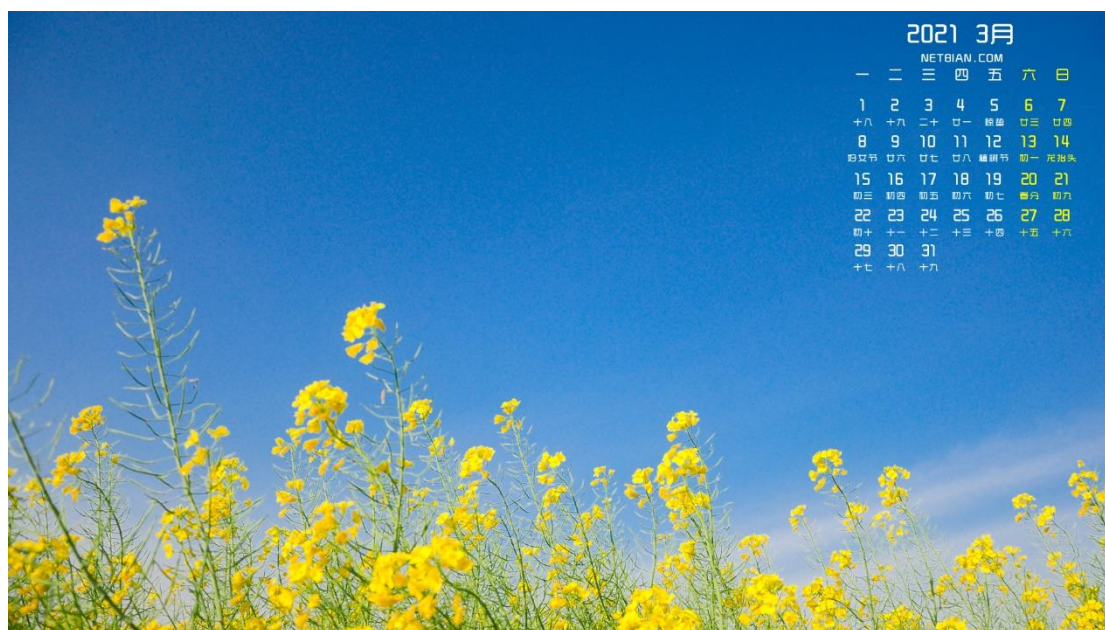


联宏电子期刊

第三百七十九期—210322



软件升级版本

尊敬的联宏/优宏用户：

您好！

现为您提供最新的软件产品版本号。如您目前所使用的需要更新至最新版本，请与我公司技术总监冒小萍联系，邮箱：
kelly.mao@ugitc.com 祝您工作顺利！

NX1953/NX1957

NX1926/NX1946

NX1899/NX1919.4300

NX1872/NX1892.4100

NX1847/NX1867.5020

NX12.0.2MP14

NX11.0.2MP11

NX10.0.3MP19

NX9.0.3MP15

SE SE2021

SE SE2020

SE SE2019 MP4

SE ST10 MP10

Process Simulate_16.0

Process Simulate_15.2

Process Simulate_15.1

Plant Simulation_14.1

Process Simulate_14.0.2

Plant Simulation_13.2

Process Simulate_13.1.2

Plant Simulation_12.2

Teamcenter visualization 13.1

Teamcenter visualization 13.0

Teamcenter visualization 12.4

Teamcenter visualization 11.6

Teamcenter visualization 11.1

Teamcenter visualization 10.1

I-deas 6.8

I-deas 6.7

I-deas 6.4

I-deas 6.2

I-deas 6.1M2

I-deas 6 M2

I-deas 5 M3

Teamcenter 13.1.0 patch 1

Teamcenter 13.0.0 patch 3

Teamcenter 12.4.0 patch 3

Teamcenter 12.3.0 patch 8

Teamcenter 12.2.0 patch 12

Teamcenter 12.1.0 patch 13

Teamcenter 11.6.0 patch 16

Teamcenter 10.1.7

有奖问答 20210322

TECNO 题目：

在 PDPS 中，显示和隐藏所选的模型、标注、坐标等对象时，使用

（ ）功能可以将全部对象显示出来。

A.Blank

B.Display Only

C.Display All

D.View Center

答案：C



目录

NX

嵌入知识融合的 UDF	6
使用 Print3D 查看 NX 模型	11
铣削圆弧退刀延伸刀路	14
STAR-CCM+中将 Java 包、Java 类和 XHTML 文件添加到模拟助手项目	17
NX 二次开发-当前视图下适当比例显示模型	21
NX 二次开发 低版本引用库调用高版本函数	24

TC

配置 CATIA 生成的 PDF 文件名称为对应 ITEM ID	27
MPP 中 Publish Link 功能的创建和移除	30
查询用户登录 IP	33
工作流程中删除数据集	35
如何对查询结果进行排序设置	39
如何删除 bmid 工程多余模板	42
关于联宏	45

嵌入知识融合的 UDF

作者：谢晓明

审校：黄健泳

适用版本：NX 所有版本

产品设计时，常常会涉及到特征重用，此时可以使用用户自定义特征（UDF）功能来提高特征的重用度，接下来介绍如何利用知识融合制作螺纹孔特征。

1、新建文件，绘制长方体-简单孔-符号螺纹等特征，并保存退出，如图一；

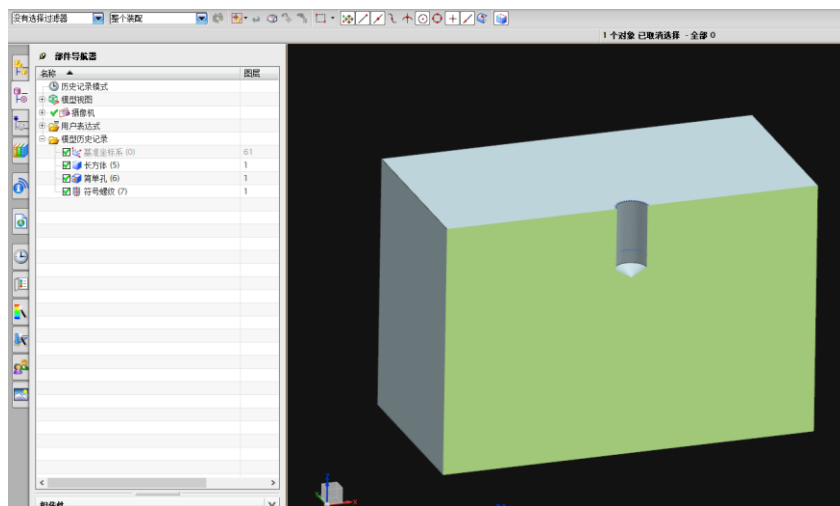


图 1

2、打开 NX-知识融合交互类编辑器，并打开步骤 1 绘制完成的文件，在空白处编写以下内容，保存并退出，如图 2。（其中，input_parameters 定义螺纹大小以及方向选项卡；feature_data_file 定义读取螺纹配置表的环境变量；

thread_major,thread_minor,thread_pitch,thread_tapped_drill_size 等定义读取螺纹配置表中相应螺纹的参数。）

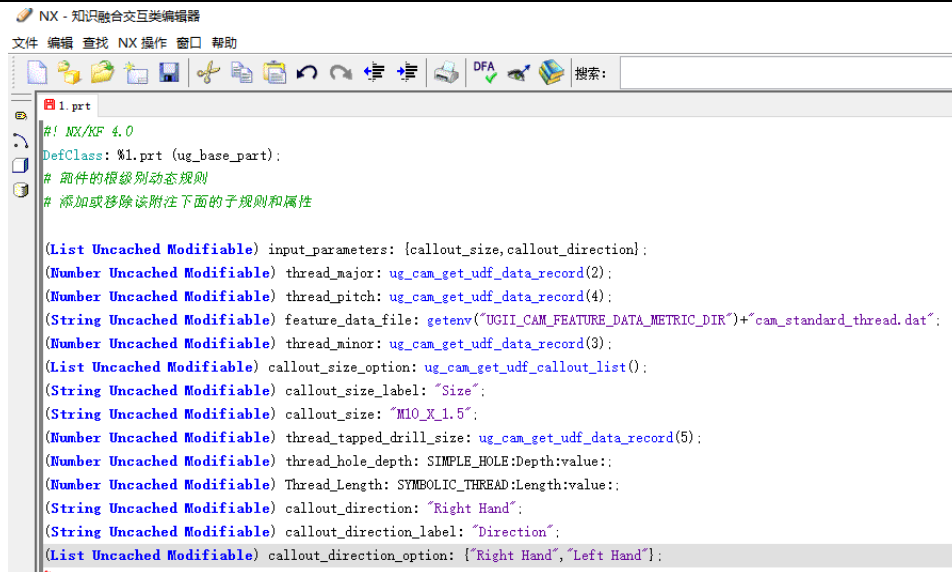


图 2

3、在 NX 中重新打开 part 文件，找到知识融合模块，点击“采用现有对象”，选取“简单孔”特征，点击确定；重复相应步骤完成对“符号螺纹”特征的选取，如图 3，图 4。

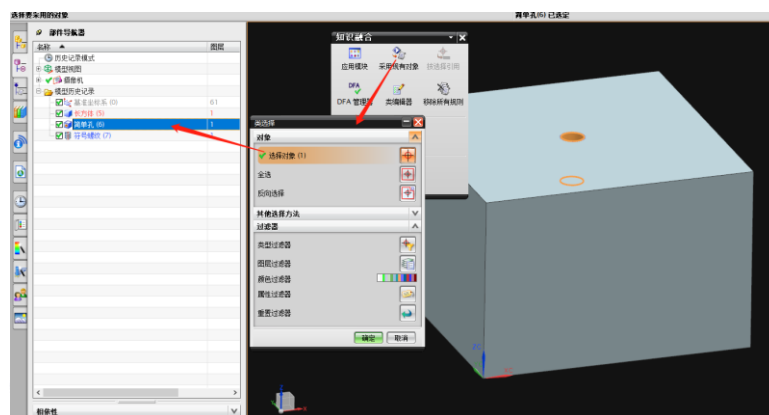


图 3

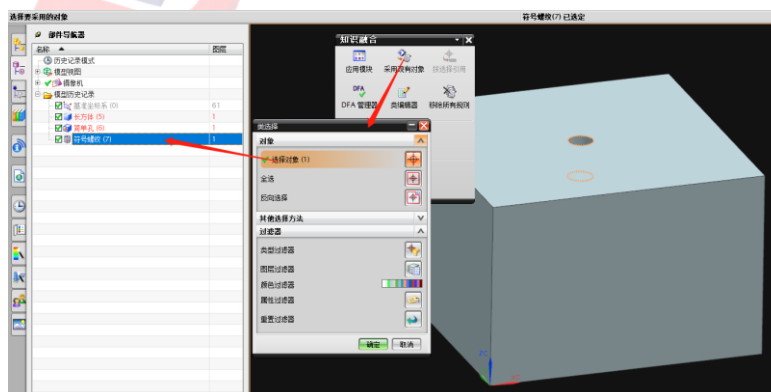


图 4

4、在知识融合导航器中，双击“SIMPLE_HOLE”并修改“diameter”的值为“thread_tapped_drill_size:”，双击“SYMBOLIC_THREAD”并修改“Major_Diameter”值为“thread_major:”，“Minor_Diameter”值为“thread_minor:”，“pitch”值为“thread_pitch:”，“Base_Size”值为“thread_tapped_drill_size:”，如图5，图6。

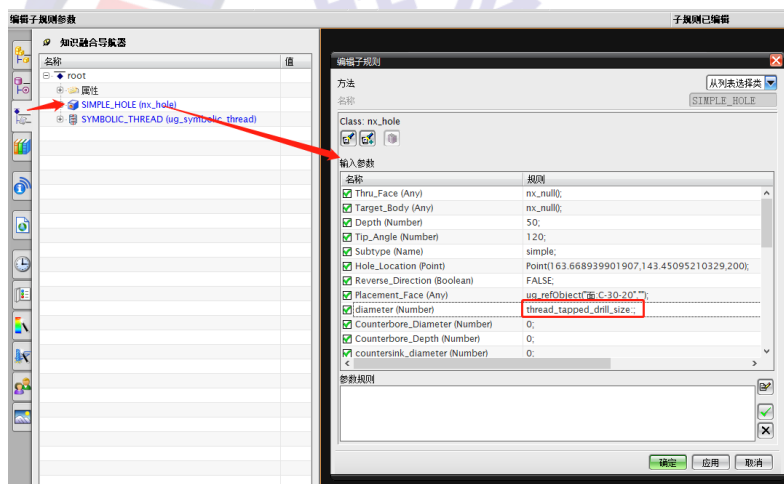


图5

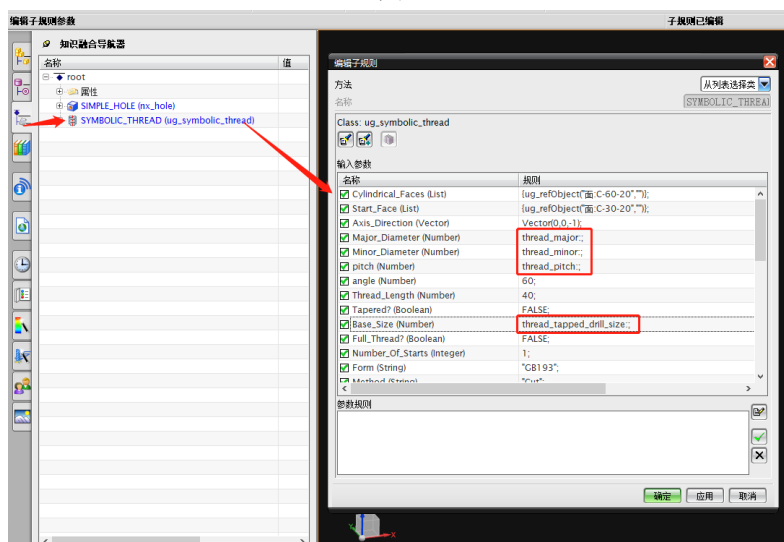


图6

5、找到“用户定义特征”命令，定义UDF，在“特征”中选取“简单孔”以及“符号螺纹”，如图7，图8。完成UDF创建。

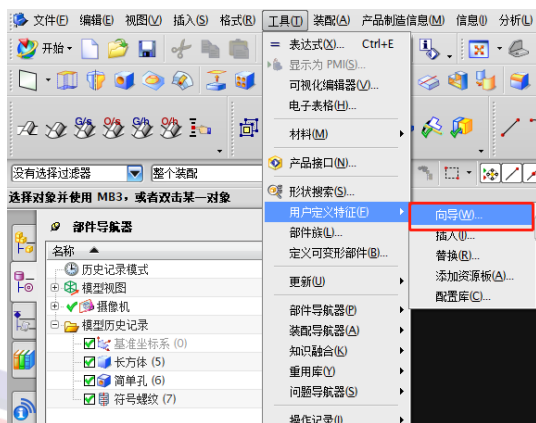


图 7



图 8

6、完成效果如图所示，添加螺纹孔特征时，有螺纹大小以及螺纹方向的下拉菜单进行选择，如图 9，图 10。

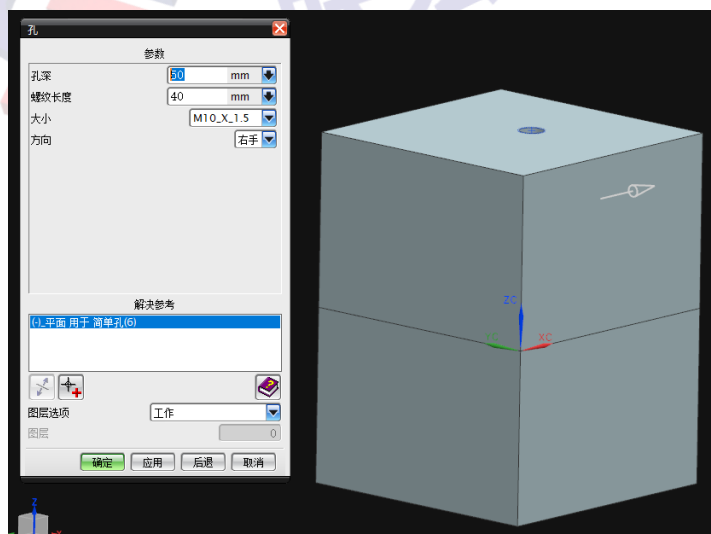


图 9

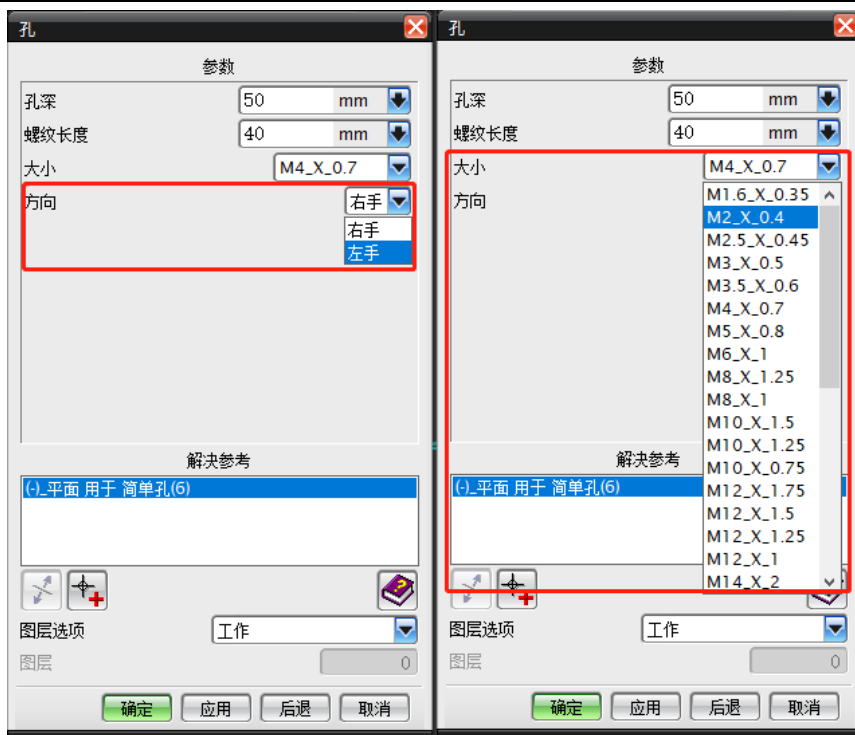


图 10

希望在您遇到上述问题时，对您有所帮助。



使用 Print3D 查看 NX 模型

作者：刘卫民

审校：赵冠兄

适用版本：NX7.5 以上版本

通过 NX 完成设计后，往往会碰到这样一个问题：如果客户没有 NX，怎么将完成三维设计展示给客户看呢？其实通过 WIN10 自带的 Print3D 就可以将 NX 完美的设计方案展示在客户面前。这里为大家简单介绍下如何使用 Print3D 查看 NX 模型。

第一步：创建 VRML 文件

使用 NX 创建一个三维模型，这里就简单在 NX 创建一个三维模型演示下，如图 1，名为 BLock。

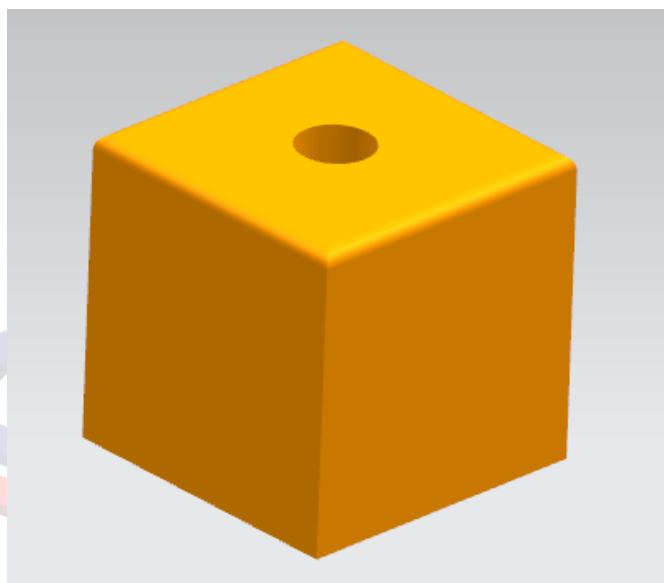


图 1

选择菜单栏中的“文件”->“导出”->“VRML”，弹出“VRML”对话框，如图 2。

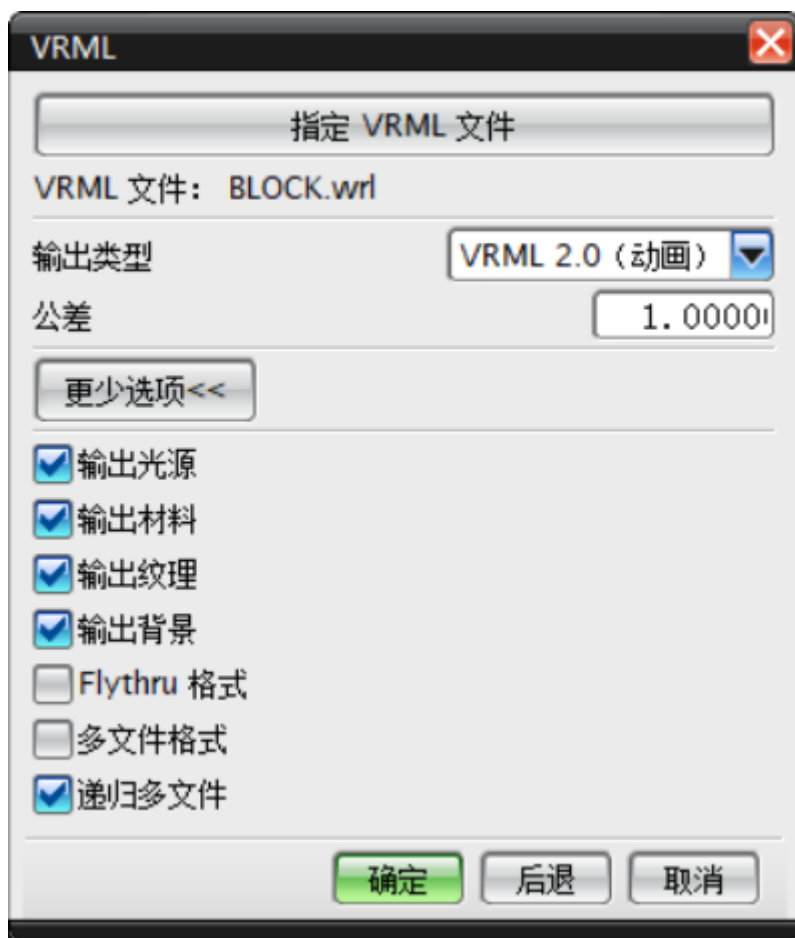


图 2

点击“指定 VRML 文件”，可以为生成的 VRML 文件重命名和指定位置。点击确定完成。

第二步：读取 VRML 文件

创建 VRML 文件完成后，首先得确定电脑中已经安装 Print3D 软件。可以通过直接双击生成的 VRML 文件，效果如图 3 所示。

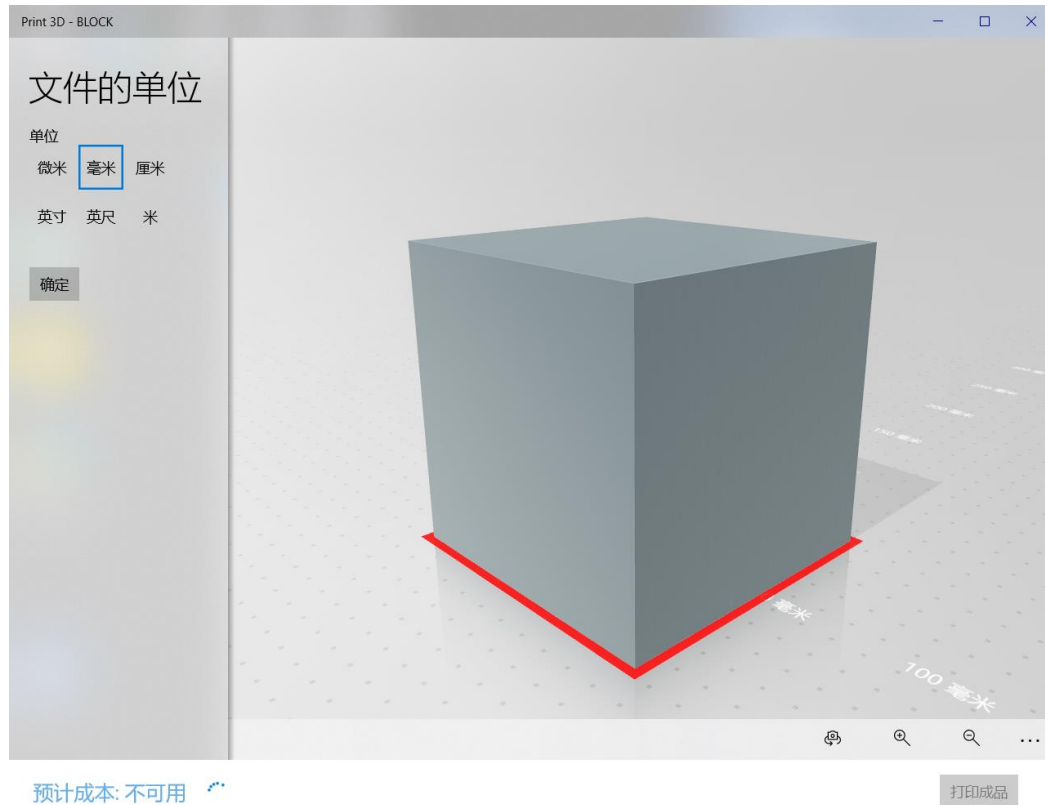


图 3



铣削圆弧退刀延伸刀路

作者：周尚智

审校：陈克荣

适用版本：NX7.5 以上

在 NX 铣削加工中，应用圆弧退刀方式较为常见，该方式大多应用在精加工刀路上，较常见爬面加工和精铣侧壁轮廓两种情况。圆弧退刀既能保证刀路安全离开工件表面，同时也能够保证刀具光顺离开，除此以外，圆弧退刀还可以实现刀路延伸，以下图为例：

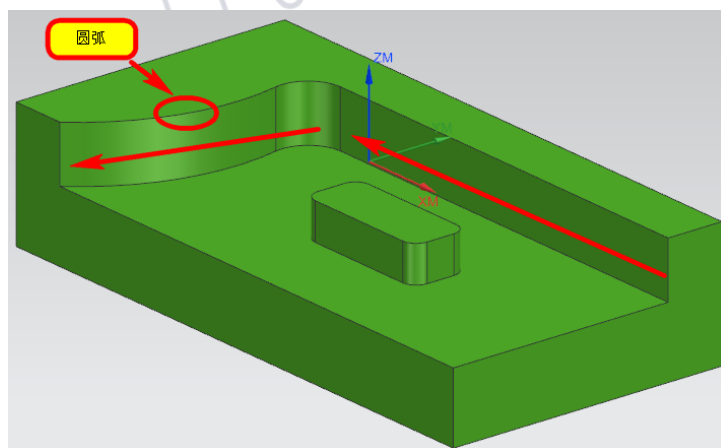


图 1

加工图 1 中箭头所示侧壁部分，应用平面铣中的轮廓加工策略，刀具以顺铣方式按照图示箭头方向从右至左完成走刀，刀路默认进退刀设置为线性方式，结果如下：

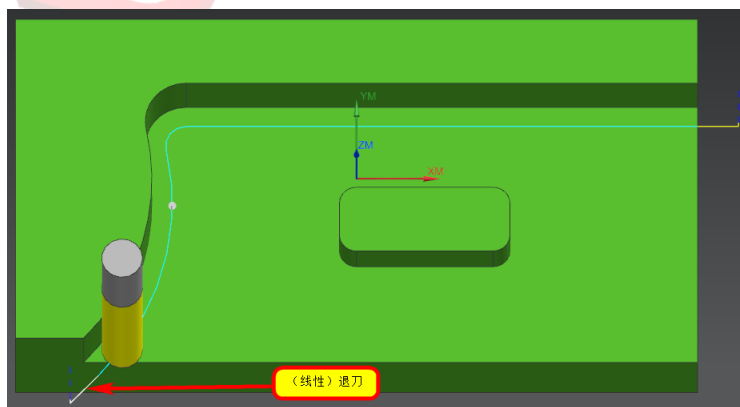


图 2

图 2 生成刀路，线性退刀生成 NC 代码为 G01 模式，即延伸部分（白色轨迹）为侧壁圆弧切向线性延伸结果，该刀路相对中规中矩，如果需要精益求精的话，最好能够把延伸部分的退刀轨迹变成与前面的圆弧一致。

改变退刀方式为圆弧退刀，生成刀路结果如下：

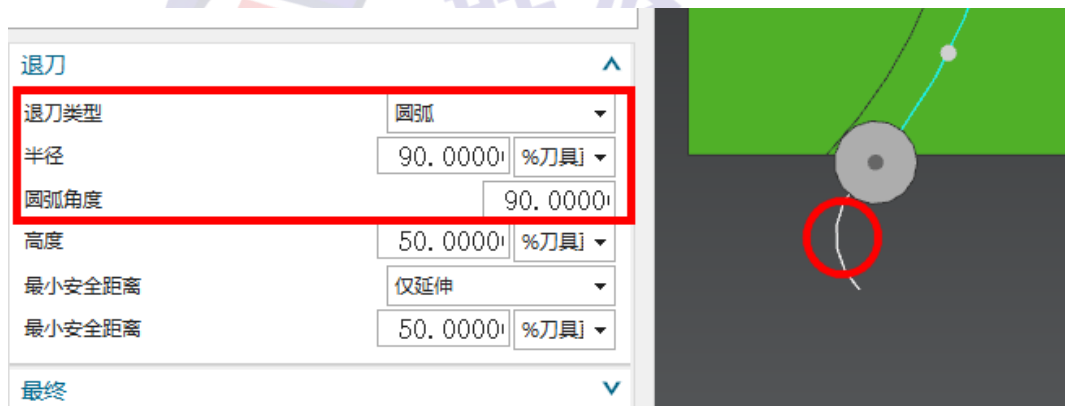


图 3

图 3 所得刀路并非圆弧侧壁延伸结果，此时需要调整退刀圆弧设置参数，改变圆弧半径和圆弧方向，退刀半径设置轮廓半径值 72.5mm（该值为侧壁圆弧半径），圆弧方向在圆弧角度中体现，正负决定其顺、逆时针方向。

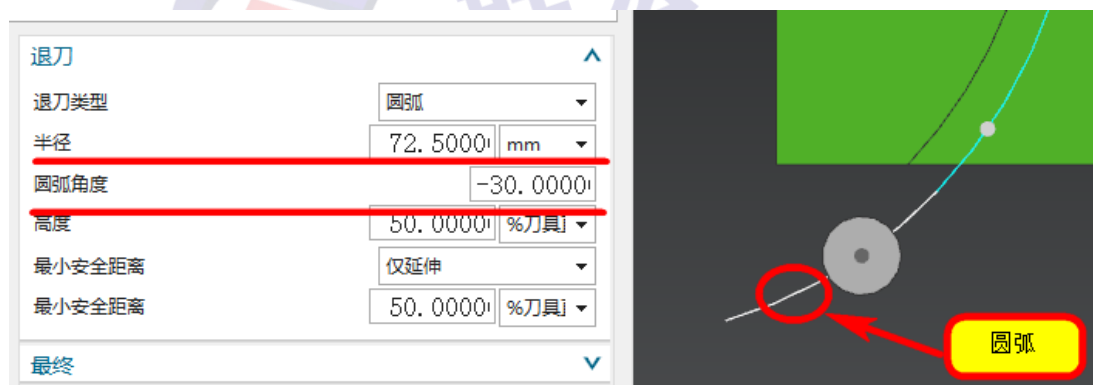


图 4

为验证图 4 生成刀路的退刀圆弧是否符合需要，画一个半径为

72.5mm 的圆，并增加退刀圆弧角度：

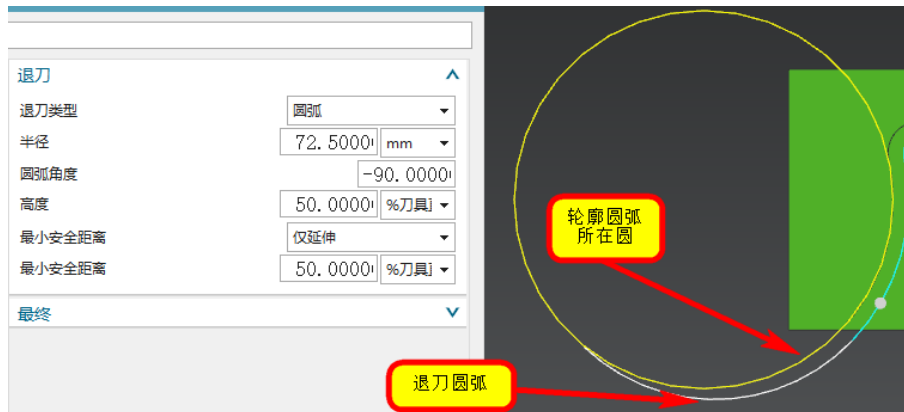


图 5

从图 5 结果看出，退刀圆弧半径设为 72.5mm 时，所得刀路结果与侧壁轮廓圆弧半径不一致，因此，改变该值为“轮廓圆弧半径+刀具半径”即可，刀具半径为 5mm，重新计算生成结果如下：

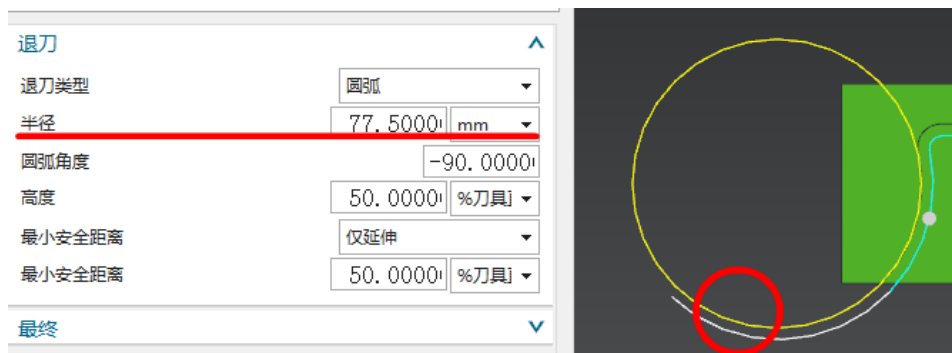


图 6

总结，圆弧退刀不仅可以安全退刀，还可以通过改变参数实现圆弧延伸刀路。

STAR-CCM+中将 Java 包、Java 类和 XHTML 文件添加到模拟助手项目

作者：张艳松

审校：陈志愿

适用版本：STAR-CCM+

1、概述

Simcenter STAR-CCM+ 提供 Java 架构,可用于创建用户自己的模拟助手。可以通过模拟助手架构以及在 Simcenter STAR-CCM+ 中录制的 Java 宏,使用 Java 类组合创建模拟助手。需要具备 Java 应用知识才能创建模拟助手。完成后,可以与其他用户共享模拟助手,这些用户可以将它们直接加载到 Simcenter STAR-CCM+ 中。不需要任何 Java 知识也可以使用模拟助手。

在模拟中使用助手具有众多优势:

- 新用户可以通过关注相关主题了解如何更快使用 Simcenter STAR-CCM+, 并且了解过程 workflow。
- 现有用户可以通过遵循预定义的工作流节省时间, 该 workflow 仅显示与这些用户的工作相关的领域。
- 专家用户可以创建便于非专家用户完成复杂任务的工作流。

2、将 Java 包、Java 类和 XHTML 文件添加到模拟助手项目

2.1 将 Java 包添加到项目

右键单击 [项目名称] > Source Packages(源包), 然后选择 New Java Package...(新建 Java 包...), 如图 1。此时将显示 New Java

Package(新建 Java 包) 对话框

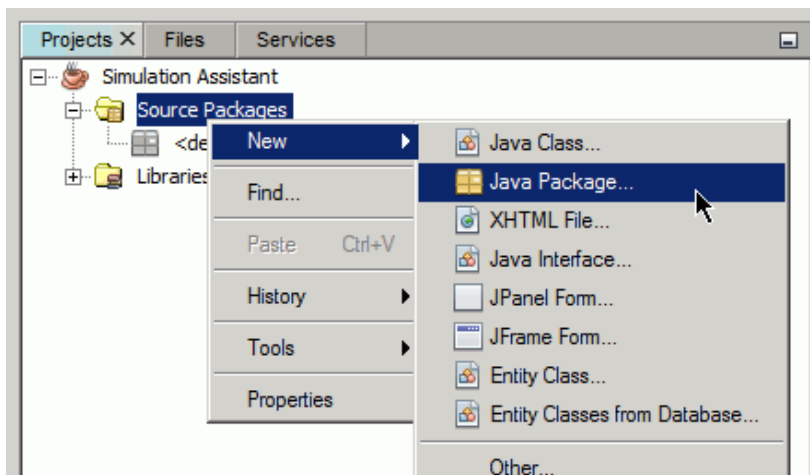


图 1 将 Java 包添加到项目

- 在 Package Name(包名称) 字段中, 输入包名称。

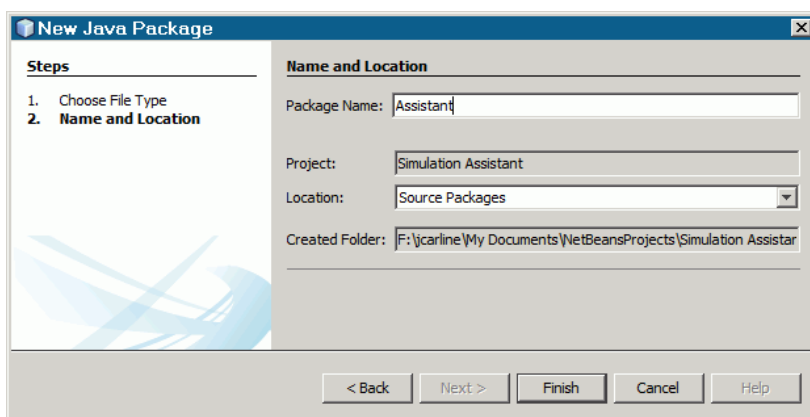


图 2 输入信息

- Java 包已添加到项目, 如下图。

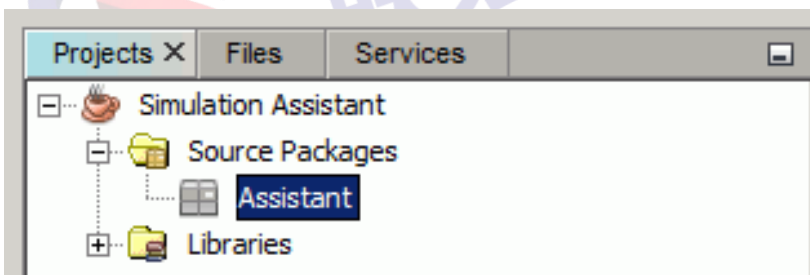


图 3 Java 包项目

2.2 将 Java 类添加到项目

- 右键单击 [项目名称] > Source Packages(源包) > [包名称], 然后选择 New Java Class...(新建 Java 类), 此时将显示 New

Java Class(新建 Java 类) 对话框。

- 在 Class Name(类名) 字段中, 输入类名。
- 单击结束, Java 类已添加到 Java 包。根据 workflow 要求添加任意数量的类。

将 Java 类添加到项目和将 Java 包添加到项目步骤类似。

2.3 将 XHTML 文件添加到项目

通常, 显示在模拟助手用户界面中的所有文本将存储在 XHTML 文件中, 并包含在单独的 Java 类中。

要将 XHTML 文件添加到模拟助手项目:

- 右键单击 [项目名称] > Source Packages(源包) > [包名称], 然后选择新建 > 其他...。出现新文件对话框。
- 从分类列表中选择其他。
- 从文件类型列表中选择 XHTML File(XHTML 文件)。

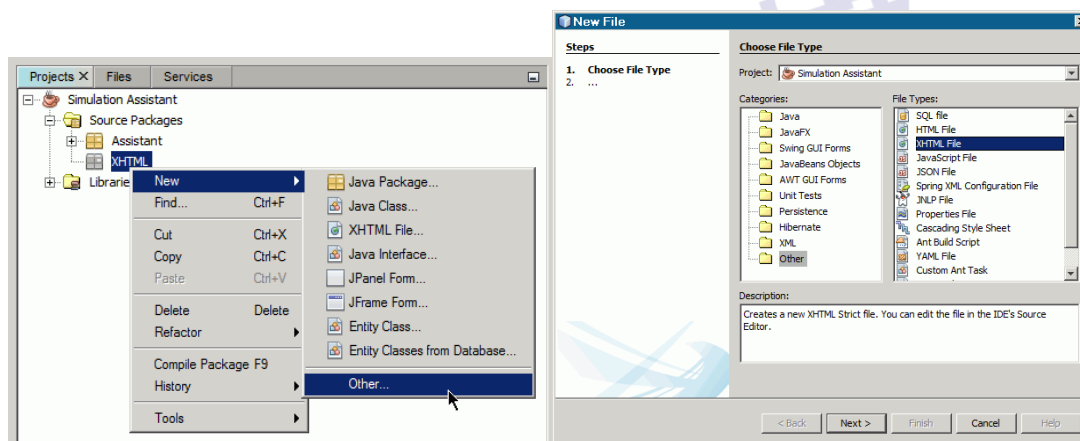


图 4 选择 XHTML File

- 单击 Next。此时将显示 New XHTML File(新建 XHTML 文件) 对话框。

- 在文件名字段中，输入文件名。
- 单击结束。XHTML 文件已添加到 Java 包。根据 workflow 要求添加任意数量的 XHTML 文件。

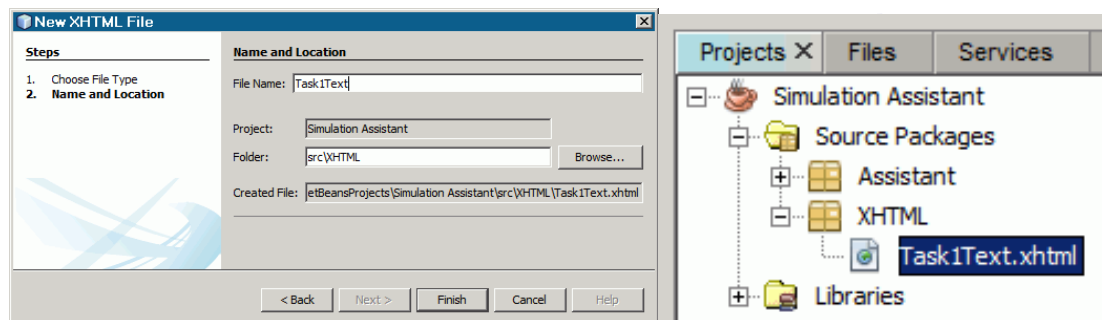


图 5 输入文件名和完成添加

模拟助手使用户可以通过遵循预定义的工作流节省时间和建立便于完成复杂任务的工作流，对用户有很大的帮助。

NX 二次开发-当前视图下适当比例显示模型

作者: 倪海 审校: 徐涛

适用版本: NX4 及以上版本

一、概述

在基于 NX 软件进行二次开发的时候,我们经常会遇到这样的需求,需要搜索查看某个对象,除了高亮显示该对象,还希望该对象能够居中放大合适比例显示,这样用户可以明显观察到激活对象。如下图所示,左图中角度尺寸显示位置在整个绘图区域的左上角,不方便查看截图合并到报告中,通过二次开发实现角度尺寸自动居中并放大合适比例显示,如右图所示:

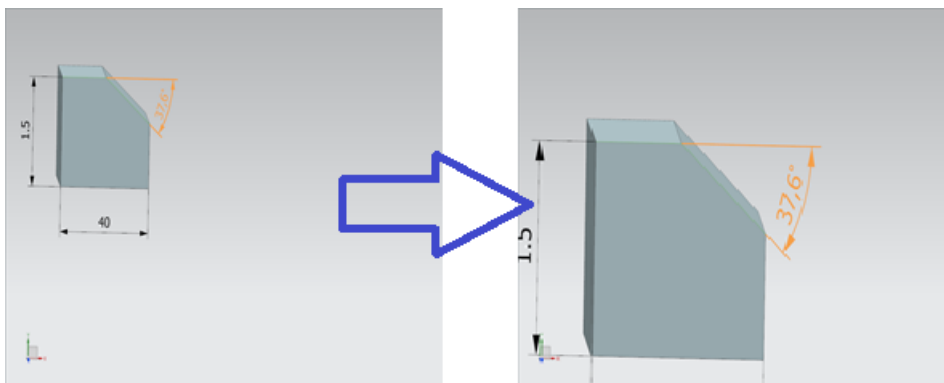


图 1

要想实现以上功能,需要基于四个阶段:工作坐标系准备阶段、绘图区域长宽获取阶段、当前视图下对象长宽获取阶段、视图设置阶段。

二、功能说明

第一,工作坐标系准备阶段:

获取当前屏幕下的视图方位矩阵以及视图中心点,该视图矩阵的

X 轴方向与屏幕水平方向平行，Y 轴方向与屏幕竖直方向平行。设置 WCS 坐标系方位与当前视图方位重合，设置 WCS 的坐标原点与当前视图中心点重合。如下图所示创建坐标系矩阵函数，利用视图方位 3X3 矩阵数组创建 WCS 坐标系的矩阵。

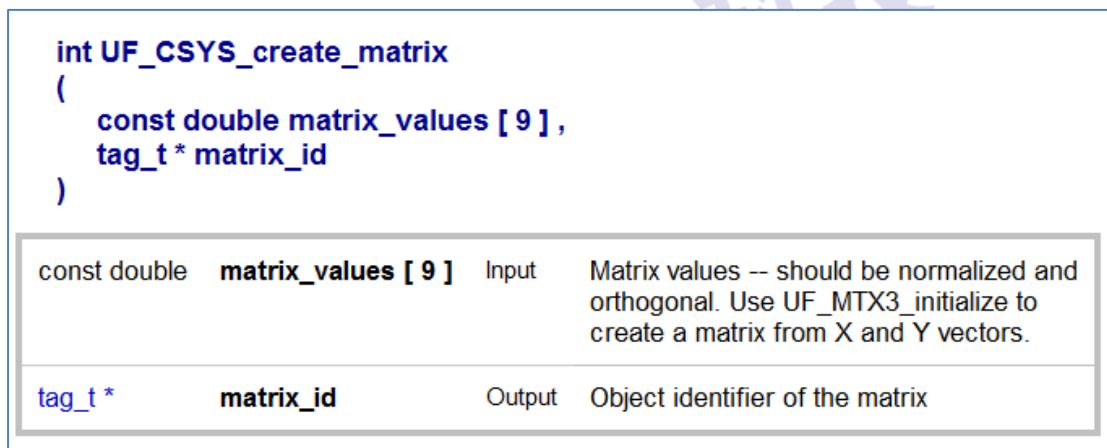


图 2

第二，绘图区域长宽获取阶段：

设置当前视图比例大小为 1，通过如下图所示函数获取绘图区域在 WCS 坐标系下没有进行放大缩小的真实的水平方向长度、竖直方向长度。

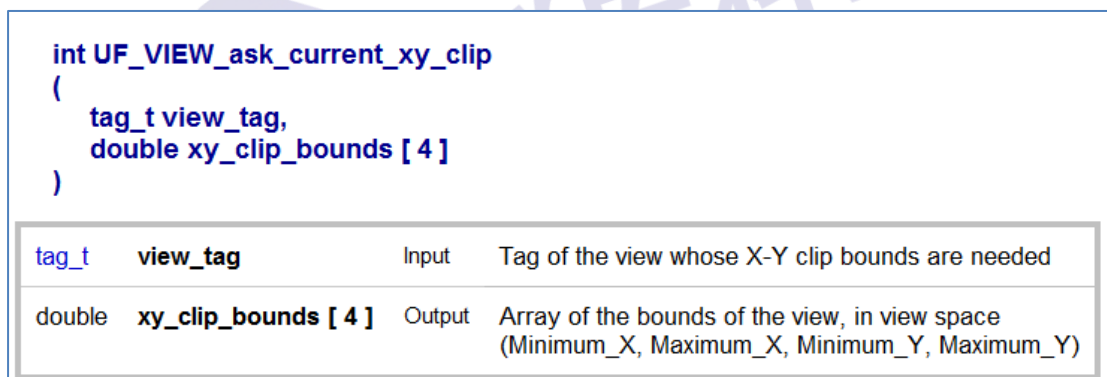


图 3

第三、当前视图下对象长宽获取阶段：

针对本技巧中选择的 PMI 对象，通过 PMI 相关查询 API 函数获

取该 PMI 对象在 WCS 坐标系下的水平方向的最大值、最小值，在 WCS 坐标系下的竖直方向的最大值、最小值，从而计算出当前视图下该对象水平最大距离、竖直最大距离。

第四、视图设置阶段：

通过上两步获取了绘图区域的水平长度、竖直长度，PMI 对象的水平长度、竖直长度。分别计算绘图区域的水平长度/ PMI 对象的水平长度的比例值，绘图区域的竖直长度/ PMI 对象的竖直长度的比例值。相对来说，水平长度值较大，通过比例设置如果水平长度能够完全显示在绘图区域内，那么竖直长度也完全可以显示在绘图区域内。所以我们采用水平长度比例值。目前视图设置上述水平比例值，对象将铺满整个绘图区域，显示效果不够合理，我们可以将其值取一半设置视图比例。通过 PMI 对象的水平长度、竖直长度计算中心点，设置视图的原点为该中心点，实现居中 PMI 对象。

三、总结

通过以上四步，我们可以将需要观察的对象居中，并且自动设置合适的放大缩小比例以便实现自动截图功能，图片能够着重清晰地展示该对象，也便于用户清楚地观察该对象。

NX 二次开发 低版本引用库调用高版本函数

作者：张季 审校：黄盛益

适用版本：所有 NX 版本

一、概述

NXOpen.UF.dll 库支持版本向下兼容，所以我们用低版本的库写的程序也能在高版本中运行，但是有些情况下，我们可能需要调用到高版本的函数，比如，我们引用 NX7.5 的 UF 库，程序里利用反射原理去调用 NX9 中才被定义的功能（如 UF_UI_create_Ribbon）。

二、功能说明

首先，我们在程序中引用 NX7.5 的库：

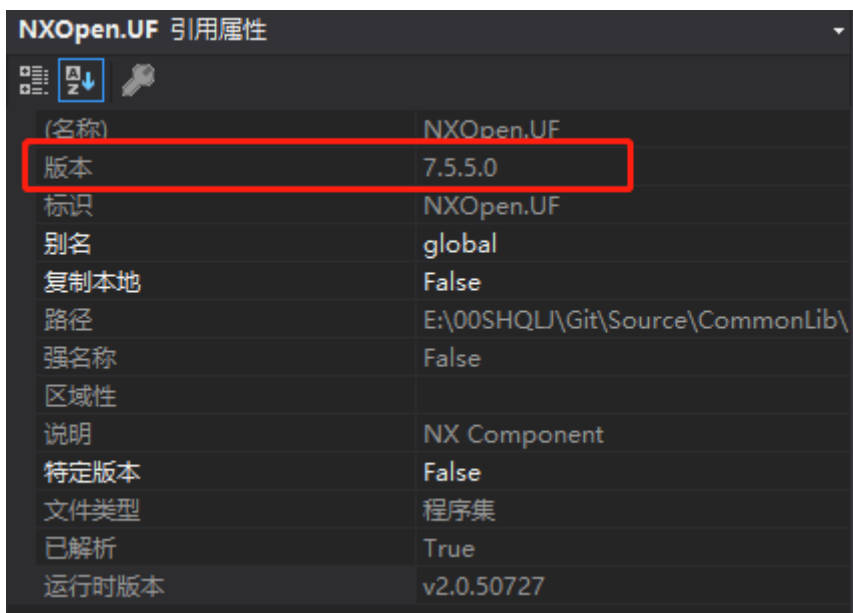


图 1

关键代码：

```
var instance = TheUFSession.Ui;
var type = instance.GetType();
var method = type.GetMethod("CreateRibbon");
object[] parameters = new object[] { $"{buttonNameI}.rtb", isShowOrClose, null };
var result = method.Invoke(instance, parameters);
```

类
方法名称
参数集

图 2

如果方法有 out/ref 型参数，参数集中填入 null 即可。在调用完成后参数集中 null 对象会变为对应的返回参数(如上例 paramets[2])。

实现效果：

打开 NX12，运行调用该方法的程序，功能正常运行。

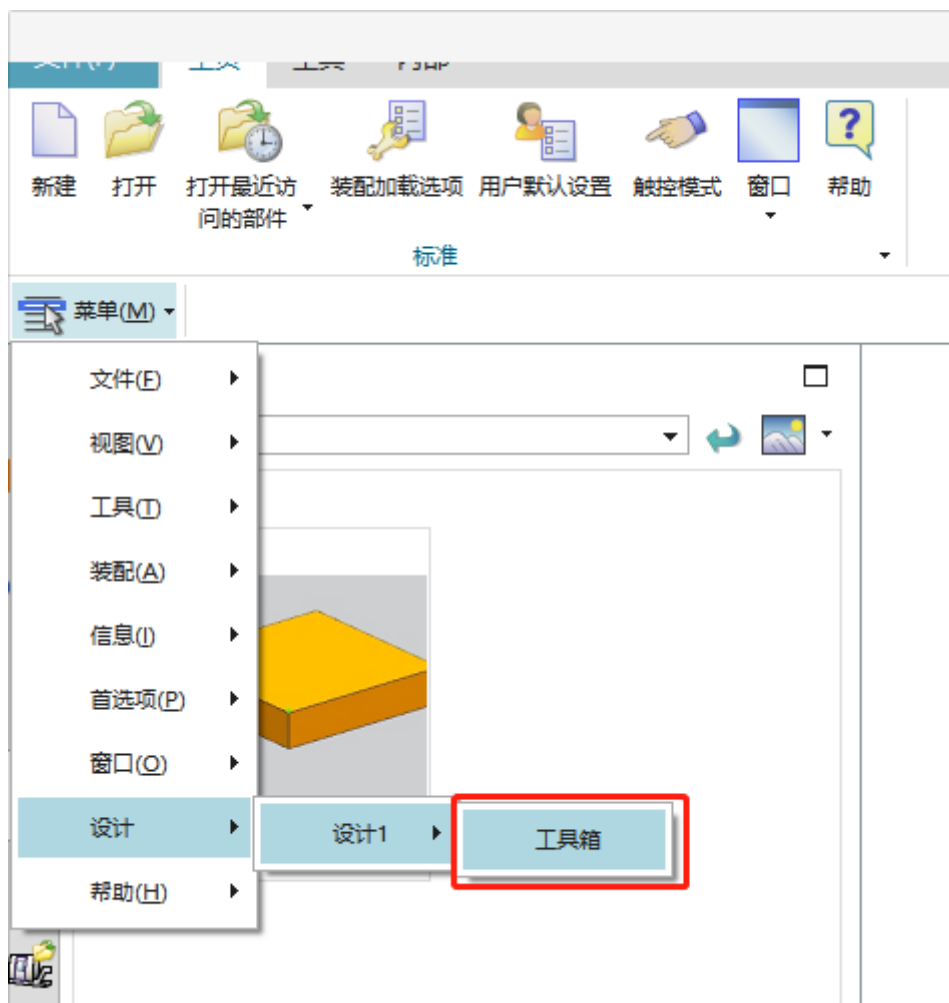


图 3



图 4

三、 总结

NX7.5 没有 ribbon 的概念，但是可以创建 toolbar。所以如果要同时满足一个程序能在 NX7.5 和 NX9 及以上创建工具条，则需要在 NX7.5 环境下能同时使用

UF_UI_create_Toolbar 函数与 UF_UI_create_Ribbon 函数，但是 NX7.5 的库中无 UF_UI_create_Ribbon 函数的定义，所以利用 C# 的反射原理，在 NX 启动时动态加载引用库去执行函数，可以解决该问题。

配置 CATIA 生成的 PDF 文件名称为对应 ITEM ID

作者：陈嘉颖 审校：段虎彪

适用版本：Teamcenter10 和 CATIA

客户可以使用众多 CAD 软件与 TC 集成，如果使用的 CAD 软件是 CATIA 的情况下可以配置在保存二维工程图的时候自动生成 PDF 文件到对应的零件下，但是发现生成的 PDF 零件的命名不是对应的 ITEM ID 而是二维工程图的图纸页名称如下图。

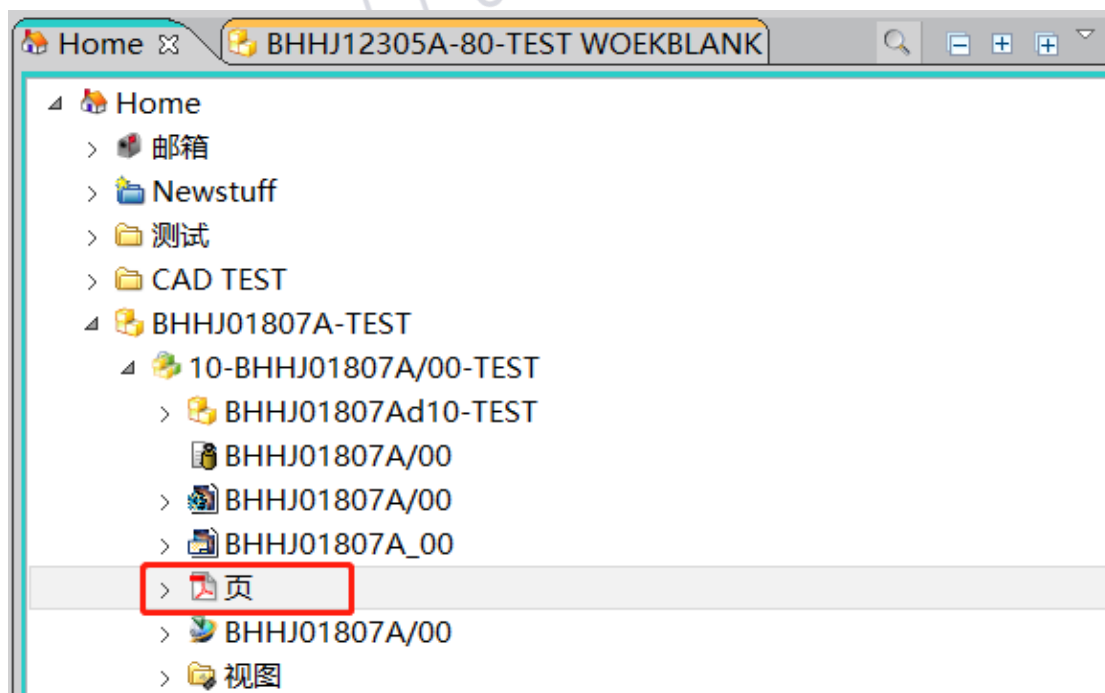


图 1

操作方法：

1. 打开 CATIA 集成客户端

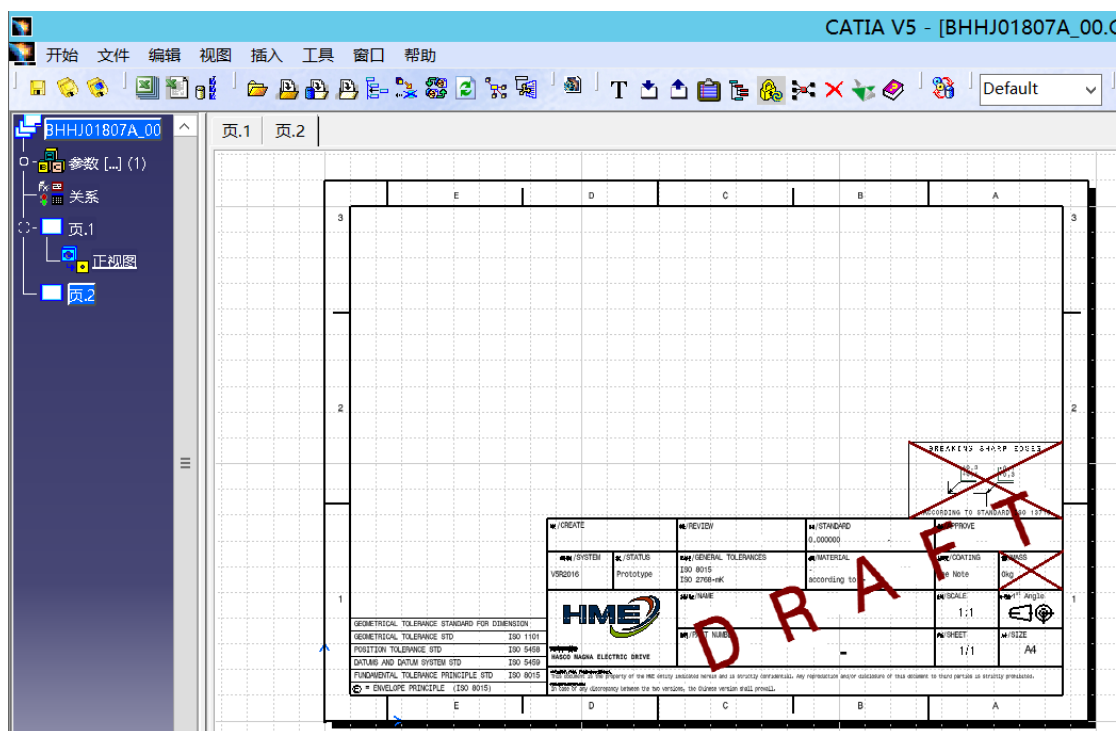


图 2

2.在顶端的菜单栏中点击【工具】-【选项】

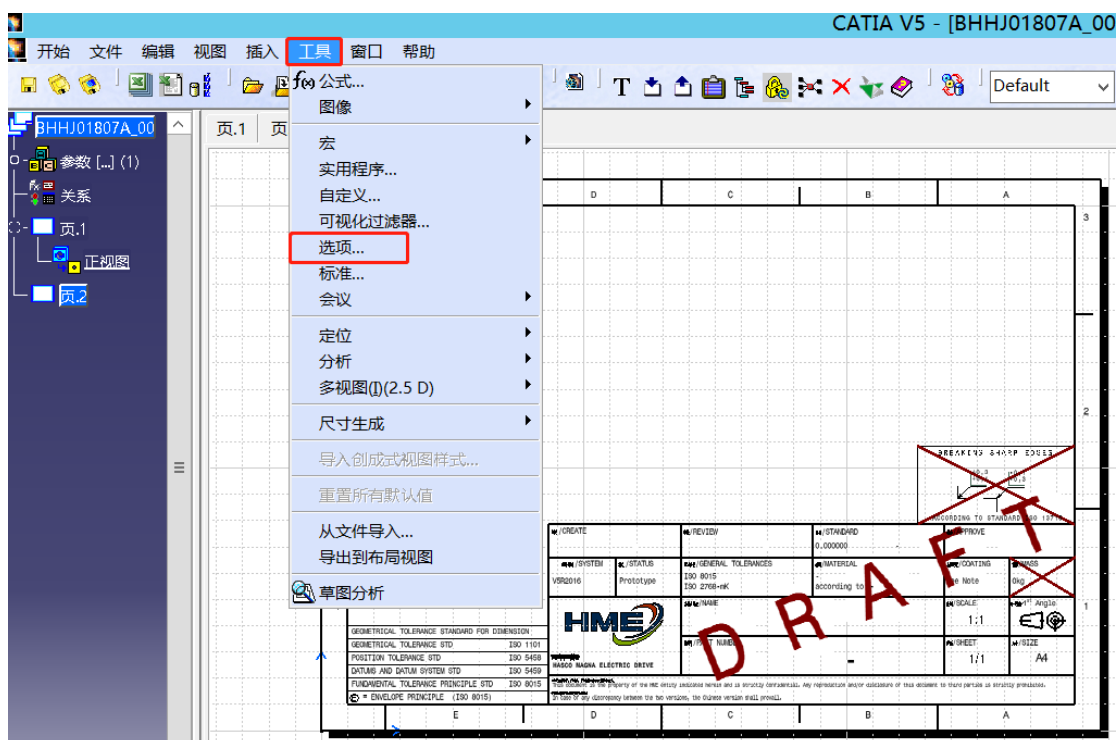


图 3

3.在弹出的【选项】卡中点击【常规】后点击【兼容性】，切换 TAB 页到【图形格式】，在下面的选项卡中选中【将多页文档保存在单向

量文件中】



图 4

4.重新保存 PDF 文件验证效果

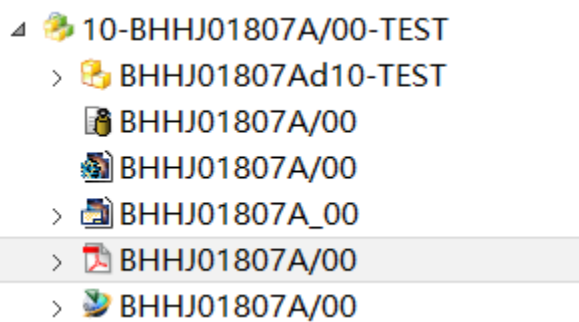


图 5

MPP 中 Publish Link 功能的创建和移除

作者: 马鑫 审校: 纪修筑

适用版本: Teamcenter11

我们在使用 Manufacturing Process Planner 模块的时候经常使用 Publish Link 功能, 本文主要介绍该功能的使用。

1. 首先我们需要选中两个 BOM 结构, 右键发送到 MPP。

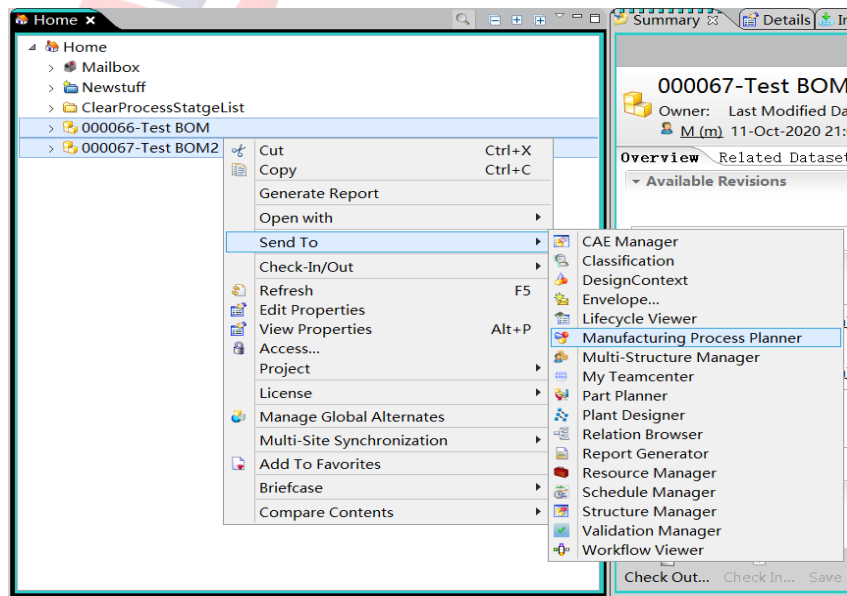


图 1

2. 将 MPP 窗口分成两个界面来分别显示两个 BOM。

Manufacturing Process Planner (M (m) - dba / DBA - [IMC--1837419590] [] [] [] [])						
000067-Test BOM2 x Process Workarea						
BOM Line	Find No.	Is PublishLink Target	Is PublishLink Source	Quantity	Item Description	EOC - Effective Occ. ...
000067/A:1-Test BOM2 (View)		False	False			True
000068/A:1-车身	10	False	False			True
000069/A:1-后视镜 (View)	20	False	False			True
000071/A:1-框架	10	False	False			True
000070/A:1-座椅	30	False	False			True

000066-Test BOM x						
BOM Line	Find No.	Is PublishLink Target	Is PublishLink Source	Quantity	Item Description	EOC - Effective Occ. ...
000066/A:3-Test BOM (View)		False	False			True
000072/A:1-车身2	10	False	False			True
000073/A:1-后视镜2 (View)	20	False	False			True
000075/A:1-框架2	10	False	False			True
000074/A:1-座椅2	30	False	False			True

图 2

3.创建 Publish Link, 先选中一个零件, 点击【Create Publish Link】按钮。

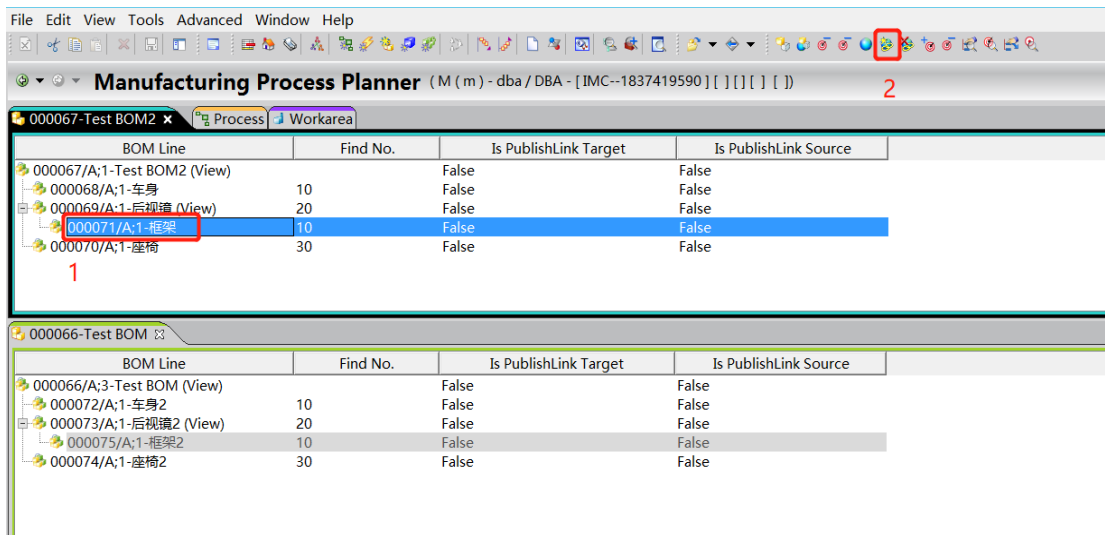


图 3

4.再选择需要关联的零件, 点击【set/add current selection】按钮, 成功创建 Publish Link。

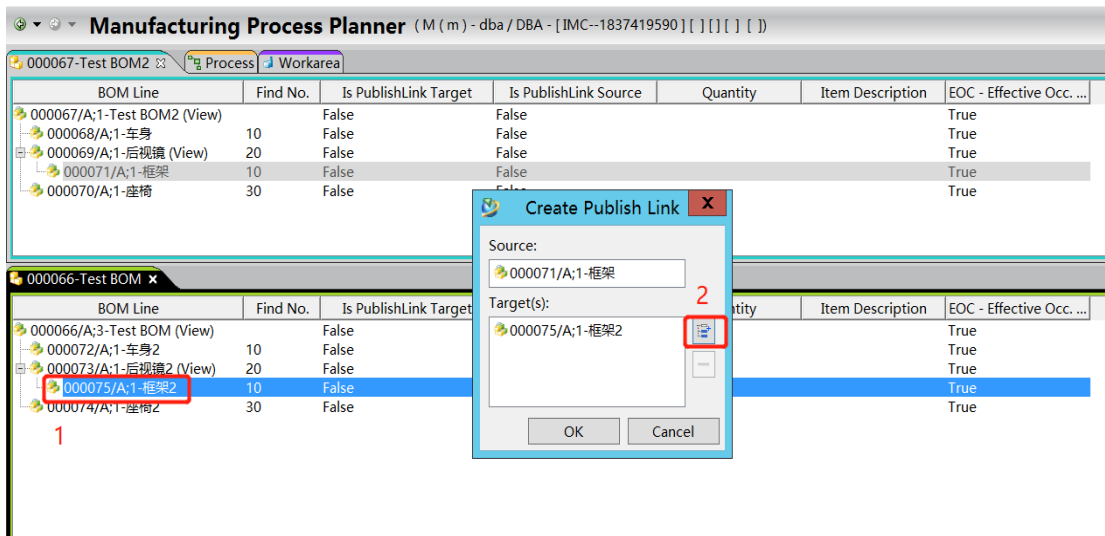


图 4

5.Publish Link 创建成功后, 根据零件是 Target 或者 Source, BOMLine 属性 Is PublishLink Target 和 Is PublishLink Source 的属性值会从 false 变成 true。

Manufacturing Process Planner (M(m) - dba / DBA - [IMC--1837419590] [] [] [])

000067-Test BOM2 x Process Workarea

BOM Line	Find No.	Is PublishLink Target	Is PublishLink Source
000067/A;1-Test BOM2 (View)		False	False
000068/A;1-车身	10	False	False
000069/A;1-后视镜 (View)	20	False	False
000071/A;1-框架	10	False	True
000070/A;1-座椅	30	False	False

000066-Test BOM x

BOM Line	Find No.	Is PublishLink Target	Is PublishLink Source
000066/A;3-Test BOM (View)		False	False
000072/A;1-车身2	10	False	False
000073/A;1-后视镜2 (View)	20	False	False
000075/A;1-框架2	10	True	False
000074/A;1-座椅2	30	False	False

图 5

6.如果需要删除 Publish Link，根据零件是 Target 或者 Source，点击 Remove Target Form Publish Link 和 Delete Publish Link for Source 按钮删除 Publish Link。

[illegible]

图 6

查询用户登录 IP

作者：任彬彬

审校：陈鑫

适用版本：TC

当 TC 的管理员想查看所有用户最近登录的 IP 地址情况。

具体配置方式如下：

1) 打开 TC 客户端，用管理员账户登录，选择菜单“工具”-“报告”-“报告构建器报告”菜单项。

2) 弹出报告生成向导对话框，在报告类型中选择“用户登录 IP 地址报告”（如图 1），点击下一步按钮。

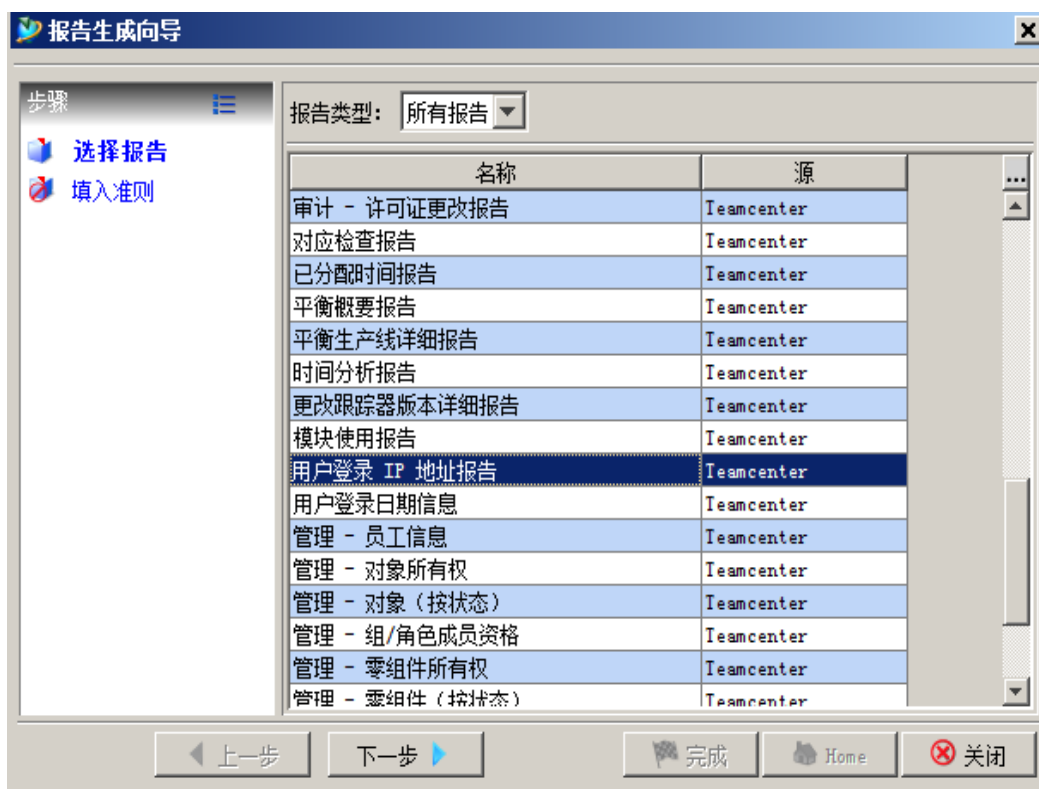


图 1

3) 在人员姓名中输入“*”，点击完成（如图 2）。

图 2

4) 产生用户登录 IP 地址报告，报告中包含“用户 id”“用户登录 IP”和“最近登录时间”(如图 3)，如果某个用户最近登录的 IP 地址出现很多个，可以考虑提醒此人修改密码，提高使用的安全性。

User Login IP Address Information

User ID	Previous Session IP Address	Previous Session Login Time	Latest Session IP Address	Latest Session Login Time
infodba	fe80:0:0:a1d1:b5:d951:a873%11	2020-09-29T15:25:37Z	fe80:0:0:a1d1:b5:d951:a873%11	2020-09-29T15:28:37Z
20688	2001:0:dcfa:40e1:3c79:3419:3f57:f09b	2020-06-06T07:26:46Z	fe80:0:0:a1d1:b5:d951:a873%11	2020-09-29T15:32:53Z
20737			2001:0:dcfa:40e1:2421:3c11:3f57:f09b	2020-04-17T20:45:06Z
20884	fe80:0:0:fc99:3623:1d33:d346%11	2020-04-15T04:19:24Z	2001:0:dcfa:40e1:3841:3c20:3f57:f09b	2020-04-18T02:37:30Z
21537	fe80:0:0:fc99:3623:1d33:d346%11	2020-04-28T02:42:24Z	fe80:fc99:3623:1d33:d346%11	2020-04-28T02:42:24Z
21955	fe80:0:0:fc99:3623:1d33:d346%11	2020-04-17T02:05:40Z	2001:0:dcfa:40e1:2421:3c11:3f57:f09b	2020-04-17T20:48:39Z
88888	2001:0:dcfa:40e1:2061:3de0:3f57:f09b	2020-05-03T01:31:18Z	2001:0:dcfa:40e1:2061:3de0:3f57:f09b	2020-05-03T02:49:42Z
dcproxy	fe80:0:0:fc99:3623:1d33:d346%11	2020-06-06T10:14:00Z	fe80:0:0:a1d1:b5:d951:a873%11	2020-09-29T15:28:08Z

图 3

工作流程中删除数据集

作者：王怀金 审校：朱鑫

适用版本：Teamcenter11

我们在工作流程中，有时候需要删除目标对象附加的数据集，可以通过 handler: TCRS-delete-dataset 实现。下面介绍设置方法。

1.首先我们在“工作流程设计器”中建立如下所示的工作流程模板



图 2

2.在“移除”的“完成”操作上设置 handler : TCRS-delete

-dataset,-dataset_type 参数值设置为“MSWordX”, -relation 参数设置为“IMAN_specification”。任务完成后，将移除流程目标对象中规范关系下的“MSWordX”类型的数据集。

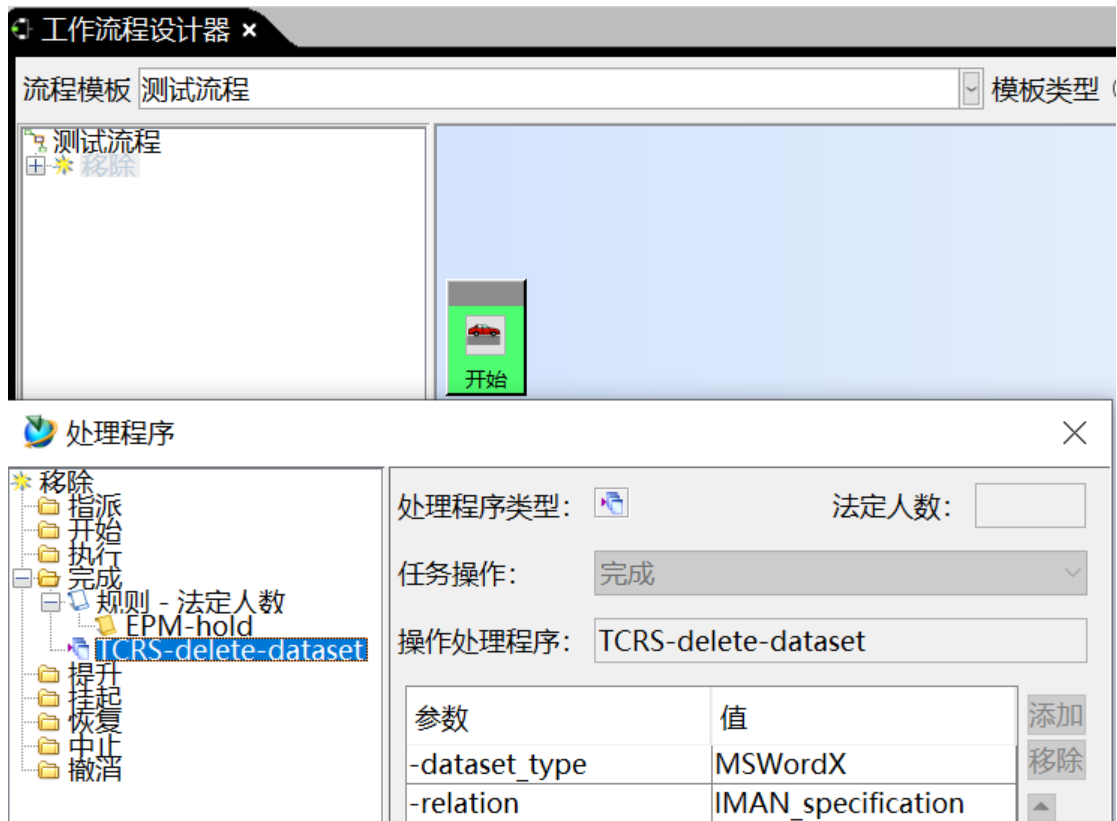


图 3

3.如图所示: 000145/C 下存在以“规范”关系附加的“MSWordx”类型的数据集, 选中“000145/C”发起流程模板为“测试流程”的工作流程。

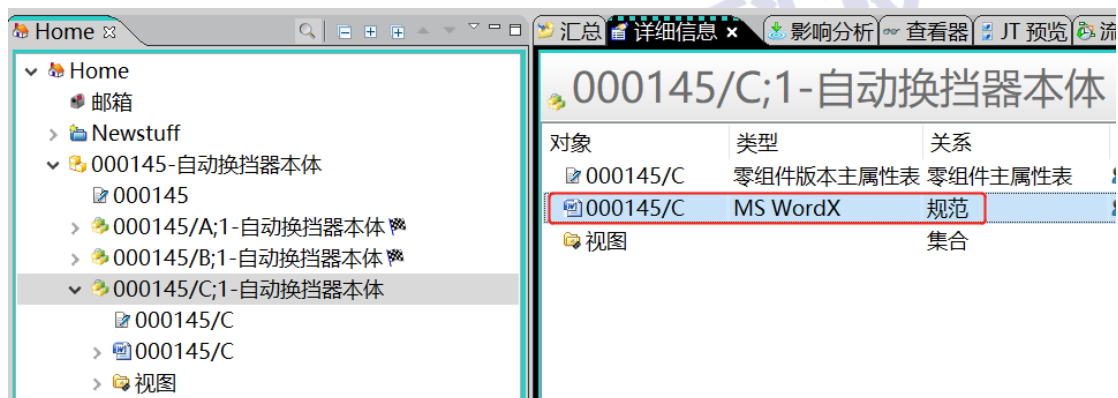


图 4

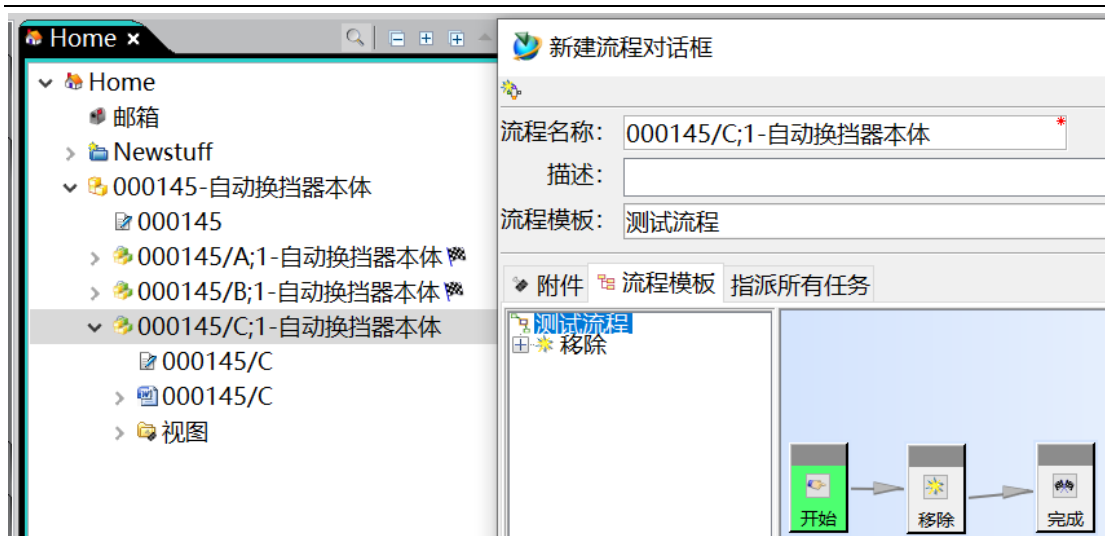


图 5

4.当工作流程进行到“移除”任务时，选中“完成”，点击“确定”。

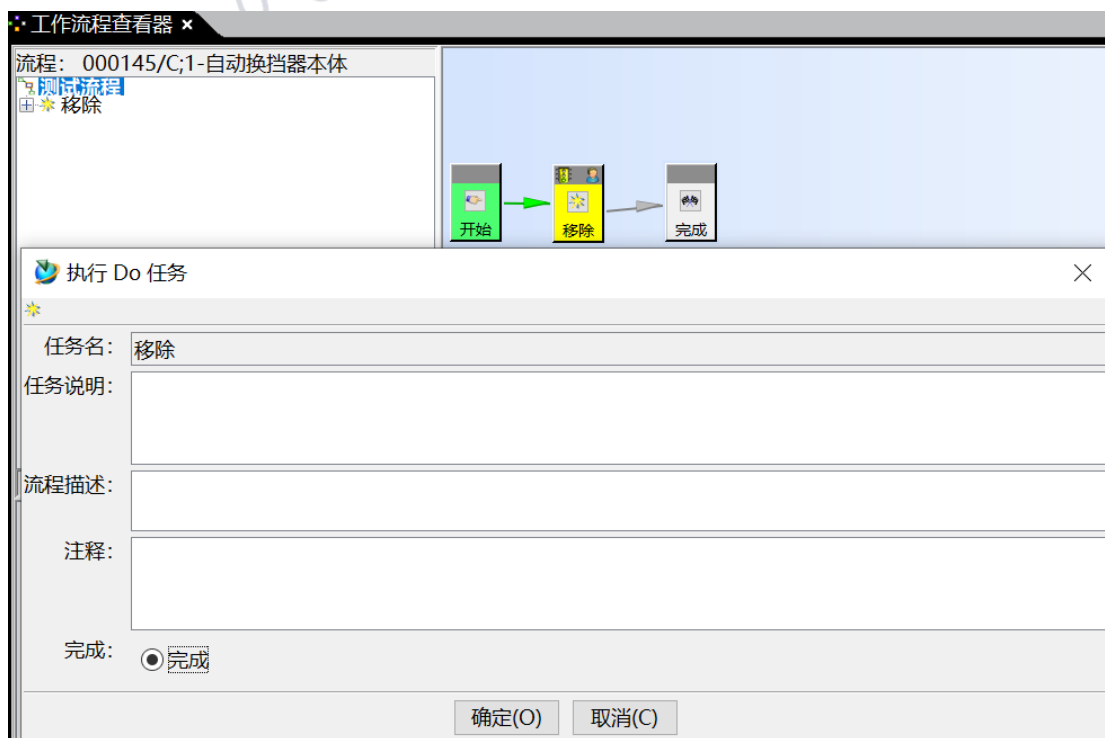


图 6

5.如图所示：数据集被成功移除。

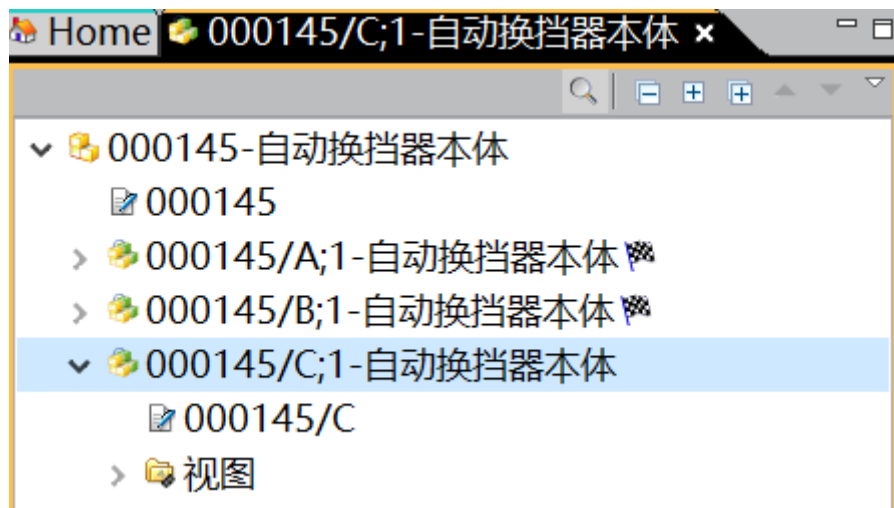


图 7

如何对查询结果进行排序设置

作者：吴长军 审校：丁建新

适用版本：TC

TC 的查询功能，搜索到的结果，有时我们希望按照某些字段进行排序，如按照名称、按照阶段等某些字段进行排序。这时我们可以通过自定义首选项，来设置排序方式。

首先我们可以先查看下默认查询的排序：

1) 我们查询全部文档，可以看搜索到搜索结果排序如下。



图 1

2) 我们新建两个搜索排序首选项：QRY_查询名称_SortKeys，值为要排序的属性；QRY_查询名称_SortOrders，值为 1。

3) 配置完成后再次查询

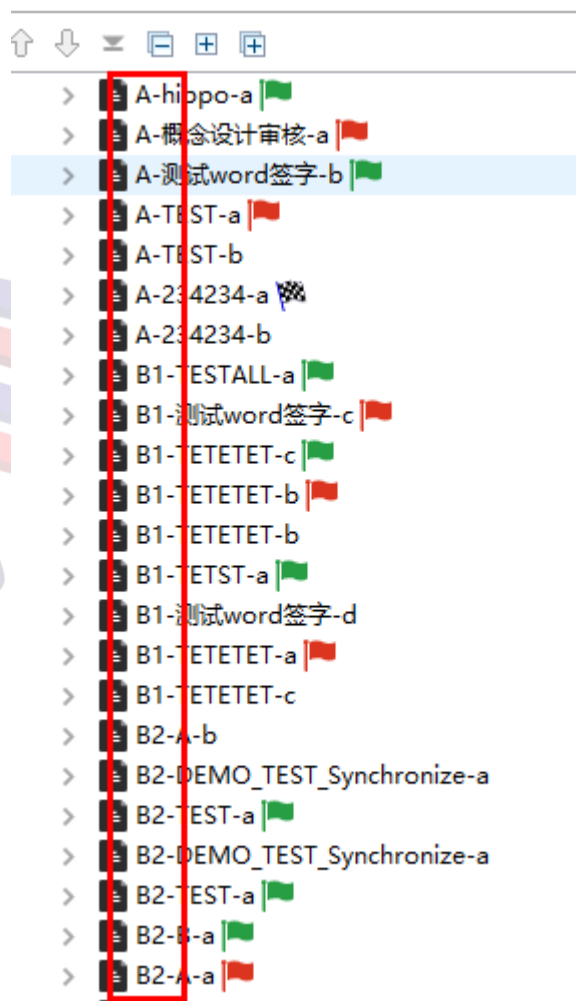


图 2

我们可以看到查询的结果，已经是按照阶段属性进行排序了。

4) 程序不仅支持单个属性排序，还支持多属性排序，例如我们调整新建的首选项，按照阶段和名称两个字段排序，配置好后再次搜索结果如下：

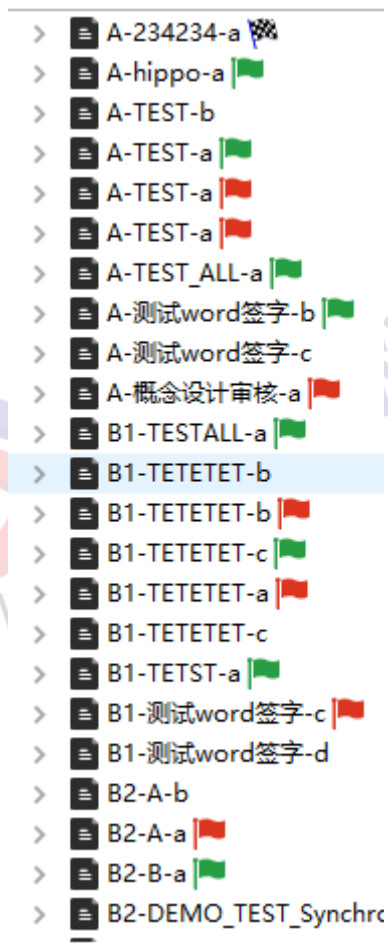


图 3

我们可以看到查询的结果，不仅仅是按照阶段，同时还按照名称进行了排序。

需要注意的是，目前排序的属性，只支持当前查询类自身的属性，并不支持当前查询类应用的其他类的属性。

如何删除 bmide 工程多余模板

作者：陈扬鑫

审校：陈泓希

使用版本：TC11.3

有时候实施或者开发人员需要使用客户的 BMIDE 工程用来进行测试、分析问题或者开发调试。但是通常客户的 BMIDE 工程都会有除了 foundation 以外的模板，比如 nx 集成、catia 集成、变更、PS 集成等等的模板。而实施或者开发人员的虚拟环境往往没有安装这些模块并且使用过程不需要用到这些模块，如果直接使用客户提供的 BMIDE 工程就会很繁琐，需要先安装各个模块。那么有没有办法移除 BMIDE 工程中多余的模板呢？答案是有的，操作如下：

第一步，找到 BMIDE 工程，打开并编辑%project%\extensions 中的 dependency.xml 文件，如图 1 所示，删除 nx 集成和变更模板。



图 1

第二步，打开并编辑%project%\install\tem_contributions 中的

feature_a2test.xml，如图 2 所示，删除 nx 集成和变更模板。

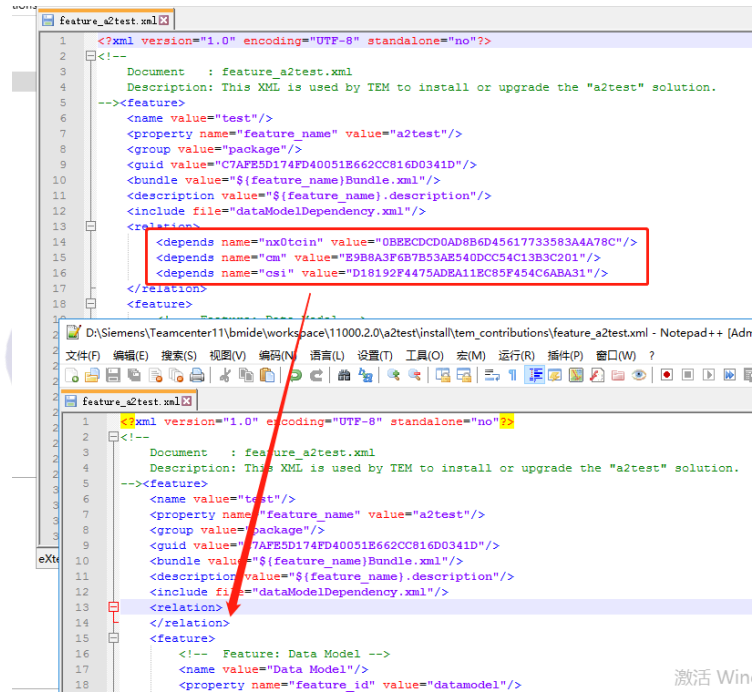


图 2

第三步，从 %TC_ROOT%\bmide\workspace\11000.2.0 中拷贝 BMIDE 工程至任意位置，删除 TC_ROOT%\bmide\workspace 文件夹。

第四步，重新打开 BMIDE 生成 workspace 文件夹，再退出 BMIDE，最后将 BMIDE 工程拷贝至 workspace 文件夹下，再次打开 BMIDE 导入工程，如图 3 所示，NX 集成和变更模板已经被移除。

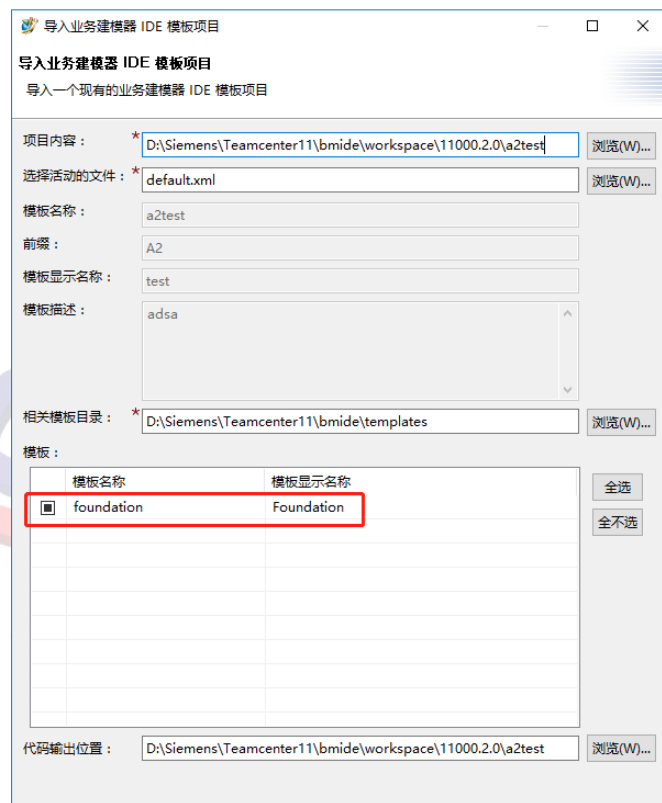


图 3

关于联宏

作为一家高科技咨询服务类企业，上海联宏创能信息科技有限公司是在优宏信息技术有限公司的基础上成立的专注于 Siemens PLM Software 工业设计软件全线产品的专业企业，并兼营当今世界著名的电气设计软件 EPLAN、仿形切割 CAD/CAM 系统 SigmaNEST 等。现已成为 Siemens PLM Software 最高级别的专业授权代理商，拥有铂金代理资质；同时，是 EPLAN、SigmaNEST 在中国的重要代理商。专注于为汽车、通用机械、消费电子、航空航天、船舶等机械制造业领域内的广大用户提供完整的数字化产品工程解决方案及全方位资深咨询服务。

我们的员工队伍由从事多年工业设计软件业务的专业人士组成，拥有丰富的行业经验和为客户服务的赤诚之心。共同的信念和目标使我们共聚并组成一支精良的销售、技术支持与应用服务团队。我们恪守“诚信、专业、奉献”的企业信念，以优良品质和快速响应为目标，致力于数字化产品工程解决方案的推广应用，并已为企业用户提供了相应的咨询服务、技术培训、软件安装、售后支持、业务外包、系统集成等综合服务。公司在全国多个重点城市建立分支机构，更快捷的服务客户。

关注客户利益，服务客户所需，实现与客户的共赢互利是我们最大的愿望。

请相信，联宏，是您值得信赖的合作伙伴！

联系我们
Contact us



上海联宏创能信息科技有限公司

Shanghai United Grand Info-tech Co.,Ltd.

➤ 上海总公司地址:

上海市浦东新区耀元路 58 号环球都会广场 3#楼 15 层, 200125

15th Floor, 3 # Building, International Metropolitan Plaza, 58 Yaoyuan Road,
Pudong New Area, Shanghai

电话 Tel: (021)5103 5212

➤ 天津分公司地址:

天津市河西区郁江道 21 号 一号楼 305 室, 300220

Add:Unit 305 No.1 BuildingNo.21YuJiangRd.,HeXiDistrict,Tianjin,300220,PRC

电话 Tel: (022)2816 2058 传真 Fax: (022)2816 2098

➤ 重庆分公司地址:

重庆市北部新区金童路 251 号(奥林匹克花园十期)19 幢 6-2 室邮编: 401147

Add:Room 602 Unit 19,No.251 JinTong Road, North New District ,Chongqing
401147,PRC

电话 Tel: (023)6308 7957 传真 Fax: (023) 6308 7957

➤ 北京分公司地址:

北京市海淀区西北旺东路 10 号院 5 号楼中关村互联网创新中心, 100193

Add: Zhongguancun Internet Innovation Center, Building 5, No.10 Xibeiwang
East Road, Haidian District, Beijing 100193, China

电话 Tel:(010)5874 1907 传真 Fax:(010) 3133 8568



关注我-就扫扫我