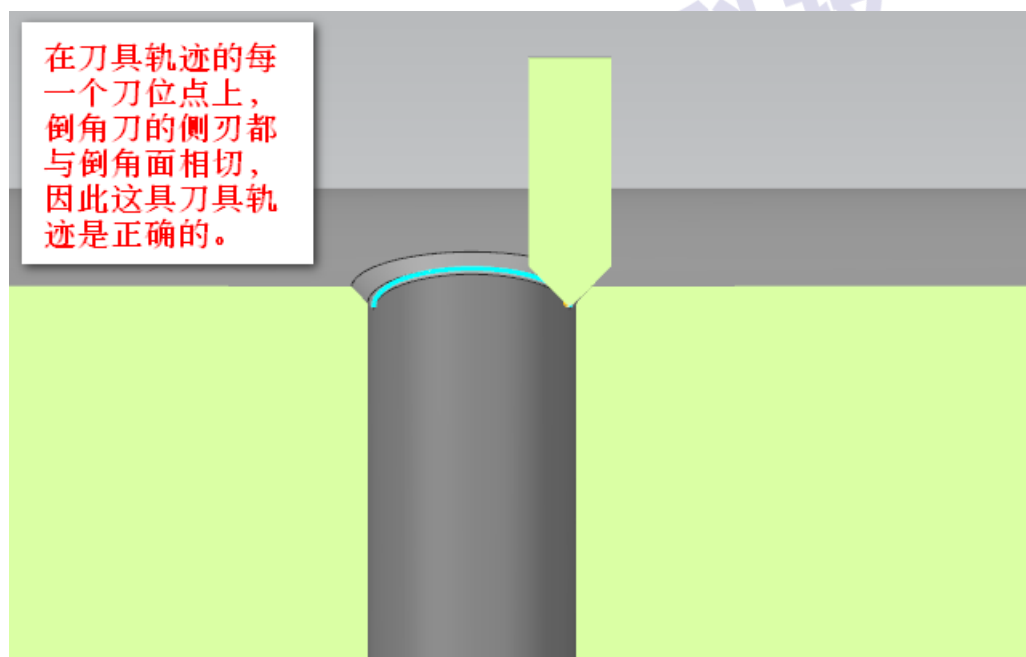


图 8

NX 二次开发-利用 Path 类处理路径

作者：凌俊 审校：王镭

适用版本：NX

一、概述

在 NX 二次开发过程中，经常涉及处理文件名场景。实际上在 C# 中提供了非常好用的 Path 类，通过该类咱们可以快速处理路径或许想好的信息。

二、详细内容

Path 类在 System.IO 中，提供非常方便获取路径的属性和方法，常用的属性和方法如下表所示

属性或方法	作用
string ChangeExtension(string path, string extension)	更改路径字符串的扩展名
string Combine(params string[] paths)	将字符串数组组合成一个路径
string Combine(string path1, string path2)	将两个字符串组合成一个路径
string GetDirectoryName(string path)	返回指定路径字符串的目录信息
string GetExtension(string path)	返回指定路径字符串的扩展名
string GetFileName(string path)	返回指定路径字符串的文件名和扩展名
string GetFileNameWithoutExtension(string path)	返回不具有扩展名的指定路径字符串的文件名
string GetFullPath(string path)	返回指定路径字符串的绝对路径
char[] GetInvalidFileNameChars()	获取包含不允许在文件名中使用的字符的数组
char[] GetInvalidPathChars()	获取包含不允许在路径名中使用的字符的数组
string GetPathRoot(string path)	获取指定路径的根目录信息

string GetRandomFileName()	返回随机文件夹名或文件名
string GetTempPath()	返回当前用户的临时文件夹的路径
bool HasExtension(string path)	返回路径是否包含文件的扩展名
bool IsPathRooted(string path)	返回路径字符串是否包含根

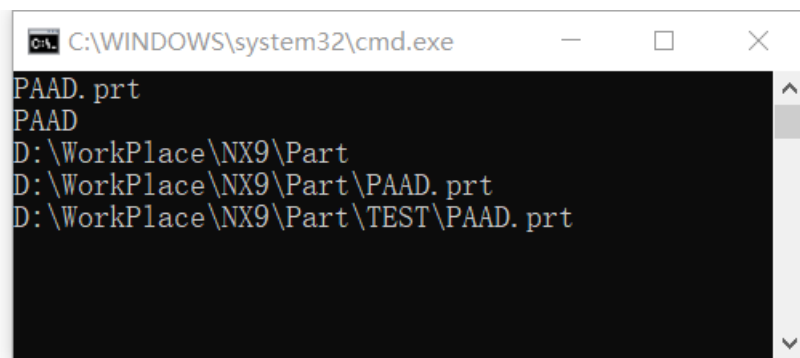
这些属性和方法都是静态方法，可以使用类名直接调用。

```

static void Main(string[] args)
{
    string str = @"D:\WorkPlace\NX9\Part\PAAD.prt";
    //获取文件名
    Console.WriteLine(Path.GetFileName(str));
    //获取不包含扩展名的文件名
    Console.WriteLine(Path.GetFileNameWithoutExtension(str));
    //获取文件所在文件夹的名称
    Console.WriteLine(Path.GetDirectoryName(str));
    //获取文件所在的全路径
    Console.WriteLine(Path.GetFullPath(str));
    //拼接路径字符串
    Console.WriteLine(Path.Combine(@"D:\WorkPlace\NX9\Part\TEST\", "PAAD.prt"));
    Console.ReadKey();
}
  
```

图 1

效果如下：



```

C:\WINDOWS\system32\cmd.exe
PAAD.prt
PAAD
D:\WorkPlace\NX9\Part
D:\WorkPlace\NX9\Part\PAAD.prt
D:\WorkPlace\NX9\Part\TEST\PAAD.prt
  
```

图 2

三、总结

通过 C#提供的默认 Path 类，可以快速处理获取到文件名，从而提供 NX 二次开发速度和效率。

NX 二次开发明细表顺序定制

作者：吴亚 审校：王镭

适用版本：NX8.0 及以上版本

一、概述

在设计出图过程中，经常会需要出明细表，其中有一小部分客户会要求所出的明细表顺序是固定，基于用户总结的顺序逻辑，我们完全可以通过开发来创建需要的明细表，那么我们需要做的开发量就会比较大；下面介绍一种开发与模板结合的方式来解决上述问题，大家可以比较下前后工作量对比。

二、本地定制明细表

1. 打开一个装配件，查看任一组件的属性 CALLOUT, 属性为系统默认不需要额外添加；



图 1

2. CALLOUT 属性初始值为空；

3. 基于下述配置文件，通过简单开发填写 CALLOUT 属性值(备

注：这里的属性指的是实例属性)：

CALLOUT_START		
父级模块名称	模块名	CALLOUT值
电钻整机	齿轮箱	1
齿轮箱	电机齿轮组件	1
齿轮箱	调速推钮	2
齿轮箱	夹头	3
电机齿轮组件	开关	1
开关	PCB	1
开关	左右拨钮	2
CALLOUT_END		

图 2

4.创建明细表模板，将第一列属性映射到 CALLOUT 属性，这样新建的明细表顺序就会符合定制要求。

三、总结

明细表定制可以说是 NX 二次开发中较为基础的功能了，但即使是这样一两天工作量的开发，与 NX 基础应用知识结合也可以节约许多的开发时间；第一种方式大概两天工作量，而上述所提方式快的话半天，就能快速完成开发，而且初始工作量也会小很多；所以作为开发人员，多多重视 NX 应用能力，会大大提高我们解决问题的能力及效率！

Teamcenter11 如何以表格的样式显示属性信息

作者：陈涛

审校：张梦萍

适用版本：Windows 系统下的 TC

在 TeamCenter 中，比如颜色属性里面会出现不用的颜色，拥有不同的 RGB 数值，Table 类属性就可以满足业务需求。

具体操作如下：

1、选择一个业务对象，如 ItemRevision，添加属性，选择 table，如图 1 所示：



图 1

2、填写“名称”和“显示名称”，如图 2 所示：

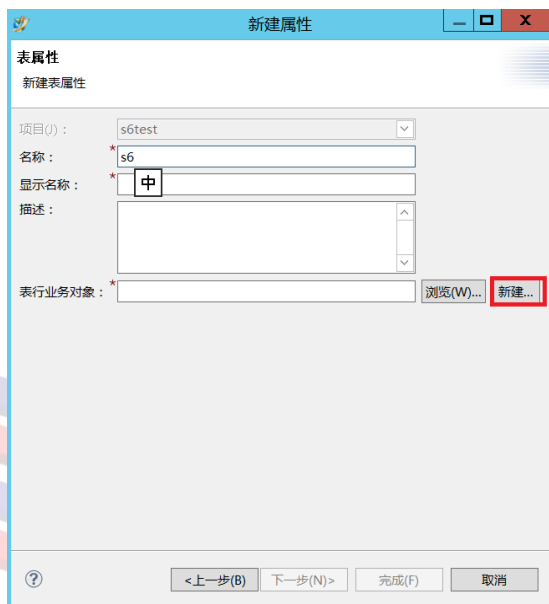


图 2

3、填写“表行业务对象”，如果已经新建了表行对象，直接选择即可，否则需要新建表行对象；此处以新建为例，如图 3 所示：

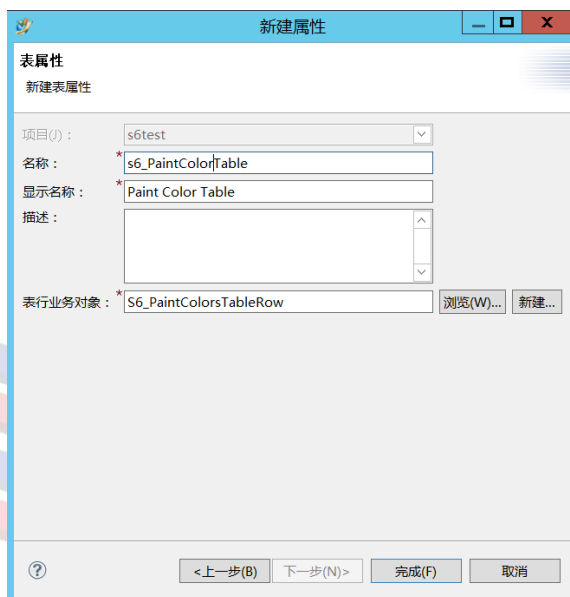


图 3

4、添加表格属性，如图 4 所示：

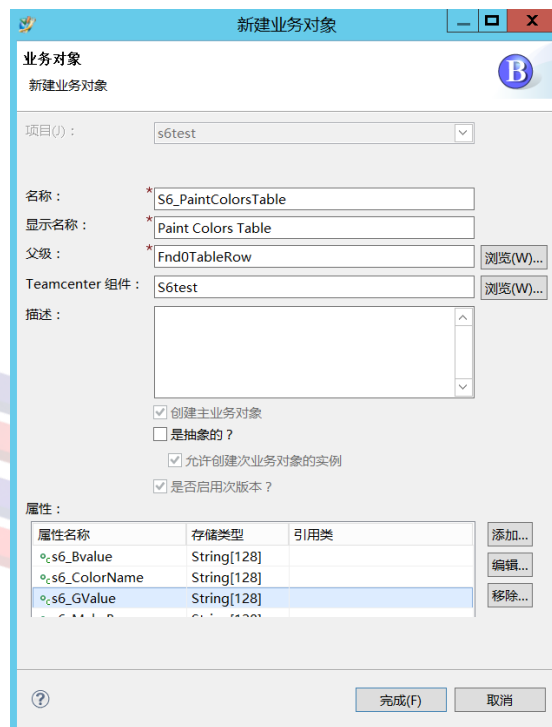


图 4

5、创建完成，属性查看并部署系统，如图 5 所示：

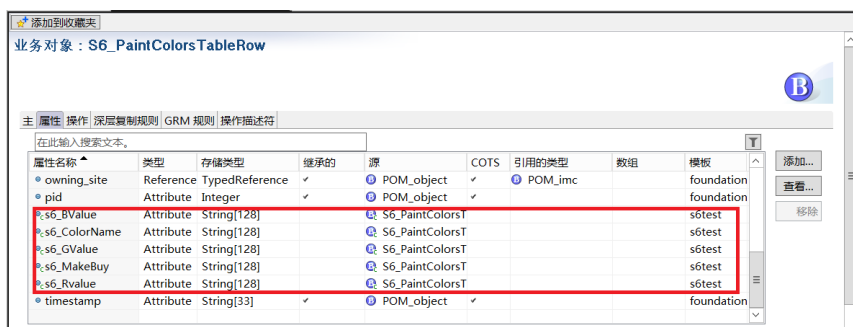


图 5

6、表单属性渲染，如图 6 所示：



图 6

7、添加本地化名称，如“tc_xrt_PaintColors”，本地化文件路径：

D:\Siemens\Teamcenter11\lang\textserver，如图 7 所示：

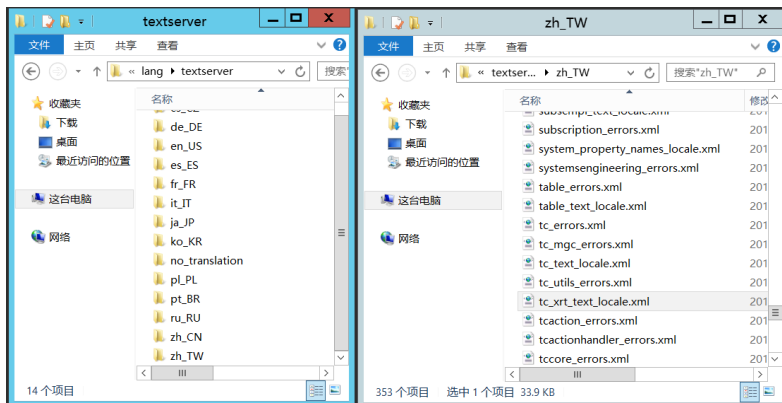


图 7

8、汇总查看属性,如图 8 所示：

Paint Colors

Add New... Delete

Color Name	R Value	G Value	B Value	Make Buy
Passion Rose	254	16	251	Buy
Rocket Red	255	7	42	Buy
Serene Turquoise	3	183	201	Make
Summer Marigold	225	216	5	Buy

图 8

登陆 TC 时，跳出 java 报错

作者：马正兴 审校：史道胜

测试版本：TC11

用户在登陆 TC 客户端时，之前没有登陆都没有问题，在利用其它软件清理的电脑垃圾之后，登陆 TC 就无法正常登陆，会跳出 java 相关的报错，这种问题该如何解决？

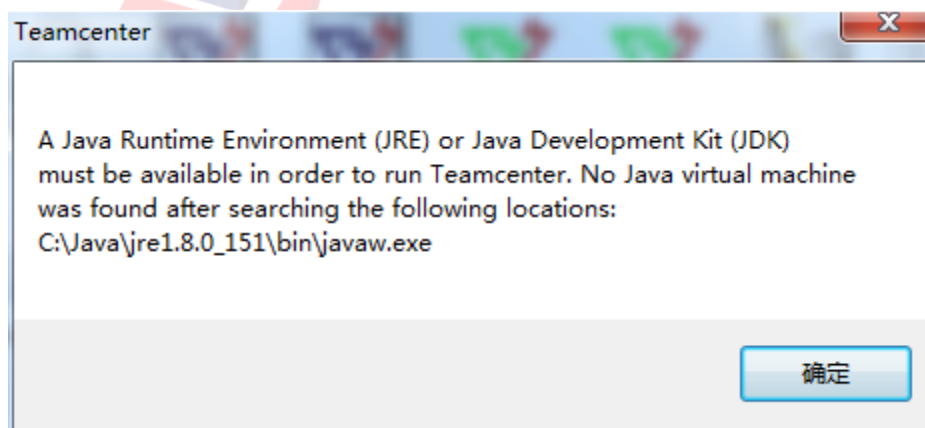


图 1

按照 TC 登陆时报错的提示，首先先检查一下 JAVA 的环境变量是否还在，是否因为清理原因，导致的环境变量没有了。

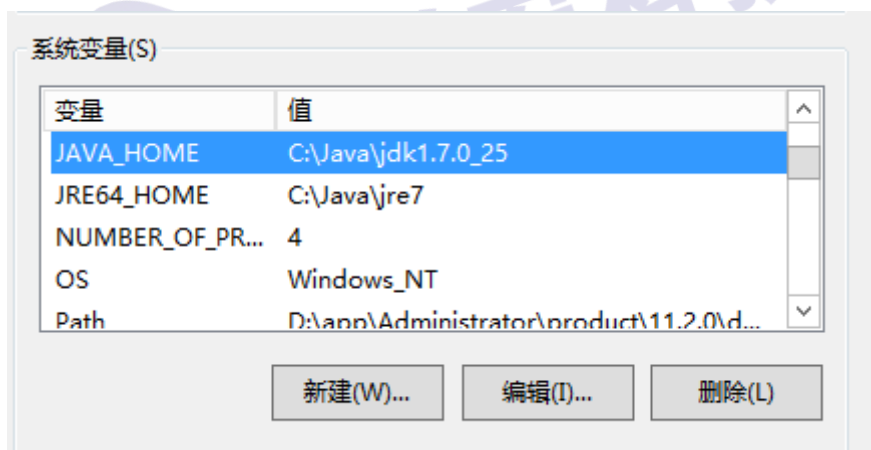


图 2

检查环境变量都存在，就怀疑是否是还有其他 java 进程占用的

原因，导致 TC 登陆不上的，所以我们再清理一下 java 进程，然后重新尝试。

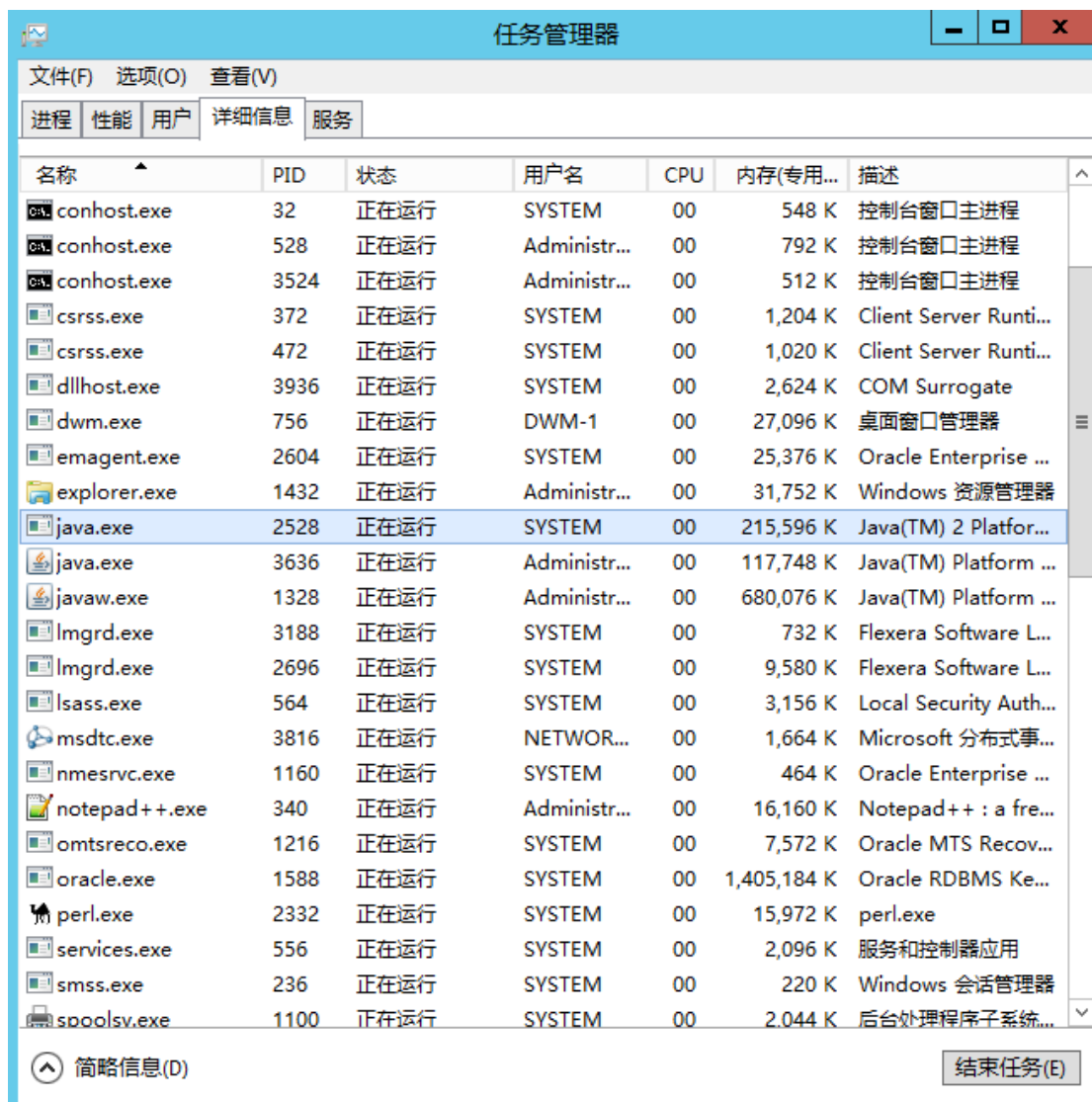


图 3

清理完成之后，再次登录，还是出现问题，就怀疑是否是 java 存在问题了，然后检查一下 java 安装路径，发现 java 安装路径内，jre 文件夹不在了，到这边就可以确定，基本就是 java 损坏了，所以重新安装一下 java，再次登录，没有保存，可以正常登陆了。

流程中将数据集关联的版本带入流程

作者：孙靳卓 审校：黄至立

适用版本： TC11.5.0.3

在项目实施的过程中，遇到如下需求，为了减轻工程师在归档过程时操作，由工程师在流程目标下直接创建数据集，并上传附件，由下一个节点的人员将数据集复制到对应的 ItemRevision 下，此时目标下没有 ItemRevision，但是流程结束时需要将版本一起发布，因此需要通过配置将数据集关联的 ItemRevision 带入流程目标下。

具体如何操作如下：

- 1.为了实现该功能可以使用 handler：EPM-attach-related-objects（如图 1）。

EPM-attach-related-objects

描述

将目标对象的指定相关对象作为目标或引用附件附加到工作流程。此处理程序搜索所有目标对象，查找具有指定关系或采用指定引用属性和类型（如果已指定）的次对象，然后将它们添加为目标或引用附件。如果次对象已经在目标列表中，则将被忽略。

图 1

- 2.经过验证，我们发现当数据集以某种关系与 ItemRevision 关联时，该版本对象会作为数据集属性 item_revison 的值。

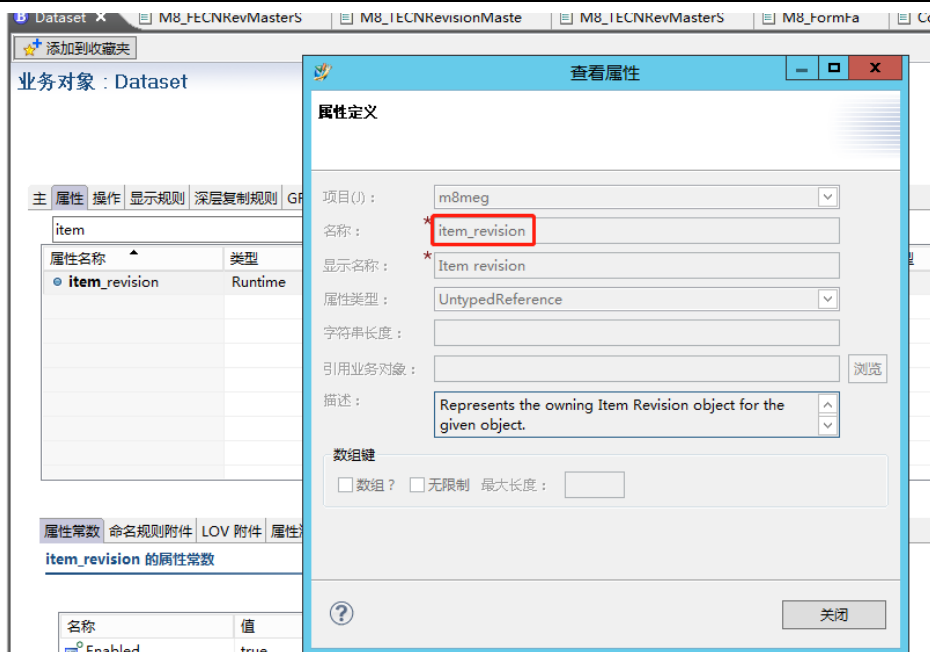


图 2

3.因此，当数据集与版本一一对应时，可以通过该属性找到相关联的版本，且无论数据集以什么关系与版本关联，都可以使用这个属性找到版本（如图 3）。

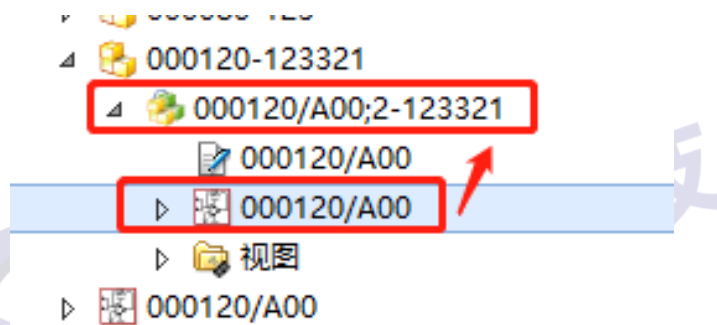


图 3

4.我们也可以将 handler:EPM-attach-related-objects 做如下配置，其中-property=item_revison;-attachment=target（如图 4）。

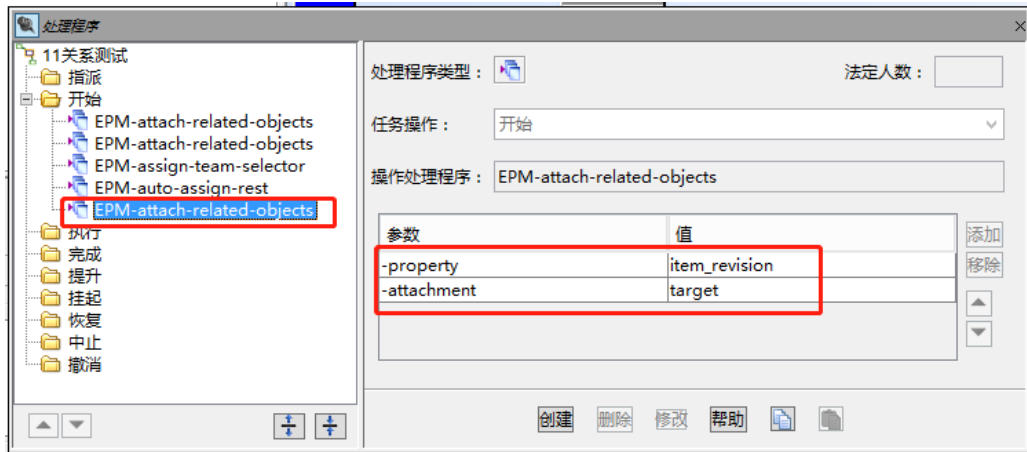


图 4

5.对数据集发起流程进行测试，可以看到此时目标下只有数据集（如图 5）。



图 5

6.流程发起后，可以看到，已经将 ItemRevision 带入流程目标（如图 6）。

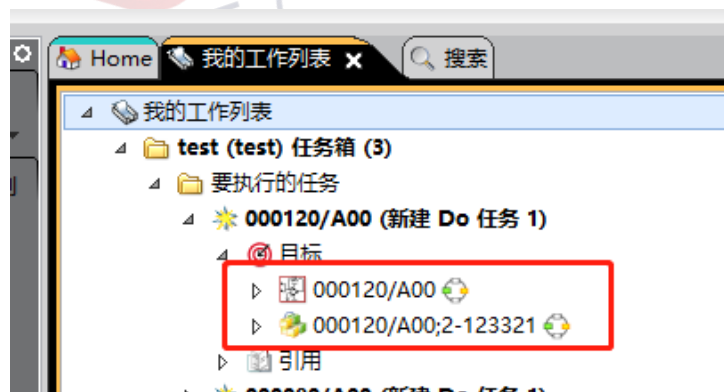


图 6

如何将 BOP 与产品关联

作者: 张耀伟

审校: 徐帅辉

适用版本: TC11

随着 TCM 的普及,越来越多的客户也开始要求工艺在 TC 中的使用了。而 TC 中与工艺关联最密切的就是制造工艺规划器,而在制造工艺规划器中将 BOP 与产品相关联则是至关重要的。

1.将产品发送至制造工艺规划器中,如图 1;

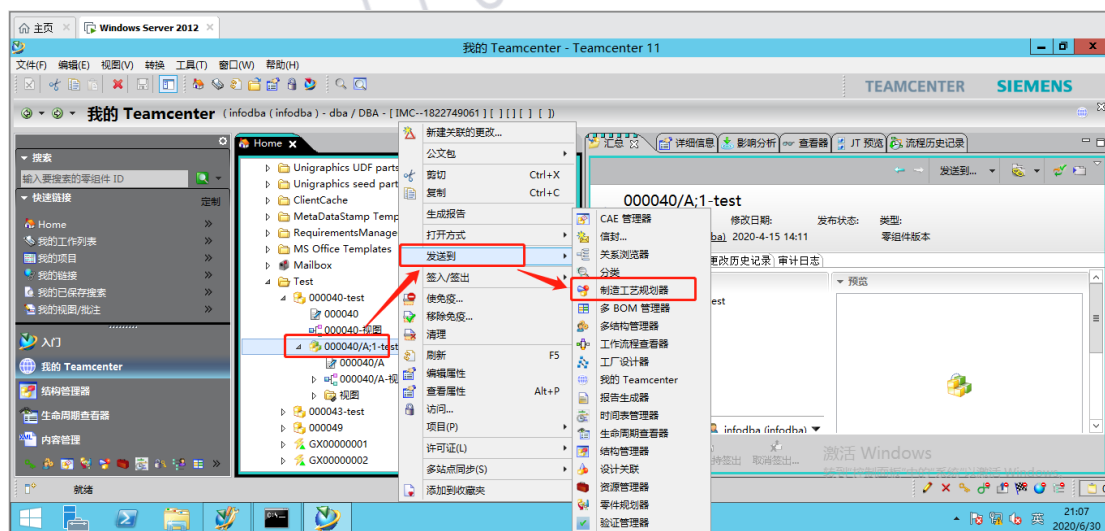


图 1

2.将 BOP 发送至制造工艺规划器中,如图 2;

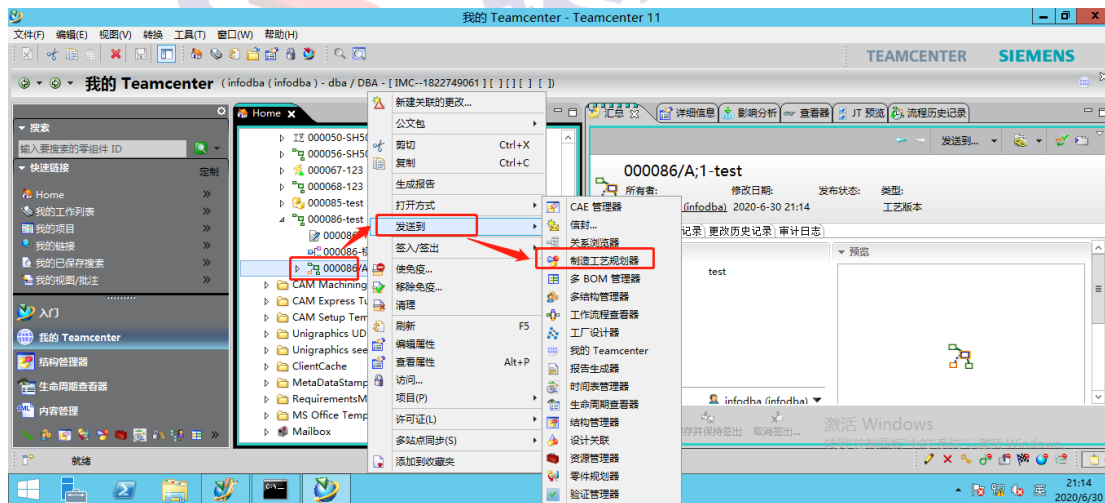


图 2

3.选择 BOP 总节点，右击，选择“链接/关联->关联产品为目标”，如图 3；

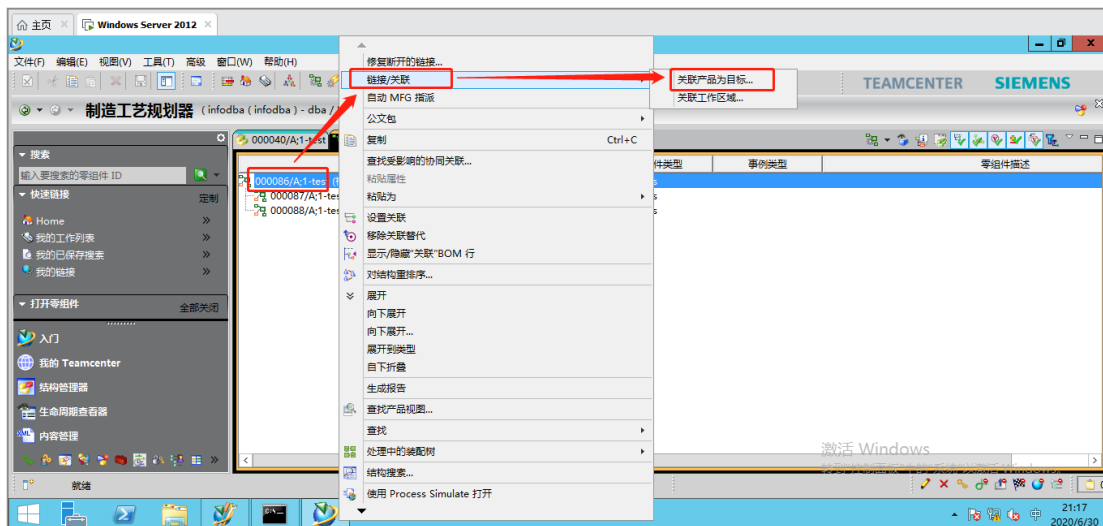


图 3

4.在跳出对话框后，选择产品界面，如图 4；

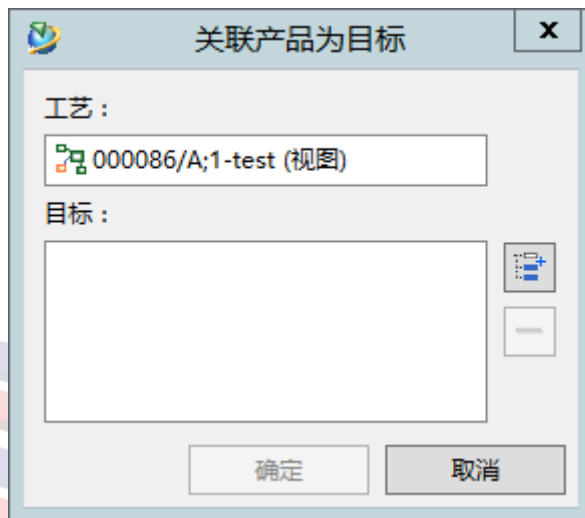


图 4

5.在产品界面选择总节点，点击“设置/添加当前选择”按钮，添加至产品对话框中，如图 5；

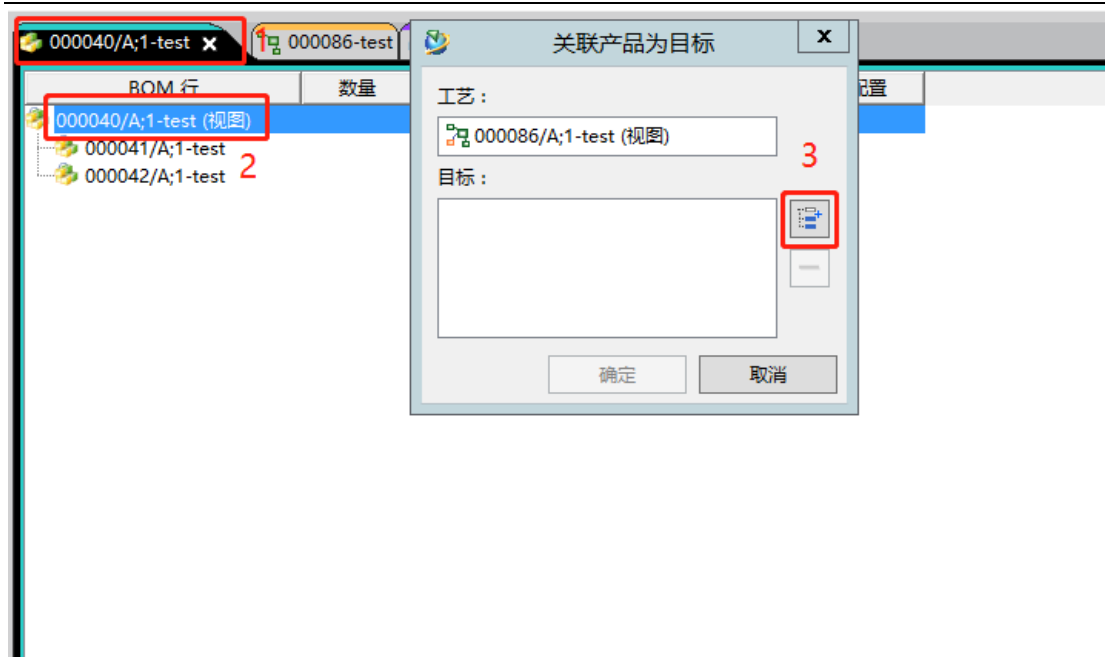


图 5

最后查看结果，产品与 BOP 已关联，如图 6。

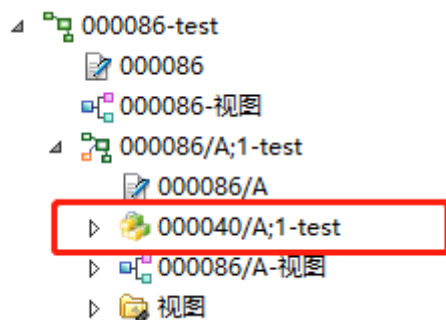


图 6

设置精确装配和非精确装配的颜色

作者：纪修筑

审校：马鑫

适用版本：TC11

此首选项确定精确装配行和非精确装配行的显示颜色。二者都是站点首选项设置，而且必须由管理员设置。

- 首选项名称：PSEPreciseColorPref。为精确行设置显示颜色值。

举例，将首选项站点改为 black，精确装配显示蓝色

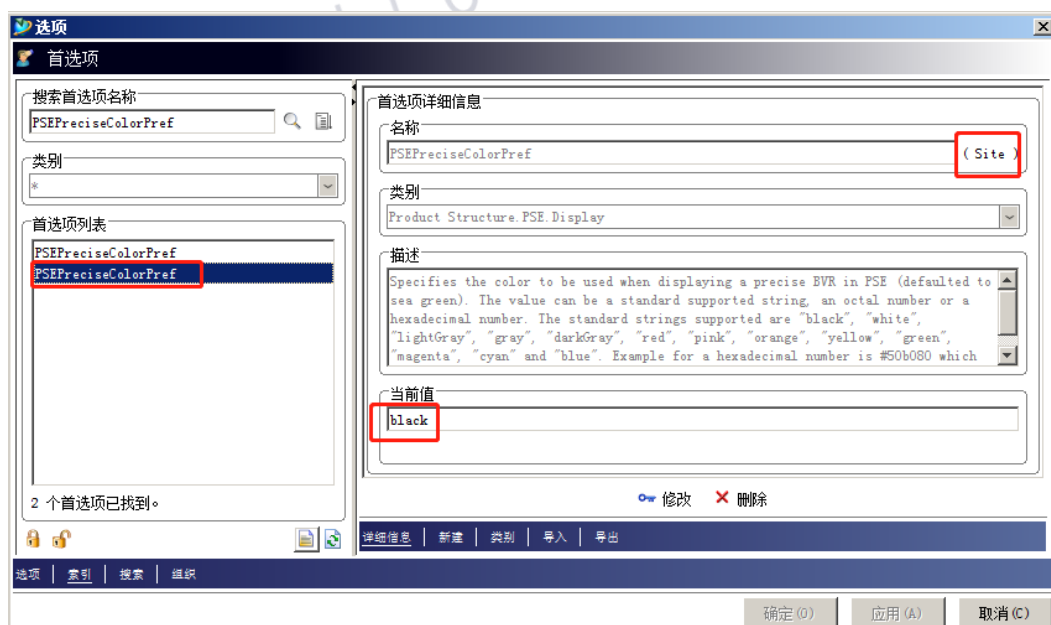


图 1

效果如下图：

*结构管理器

HRUS-B-5401101/02-0/4-00/A:1-左/右侧国外板落料模 (View) - Latest Working - 日期 - “现在”

BOM 行	零部件类型	规则配置依据
HRUS-B-5401101/02-0/4-00/A:1-左/右侧国外板落料模 (View)	0-零部件	
HRUS-B-5401101/02-0/4-XMZJ/A:1-下模组件 (View)	0-零部件	精确
HRUS-B-5401101/02-0/4-SMZJ/A:1-上模组件 (View)	0-零部件	精确
HRUS-B-5401101/02-0/4-YLBZJ/A:1-压料板组件 (View)	0-零部件	精确
DKPL 390/A:1-模具固定板 (View)	0-标准件	精确
DKPL 390/A:1-模具固定板 (View)	0-标准件	精确
DKPL 390/A:1-模具固定板 (View)	0-标准件	精确
DKPL 390/A:1-模具固定板 (View)	0-标准件	精确
(12.9)M16I40 GB70/A:1-内六角螺钉 (12.9级)	0-标准件	精确
(12.9)M16I40 GB70/A:1-内六角螺钉 (12.9级)	0-标准件	精确
(12.9)M16I40 GB70/A:1-内六角螺钉 (12.9级)	0-标准件	精确
(12.9)M16I40 GB70/A:1-内六角螺钉 (12.9级)	0-标准件	精确
(12.9)M16I40 GB70/A:1-内六角螺钉 (12.9级)	0-标准件	精确
(12.9)M16I40 GB70/A:1-内六角螺钉 (12.9级)	0-标准件	精确
(12.9)M16I40 GB70/A:1-内六角螺钉 (12.9级)	0-标准件	精确
(12.9)M16I40 GB70/A:1-内六角螺钉 (12.9级)	0-标准件	精确
HRUS-B-5401101/02-0/4-GIT/A:1-工序图	0-零部件	精确
YDE27 (87)-630/A:1-框架式单动薄板冲压液压机	0-零部件	精确
YD27K-630-YIN2/A:1-框架式单动薄板冲压液压机 (新线2)	0-零部件	精确

图 2

首选项名称：PSEImpreciseColorPref。设置非精确行的显示颜色的值，例如设置 #FFFFFF 表示白色。

举例，将首选项站点改为 red，非精确装配显示红色

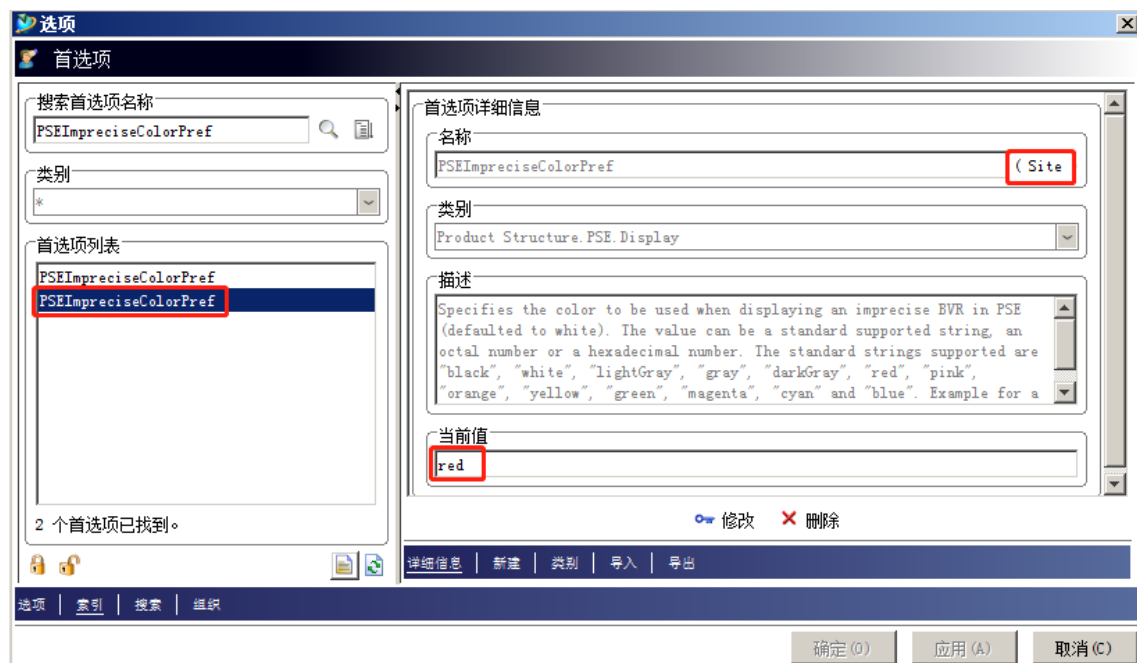


图 3

结果如下图：

结构管理器 x

HRUS-B-5401101/02-0/4-00/A:1-左/右侧围外板落料模 (View) - Latest Working - 日期 - “现在”

BOM 行	零组件类型	规则配置依据
HRUS-B-5401101/02-0/4-00/A:1-左/右侧围外板落料模 (View)	0-零部件	
HRUS-B-5401101/02-0/4-XMZJ/A:1-下模组件 (View)	0-零部件	精确
HRUS-B-5401101/02-0/4-XMZ/A:1-下模座	0-零部件	工作中 ()
HRUS-B-5401101/02-0/4-XMXKZJ/A:1-下模镶块组件 (View)	0-零部件	工作中 ()
HRUS-B-5401101/02-0/4-FLDZ/A:1-废料刀组件 (View)	0-零部件	工作中 ()
HRUS-B-5401101/02-0/4-FLHB/A:1-废料滑板	0-零部件	工作中 ()
H=120 Q/WM-1260-2016/A:1-导轮挡料板合件 (View)	0-标准件	工作中 ()
H=120 Q/WM-1260-2016/A:1-导轮挡料板合件 (View)	0-标准件	工作中 ()
H=120 Q/WM-1260-2016/A:1-导轮挡料板合件 (View)	0-标准件	工作中 ()
H=120 Q/WM-1260-2016/A:1-导轮挡料板合件 (View)	0-标准件	工作中 ()
150 Q/WM-1230-2016/A:1-存放限制器总成 (View)	0-标准件	工作中 ()
150 Q/WM-1230-2016/A:1-存放限制器总成 (View)	0-标准件	工作中 ()
150 Q/WM-1230-2016/A:1-存放限制器总成 (View)	0-标准件	工作中 ()
150 Q/WM-1230-2016/A:1-存放限制器总成 (View)	0-标准件	工作中 ()
150 Q/WM-1230-2016/A:1-存放限制器总成 (View)	0-标准件	工作中 ()
150 Q/WM-1230-2016/A:1-存放限制器总成 (View)	0-标准件	工作中 ()
ZORWMP/A:1-送料托架组件	0-标准件	工作中 ()
ZORWMP/A:1-送料托架组件	0-标准件	工作中 ()
ZORWMP/A:1-送料托架组件	0-标准件	工作中 ()
ZORWMP/A:1-送料托架组件	0-标准件	工作中 ()
ZORWMP/A:1-送料托架组件	0-标准件	工作中 ()
ZORWMP/A:1-送料托架组件	0-标准件	工作中 ()
ZORWMP/A:1-送料托架组件	0-标准件	工作中 ()
ZORWMP/A:1-送料托架组件	0-标准件	工作中 ()
ZORWMP/A:1-送料托架组件	0-标准件	工作中 ()
ZORWMP/A:1-送料托架组件	0-标准件	工作中 ()
ZORWMP/A:1-送料托架组件	0-标准件	工作中 ()

图 4

通过 Solidworks 集成接口保存报错

作者：马鑫

审校：纪修筑

适用版本：TC11

在正常应用情况下，如果突然所有客户端接口都无法保存模型文件到 TC，并弹出错误提示：

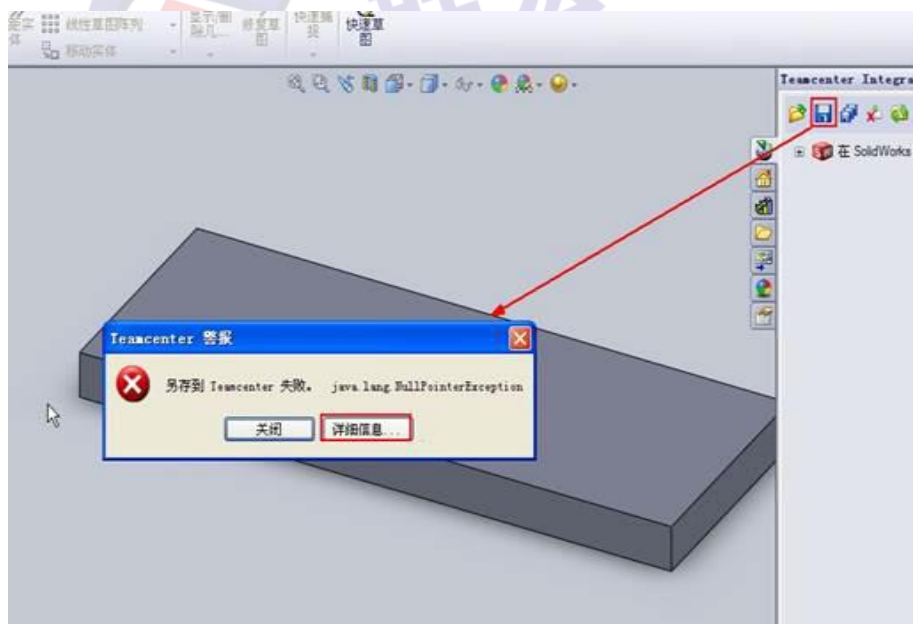


图 1

全部保存到 Teamcenter 操作失败。
败。 java.lang.NullPointerException

其他错误

java.lang.NullPointerException

初始异常详细信息

java.lang.NullPointerException

at com.transcendata.cadpdm.sw.SWCollectionHelper\$RemovalFilter.filter
(SWCollectionHelper.java:1198)

at com.transcendata.cadpdm.AbstractOperationCollection.removeAll
(AbstractOperationCollection.java:592)

at com.transcendata.cadpdm.sw.SWCollectionHelper.removeConfigu
rations(SWCollectionHelper.java:503)

at com.transcendata.cadpdm.sw.SWCollectionHelper.removeDefault
(SWCollectionHelper.java:467)

at com.transcendata.swimsoa.SynchronizationHandlerImpl.findPDMIdentifiers

```
(SynchronizationHandlerImpl.java:292)
at com.transcendata.cadpdm.DefaultFromCADCollector.completeCollection
(DefaultFromCADCollector.java:506)
at com.transcendata.cadpdm.DefaultFromCADCollector.execute
(DefaultFromCADCollector.java:244)
at com.transcendata.cadpdm.DefaultFromCADCollector.executeWithMonitor
(DefaultFromCADCollector.java:271)
at com.transcendata.cadpdm.InterruptibleOperationHelper.executeOperation
(InterruptibleOperationHelper.java:272)
at com.transcendata.cadpdm.InterruptibleOperationHelper.executeOperation
WithMonitor(InterruptibleOperationHelper.java:350)
at com.transcendata.swimsoa.Operations.checkInAll(Operations.java:1119)
at com.transcendata.swimsoa.MainSwim$9.execute(MainSwim.java:147)
at com.transcendata.cadpdm.cs.CSOperations.processCIC(CSOperations.java:84)
at com.transcendata.cadpdm.cs.CSHelper.processEvents(CSHelper.java:281)
at com.transcendata.swimsoa.MainSwim.main(MainSwim.java:271)
```

通过项目实施发现引起 `java.lang.NullPointerException` 报错的原因较多，下面讲解项目中此问题的处理方案。

SW 不能将数据保存到 TC 的原因：用户产生了 ID 和名称为“默认”的 Item 及名称为“默认”的 SWPART 数据集，导致与 TC 与 SW 集成冲突。

解决方法：

- 1) 以 infodba 身份登录，并勾选旁路权限；
- 2) 在 Dataset_defaultChildProperties 中添加

SWIM_master_dependency;

- 3) 在 Dataset_shown_relations 中添加 SWIM_master_dependency;
- 4) 通过“常规”查找名称为“默认”的 Item;

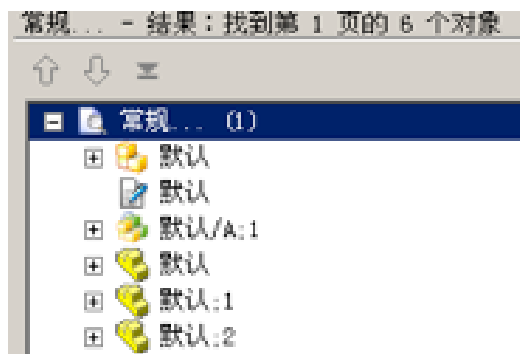


图 2

5) 展开名称为“默认”的 Item，如下图。如果看不到名称为“夹爪”的 Item，在数据集上进行刷新即可；

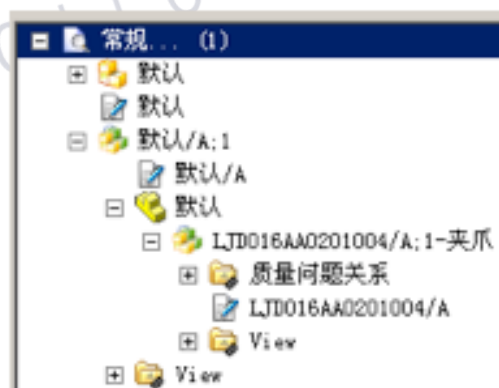


图 3

6) 剪切名称为“默认”SWPART 数据集下的“LJD016AA0201004”这个 Item Revision 对象；

7) 删除名称为“默认”的 SWPART 数据集；

8) 删除名称为“默认”的 Item；

9) 重新登录 TC 再打开 solidworks 即可保存。

MCD 外部信号映射时序报错问题解决

作者：潘子豪

审校：张崇宏

适用版本：NX1872

MCD 在进行外部信号映射控制时，经常会有如下报错，导致无法用外部信号控制虚拟环境的机械。

motionparameters.e 运动参数

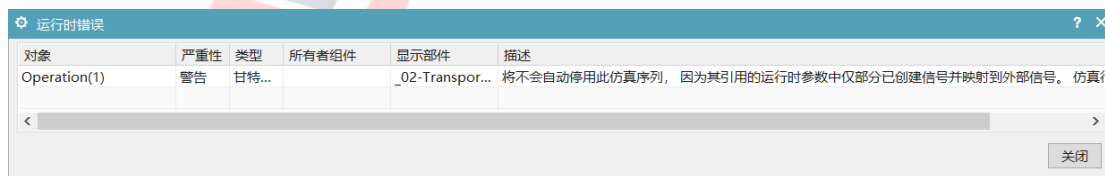


图 1

1、为了解决此问题，点击文件。



图 2

2、点击首选项，找到机电概念设计。

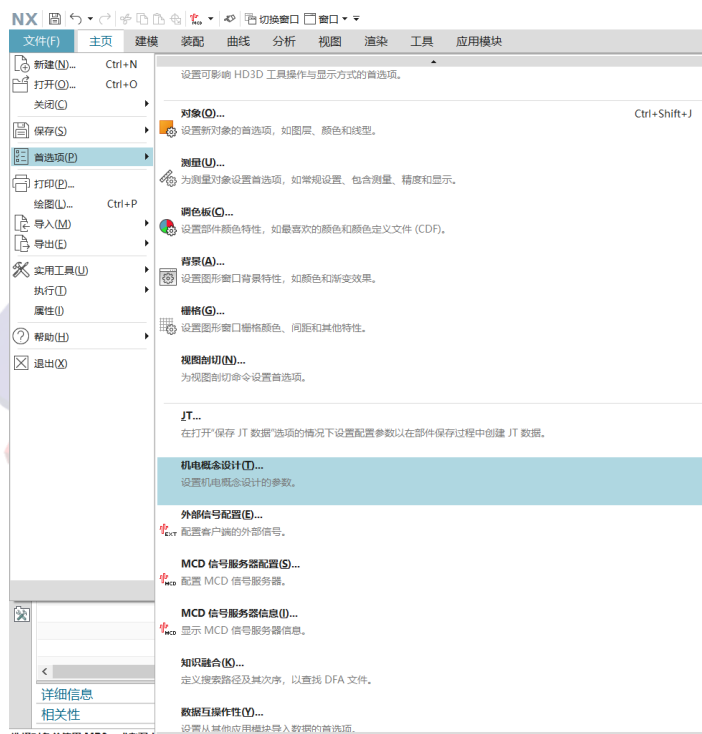


图 3

3、取消勾选自动禁用仿真序列，该报错即可解决。

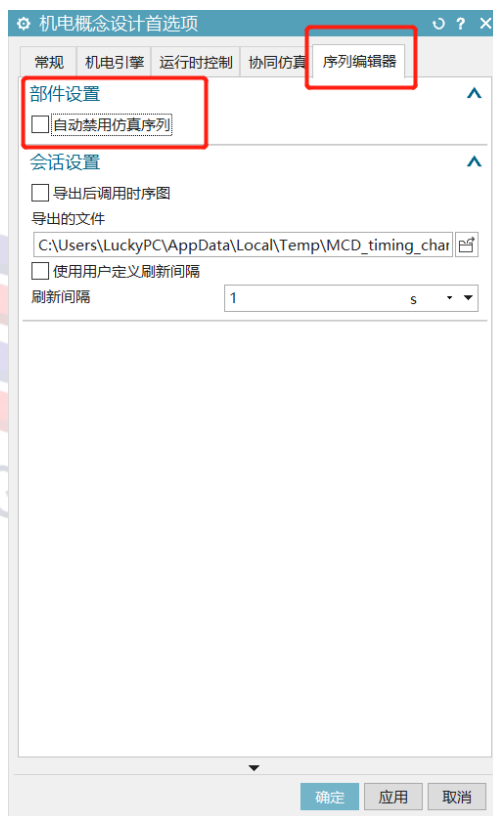


图 4

关于联宏

作为一家高科技咨询服务类企业，上海联宏创能信息科技有限公司是在优宏信息技术有限公司的基础上成立的专注于 Siemens PLM Software 工业设计软件全线产品的专业企业，并兼营当今世界著名的电气设计软件 EPLAN、仿形切割 CAD/CAM 系统 SigmaNEST 等。现已成为 Siemens PLM Software 最高级别的专业授权代理商，拥有铂金代理资质；同时，是 EPLAN、SigmaNEST 在中国的重要代理商。专注于为汽车、通用机械、消费电子、航空航天、船舶等机械制造业领域内的广大用户提供完整的数字化产品工程解决方案及全方位资深咨询服务。

我们的员工队伍由从事多年工业设计软件业务的专业人士组成，拥有丰富的行业经验和为客户服务的赤诚之心。共同的信念和目标使我们共聚并组成一支精良的销售、技术支持与应用服务团队。我们恪守“诚信、专业、奉献”的企业信念，以优良品质和快速响应为目标，致力于数字化产品工程解决方案的推广应用，并已为企业用户提供了相应的咨询服务、技术培训、软件安装、售后支持、业务外包、系统集成等综合服务。公司在全国多个重点城市建立分支机构，更快捷的服务客户。

关注客户利益，服务客户所需，实现与客户的共赢互利是我们最大的愿望。

请相信，联宏，是您值得信赖的合作伙伴！

联系我们
Contact us



上海联宏创能信息科技有限公司

Shanghai United Grand Info-tech Co.,Ltd.

➤ **上海总公司地址:**

上海市浦东新区耀元路 58 号环球都会广场 3#楼 15 层, 200125

15th Floor, 3 # Building, International Metropolitan Plaza, 58 Yaoyuan Road,
Pudong New Area, Shanghai

电话 Tel: (021)5103 5212

➤ **天津分公司地址:**

天津市河西区郁江道 21 号 一号楼 305 室, 300220

Add:Unit 305 No.1 BuildingNo.21YuJiangRd.,HeXiDistrict,Tianjin,300220,PRC

电话 Tel: (022)2816 2058 传真 Fax: (022)2816 2098

➤ **重庆分公司地址:**

重庆市北部新区金童路 251 号(奥林匹克花园十期)19 幢 6-2 室邮编: 401147

Add:Room 602 Unit 19,No.251 JinTong Road, North New District ,Chongqing
401147,PRC

电话 Tel: (023)6308 7957 传真 Fax: (023) 6308 7957

➤ **北京分公司地址:**

北京市海淀区西北旺东路 10 号院 5 号楼中关村互联网创新中心, 100193

Add: Zhongguancun Internet Innovation Center, Building 5, No.10 Xibeiwang
East Road, Haidian District, Beijing 100193, China

电话 Tel:(010)5874 1907 传真 Fax:(010) 3133 8568



关注我-就扫扫我