

联宏电子期刊

第三百七十八期一210315





软件升级版本

尊敬的联宏/优宏用户:

您好!

现为您提供最新的软件产品版本号。如您目前所使用的需要更新 至最新版本,请与我公司技术总监冒小萍联系,邮箱: <u>kelly.mao@ugitc.com</u>祝您工作顺利!

NX1953/NX1957 NX1926/NX1946 NX1899/NX1919. 4300 NX1872/NX1892.4100 NX1847/NX1867.5020 NX12. 0. 2MP14 NX11.0.2MP11 NX10. 0. 3MP19 联宏科技 NX9. 0. 3MP15 SE SE2021 SE SE2020 SE SE2019 MP4 SE ST10 MP10 Process Simulate 16.0 Process Simulate_15.2 Process Simulate 15.1 Plant Simulation 14.1 Process Simulate 14.0.2



Plant Simulation 13.2 Process Simulate 13.1.2 Plant Simulation 12.2 Teamcenter visualization 13.1 利技 Teamcenter visualization 13.0 Teamcenter visualization 12.4 Teamcenter visualization 11.6 Teamcenter visualization 11.1 Teamcenter visualization 10.1 I-deas 6.8 I-deas 6.7 I-deas 6.4 I-deas 6.2 I-deas 6.1M2 I-deas 6 M2 宏科技 I-deas 5 M3 Teamcenter 13.1.0 patch 1 Teamcenter 13.0.0 patch 3 Teamcenter 12.4.0 patch 3 Teamcenter 12.3.0 patch 8 Teamcenter 12.2.0 patch 12 Teamcenter 12.1.0 patch 13 Teamcenter 11.6.0 patch 16 Teamcenter 10.1.7



有奖问答 20210315

TECNO题目:

在 PDPS 中,显示和隐藏所选的模型、标注、坐标等对象时,使用

()功能可以将全部对象显示出来。 联宏科技

GIT

A.Blank

B.Display Only

C.Display All

D.View Center

答案: C



www.ugitc.com



目录

NX

带切削参数的实体刀具库创建6
NX 装配序列之运动包络介绍13
导入 TC 的 item 如何进行排序16
锤击法刚体模态
NX 二次开发-查找对象通用方法22
NX 二次开发装配中型材组件出图方法25
ТС
如何使用系统自带的流程节点延期通知27
如何控制签出表单时不产生副本
如何在查看器中查看 Creo 的缩略图
使用 NX 环境变量分发安装 NX 集成41
使用 tcexcel_import 命令批量导入零组件对象部分失败问题解决44
TECNO
将数据从 PD 导出至 TC-上篇47
关于联宏
UGII



带切削参数的实体刀具库创建

作者:黎芳勇 审校:陈林生

适用版本:NX

在前面的技巧文档中多次写过 NX 软件实体刀具库的创建方法, 用户也可从互联网上查到很多关于 NX 实体刀具库的介绍材料,因此 创建自己的实体刀具库对于 NX CAM 用户来讲并不陌生,但在实际 生产中实体刀具库的应用并不多,用户更多的时候想把自己的切削参 数保存下来,每次调用刀具时自动带出,这样的话就可以极大的提高 用户编程的效率,避免因忘记设置切削参数或者切削参数设置不合理 而导致生产出问题,本文就给大家介绍一种创建带参数的实体刀具库 的方法。

第一步:需要按照实际刀具参数创建一把实体刀具模型,本文示例创建一把 D10L50 的实体刀具,有效切深为 30mm,如图 1 所示:



图 1

第二步:将第一步创建的实体刀具导入NX刀具库中:进入NX CAM环境,创建一把D10L50的参数化刀具,结果如图2所示:



第三步:将第一步和第二步创建的实体刀具和参数化刀具导入刀 具库中,在刀具参数列表中展开【库】列表,在库【库号】中填入 D10L50、 在【联接】选项中选择刀具安装链接和刀具跟踪坐标系,注意:坐标 系的 X 方向朝向刀具的安装方向。在【选择对象】选项中选择刀具实 体模型,然后单击【将刀具导出至库】按钮,结果如图 3 所示:





第四步: 在弹出的模板属性对话框中为刀具指定夹持系统(刀柄)然

后单击【确定】按钮。如图所4所示:



导入成功后会弹出如图 5 所示的提示信息,注意:这一步需要 对刀具库文件(·····\Siemens\NX1872\MACH\resource\library\tool) 有读写权限,否则会导入失败。





第四步:为上一步入库的刀具指定切削参数,选择【菜单】-【工具】

-【编辑加工数据库】在弹出的编辑加工数据库对话框中选择【刀具加

工数据】选项卡,选择下面的【插入】按钮,如图6所示:

加工数据 切削方法 刀具材料 野体材料 刀具加工数据 机床 导入 輸入单位 ○ 英寸 ③ 空米 フ目加工数据 フ目加工数据 Libref Cut Depth Stepover Surface Spe Feed per T Approach Engage First Cut Stepover % R ugt0201_015 10.00000 2.00000 0 0 90 60 0 0 ロリー・シーン 199.993788 0.080000 0 90 60 0 0 0 ロリー・シーン 199.993788 0.080000 0 90 60 0	编辑加工数	据库								?
輸入单位 ○ 英寸 ● 室米 JJJJIII 鼓ൃ Libref Cut Depth Stepover Surface Spe ugt0201_015 10.000000 2.000000 199.993788 0.080000 0 90 60 0 0 60 0 0 0 2.000000 199.993788 0.080000 0 90 60 0 0 0 0 0.080000 0 90 60 0 0 0 0.000 0 90 60 0 0 0 0.000 0 0 0 0.000 0 0.000 0 0 0.00	加工数据切	削方法刀具	林料 部件标	料 刀具加工数	据机床	导入				
○英寸 ● 葉米 Data Libref Cut Depth Stepover Surface Spe Feed per T Approach Engage First Cut Stepover % R ugt0201_015 10.000000 2.000000 199.993788 0.080000 0 90 60 0 0 0 ugt0201_015 10.000000 2.000000 199.993788 0.080000 0 90 60 0 0 0 ugt0201_015 10.000000 2.000000 199.993788 0.080000 0 90 60 0 0 0 ugt0201_015 10.000000 2.000000 199.993788 0.080000 0 90 60 0 0 0 ugt0201_015 10.000000 2.00000 199.993788 0.080000 0 10 0	输入单位									
DBMITAGE Libref Cut Depth Stepover Surface Spe Feed per T Approach Engage First Cut Stepover R ugt0201_01 10.00000 2.000000 199.993788 0.080000 0 90 60 0 0 0 ugt0201_01 10.00000 2.000000 199.993788 0.080000 0 90 60 0	○英寸 ⑧	毫米								
Libref Cut Depth Stepover Surface Spe Feed per T Approach Engage First Cut Stepover R ugt0201_01 10.000000 2.000000 199.993788 0.080000 0 90 60 0 0 0 ugt0201_01 10.000000 2.000000 199.993788 0.080000 0 90 60 0 0 0 ugt0201_01 1.000000 2.000000 199.993788 0.080000 0 90 60 0	」具加工数据									
ugt0201_015 10.000000 2.000000 199.993788 0.080000 0 90 60 0 0 0 a <th>Libref</th> <th>Cut Depth</th> <th>Stepover</th> <th>Surface Spe</th> <th>Feed per T</th> <th>Approach</th> <th>Engage</th> <th>First Cut</th> <th>Stepover %</th> <th>Retra</th>	Libref	Cut Depth	Stepover	Surface Spe	Feed per T	Approach	Engage	First Cut	Stepover %	Retra
	ugt0201_015	10.000000	2.000000	199.993788	0.080000	0	90	60	0	0
<	<									2
插入 修改 删除		插入			修改			Ħ	」 N除	
								海岸	成田	BUSH
第二、四日、東								仰視天王	<u>₩</u> ₩	拟间

图 6

第五步: 在弹出的库类选择对话框中选择【铣(不可转位)】库类, 在这个库中选择 D10L50 这把刀具,如图 7 所示:



✿ 库类选择	? X	♥ 搜索结果			? X
要搜索的类	٨	类描述			۸
工具	^	端铣刀 (不可转位)			
		图例			^
- 球头铣刀 (不可转位)			T V V		
一 倒斜铣刀 (不可转位)					
球面铣刀 (不可转位)					
面铣刀 (可转位)					
T 型槽铣刀 (不可转位)					_
桶状铣		匹配项			^
5 参数铣刀		库县	描述	(D) 直径	
- 7 参数铣刀		D10L50		10	^
10 参数铣刀		ugt0201 001	End Mill 2 mm	2	
螺纹铣刀		ugt0201_002	End Mill 8 mm	8	
… 铣削成形刀具		ugt0201_003	End Mill 16 mm	16	
- Tangent Barrel Mill		ugt0201_004	End Mill 32 mm	32	
Taper Barrel Mill		ugt0201_005	End Mill 50 mm	50	
ILG I		图 7			

第六步: 在弹出的编辑加工数据对话框中输入这把刀具的加工参数, 如图 8 所示,完成后单击【确定】按钮,返回到编辑加工数据库对话框。就可以看到编辑加工数据库对话框中多了一行数据记录,如图 9 所示:

◊ 编辑加工数据记录		? ×
库号	D10L50	
输入单位		
○ 英寸 ④ 毫米		
☑ 切削深度		
		10.0000
☑ 步距		2.0000
表面速度 - SFM		199. 9937:
主轴速度		6366.000
每齿进给量		0. 0800
切削进给率		2037.120
切削单位		mmpm 🔻
刀刃数		4

图 8



٥	编辑加工	数据库								?	х
ታ፤	工数据	切削方法	刀具	材料 音	附本材料	料 刀具加工数	据机床	导入			^
输入单位											
C)英寸 ④) 室米									
Л	具加工数据	ł									
L	libref	Cut D	epth	Stepov	er	Surface Spe	Feed per	T A	pproach		
u	gt0201_01	5 10.000	0000	2.00000	00	199.993788	0.080000	0			
D	10L50	10.000	000	2.00000	00	199.993788	0.080000		0		
									_		5
							确定	应用	ŧ.	以消	
				T	6	图 9					

第七步:验证参数设置结果,打开NX软件,进入加工环境,从库 中调用刚才导入的D10L50的刀具。过程如图 10 所示:

◊ 创建刀具	? X	♥ 搜索结果	? X
· 美型	^	类描述	^
mill_planar	•	端铣刀 (不可转位)	
库	^	图例	^
从库中调用刀具	71	T	
从库中调用设备	*	FL	
刀具子类型	^		× −R
00044		匹配项	^
📙 🆓 🕸 ᆀ 🍐		库县	描述
位果	•	ugt0201_001	End Mill 2
11日 フ具 GENERIC_MACHIN		<	End Mill o
名称	^	预览	^
MILL		□ 预览	显示 💊
确定应用取	消	确定返	回取消
	图 10		

第八步: 创建工序调用这把刀具,进入进给率和速度设置对话框,选择【设置加工数据】按钮,就可以看到刀具自带的切削参数全部自 www.ugitc.com <u>Sweet.wang@ugitc.com</u> 11



动加载了如图 11 所示:

	♥ 进给率和速度	? ×
	自动设置	~
	设置加工数据	1
	表面速度 (smm)	199. 9940 🔠 🗲
	每齿进给量	0. 0800 🗄 📜
	更多	v
	主轴速度	^
	✓ 主轴速度 (rpm)	6366. 000 🗄
	更多	v
1	进给率	^
	切削 2037.120	mmpm 🔻 🕞 🗄
	快速	~
	更多	~
	单位	v
	□ 在生成时优化进给率	
		确定取消





NX 装配序列之运动包络介绍

作者: 彭军华 审校: 黄健泳

适用版本: NX11.0 及以上

在某些行业中,设计人员需要对零件的运动轨迹进行分析;有些 时候还需要将运动轨迹显示成一个体(图1),以判断该零件在运动过 程中是否与其他零件存在干涉情况。NX 在装配模块的序列组中,提 供了运动包络命令,接下来我们看下这个命令是如何使用的。



图 1

首先,我们需要对装配体新建一个序列,然后在这个序列中插入 各个零部件的运动。如图2所示。





在"主页"选项卡中,单击"运动包络"命令,进入运动包络对 话框。如图3所示。

主页 分析 视图	工具 装配	内部 常用命令				
▶ 序列_1 ▼ 建 设置关联序列	月 「 」 「 」 」 」 」 」 」 」 」 」 」 」 」 」		印记录摄像位于	▲ 插入暂停 □ 抽取路径 ■ 描取路径	删除 捕捉布置	** 在序列中重找 日本 一部
装配序列 ▼		序列步骤		-	I	具 •
- 无选择过滤器	▼ 整个装配	- 🔹 🖏 🔸	• ⁶ + ⁶ ¹⁰	🗔 🔹 🗇 🔇	🔍 🔤 🏏	🔣 - 🗶 - 🧊 -
_1				运动包络		×
名称				用于运动包络	的对象	^
序列_1 ┢ Arrangement 1 (默认)	-			*选择对象(0)	
] 已忽略				运动		^
] 已预装				序列步骤	수위	sR 🔻
▶ 🚰 运动 1				/3/32/38	L	47
▶ 💾 运动 2				设置		^
▶ 运动 3				质量		~
▶ 💾 运动 4				□ 后台进程		
▶ 💾 运动 5	_			保存于	IT1	乍部件 ▼
				预览		^
				生成预览		
					确定	应用 取消

图 3

在"运动包络"对话框中,选择需要导出包络的零件,并设置导出包络的精度。在"保存于"组中,选择"新建组件",然后通过文件夹选项定义新组件的保存路径。如图4所示。

www.ugitc.com





图 4

单击"确定",并完成序列创建。回到建模环境中,界面就会显示出刚刚创建的包络体(以组件形式添加到装配中)。如图5所示。



零部件包络体创建完成后,技术人员就可以根据这个包络体做一些其他分析操作。以上就是在装配序列中创建运动包络体的步骤。 www.ugitc.com 5



导入 TC 的 item 如何进行排序

作者: 王刚 审校: 陈昂

适用版本: TC 所有版本

在我们往 TC 里导入数据时,导入完成后经常会发现导入的 item 数据是乱的(不是按名称或者序列需排列的),如下图 1 所示,并不 是按"Test 2020_1"~"Test 2020_5"排列的。



图 1

接下来为大家讲解下在 TC 里如何进行设置, 使导入后的 item 组件快速按照我们的要求进行排序。

1、在 TC 界面点击"编辑",随后在下拉栏目里选择"选项",如下图 2 所示。



图 2

www.ugitc.com



2、在弹出的"选项"对话框左侧选择"常规",在"常规"栏目 里选择"UI",随后在对话框右侧"树显示顺序"里选择排序方式,这 里选择"升序",如图3所示。

≥选项		×
🌠 选项		
	常规 系统管理员	
→ □ ARM 事务监视器	带选定对象插入:	不带选定对象插入:
□ I-deas 果成 □ NX	● 选定的所有文件夹	◎ Newstuff 又件夹
		O Home 又作夹
■ eintegrator ■ 产品结构	O Newstuff 又件夹	0 <i>z</i>
	-树显示顺序	
● 数据集	◎万庁	
—————————————————————————————————————	○不排序	
	C 104PJ	
—□项首 〒CAE 工具		
■ 圖形 BÓM 比较 ■ 圖 多站点协同		
□ □ 常規 □ □ □ □ 		
□ 标识符 □ 塗入/签出		
□ 翠组件		
<u>造项</u> 索引 搜索 組织 		
		_ 确定 (Q) 应用 (A) 取消 (C) _

图 3

3、排序方式选择完成之后点击确定,我们再次查看导入的 item 组件,已经按照我们的要求排序了,具体如下图 4 所示。



图 4

以上就是 TC 里组件排序方法的介绍,希望对大家有所帮助。



锤击法刚体模态

作者:李志辉 审校:冒小萍

适用版本: Testlab

Testlab 的 Impact testing 还可以测定构件的刚体特性,确定质心 坐标和转动惯量。可以将试验结果输入到仿真模型中进行运动学和动 力学预测。

在 Impact testing 测试模块中,点击 Tools→Add-ins,将 Modal Analysis 和 Rigid Body Calculator 同时勾选添加进行结构刚体特性计 算,界面如图 1 所示。

刚体特性计算操作步骤:

1、将结构式用自由边界条件支撑起来;

2、吊挂柔软;

3、精确测量测试点的坐标用于几何建模;

4、精确的进行传感器的标定;

ILGITC

5、使用单参考点(如力锤)进行模态频响函数的测试;



Mo	odal F	ligid	Bod	y I	Data Se	lection	Cal	culate													Print Sc	reen 🤅
			С	Change M	lodal Dat	ta Select	ion				1000	.00 E									A	- 1.00
Refer	ences:	9	Respon	nses:	36]										(and the second se		Î				
	Point	Dir	CZ7:1 Z	CZ7:2 Z	CZ7:3 Z	CZ7:5 Y	CZ7:6 Y	CZ7:7 Y	CZ7:9 X	CZ7:1	V 6		6.	58	8.13	Ŷ	S P	Q/	' 7		en e	Amplitu
1	CZ7:1	х	-\-	-1-	-\-	-\+	-\+	-\+	-\-	-1-		FR	CZ7:10);+X/CZ7:1:	-2				1		1	
2	CZ7:1	Y 7	-\-	-1-	-1-	-\+	-\+	-\+			0	01 E	90	.19	229.13		I					- 0.00
3	027.1	X	++-	+1- -1-		-1+	-\+	-1+	++-	-1-	⊢	0.00					Hz					1024.00
5	CZ7:2	Y	-\-	-l-	-\-	-\+	-\+	-\+	- <u></u> -	+ -	Star	t: 90.1	87	End:	229.133	Hz	(140	Lines)				
1						-					Rigio	l body ar	alysis	of colum	ns for FRFs	s in band f	rom 90.187	to 229.13	3 Hz			
Disp	av											Re	ference	DOF	CZ7:1:+Z	CZ7:2:+Z	CZ7:3:+Z	CZ7:5:+Y	CZ7:6:+Y	CZ7:7:+Y	CZ7:9:+X	CZ7:10:+X ^
	Spray 2																					
V St	ow on ge	ometry									2	Highest	correlat	tion (%)	87.910	71.958	77.905	80.499	87.520	77.908	74.000	53.340
Verit	v data										3	Averag	ed corre	elation (%)	87.173	70.847	77.617	59.590	85.577	73.925	71.381	51.645 🔻
Mass	line metho	nd:			Unch	anned FE	0F	-			•		_									•
					Union	ungeurn					Geo	metry										
Selec	t process	ings with	mode s	hapes					Sele	ct								CZ7:5				4
List v	alues for i	modes:			Mode	shapes		-	Lis	st	_						60Z7:3-	77.4 CZ7:				Xiily
List ri	gid body o	orrelatio	n:		Colum	ns		-	Lie	st								<u>ا د د راه</u>				
Anim																						
	_																CZ7:12					
Statu	s: Rigio	l body co	orrelation	for input	s: 50.67	%							_									
			Cher	ck				Loggi	ng													
							-	1	1													

图 1 Modal Rigid Body 数据选择界面

6、保证在低频有较好的测试精度;

7、在测试频率范围内应包含第一阶弹性体模态;

8、6次不同的锤激应包含 X, Y, Z 三个方向;

9、8~12个3方向响应点;

10、通过动画模拟验证数据的一致性(校准,方向等问题);

11、通过比较不同的分析方法,选择合适的质量线方法;

12、直接进行刚体特性的计算;

13、根据用户自定义的频率(0Hz 附近)和阻尼,进行刚体模态的 合成,用于后期的建模和仿真。

如图 1 所示,在 Data Selection 子标签页将测试得到的模态数据导入,在右侧显示频响函数的地方通过双光标选择合适的质量控制段。 然后就可以进 入 Calculate 标签页进行计算。

质量控制段的选择原则是:



- 1、数据段要平坦;
- 2、远离第一阶弹性模态;
- 3、与0Hz保留一段距离。

Data Selection 标签页的其它参数都是显示和验证的作用,可以查

看帮助看其具体作用。	来科				
Modal Rigid Body Data Selection Calculate			<u>Prin</u>	t Screen	?
Calculate rigid body properties:	Rigid body properties				
Mass line method: Unchanged FRF	Unchanged FRF method in band from 62.096 to 185.117 Hz				-
	1 Mass (kg)	6.594			
Band: Start: 62.096 Hz End: 185.117 Hz (124 Lines)	2 Reference				
	3 Origin (m)	0	0	0)
Mass: 6.59400 kg	4 Rotation (°)	0	0	0)
	5 Coordinates of center of gravity about reference				=
Create node at center of gravity	6 Xcog Ycog Zcog (m)	23.911595	-83.637593	-79.304354	
Node name (optional): 1	7 Moments of Inertia about reference				
	8 box lyy lzz (m ⁴ 2 * kg)	87682.329	45359.355	50079.252	
Synthesize rigid body modes:	9 ky kz lyz (m ⁶ 2 * kg)	-13179.722	-12502.855	43678.654	
Frequency: 1.00000 Hz Damping: 0.10000 %	10 Moments of Inertia about center of gravity				
DOE Mark	11 bxx lyy lzz (m ² * kg)	84.813301	118.2832	182.37893	-
DUF Mask:	12 ky kz lyz (m ² * kg)	7.6736631	1.3054498	-58.196363	-
Processing name (optional): RigidBody	13 Principal Moments of Inertia	240.0500	00.000000	70 200052	-
	14 111 122 133 (mr.2 * kg)	210.9590	90.206965	70.300053	-
Calculate	15 Principal Axis				-
Calculate Advanced	N Direction about reference				
Status: Rigid body correlation for inputs: 50.67 %	Geometry				
Logging				×	έ _γ
Rigid body modes: RigidBody (2) RigidBody (2) Also consider processings with deformation modes					
Name					
Ivanie					
Mode 1:1.000 Hz, 0.10 %					
""" Mode 2 : 1.000 Hz, 0.10 %					
98 ⁻¹⁰ Mode 3 : 1.000 Hz, 0.10 %					
Display Annotate More				•	•

图 2 Modal Rigid Body 计算界面

进入图 2 所示的 Calculate 界面,界面内操作步骤如下:

- 1、在 Mass 栏输入测试构件的质量;
- 2、在 Node name (optional)栏中输入质心名称;
- 3、在 Frequency 中输入频率(1Hz 即可);
- 4、在 Damping 中输入阻尼值;
- 5、剩余参数默认即可;
- 6、点击 Calculate 计算刚体特性参数,结果在右侧显示。

至此,刚体特性的测试和计算全部完毕,数值结果可以通过 Rigid



body properties 栏查看, 质心位置可以通过 Geometry 几何界面查看。 刚体特性参数分析结果包括:

- 质心的坐标
- 相对质心或用户自定义参考点的转动惯量和惯量积
- 主转动惯量和惯量主轴方向

UGITC

根据用户自定义的频率和阻尼,将6个刚体模态比例化合成,
 以用于仿真模型

Ri	gid body properties			
	Corrected FRF method in band from 151.965 to 296.118 Hz			
1	Mass (kg)	3.5		
2	Reference			
3	Origin (m)	0	0	0
4	Rotation (°)	0	0	0
5	Coordinates of center of gravity about reference			
6	Xcog Ycog Zcog (m)	0.0064678277	-0.05251661	1.5014642e+13
7	Moments of Inertia about reference			
8	bxx lyy lzz (m ⁴ 2-kg)	7.8903812e+26	7.8903812e+26	0.0097993948
9	bxy bxz lyz (m ⁴ 2-kg)	-3.4471024e+11	3.398924e+11	-2.7598132e+12
10	Moments of Inertia about center of gravity			
11	bxx lyy lzz (m ⁴ 2-kg)	-1.1820763e+12	-2.7172086e+12	0
12	bxy bxz lyz (m ⁴ 2-kg)	-3.4471024e+11	0.0018281801	-0.012268987
13	Principal Moments of Inertia			
14	I11 I22 I33 (m ⁴ 2-kg)	5.5462897e-17	-1.1082252e+12	-2.7910597e+12
15	Principal Axis			
16	Direction about reference			
17	1	-2.3869123e-16	4.4850098e-15	1
18	2	-0.97781137	-0.2094873	7.0615761e-16
19	3	0.2094873	-0.97781137	4.4354964e-15
20	Rotation about reference			
21	XY XZ YZ (°)	102.09231	90	0
22				

图 3



NX 二次开发-查找对象通用方法

作者:陈栩磊 审校:张季

适用版本: NX6 以上版本

一、概述

我们在进行二次开发时,需要找到我们所需要的类型的对象进行 后续操作,其中有些简单的对象,比如 body、line 等等,可以直接由 工作部件获取,但是表面粗糙度、非当前工作视图的对象等等无法直 接获得,所以在这里介绍一种通用的方法来遍历到自己所需要的对象。

在 UF 中,我们使用 UF_OBJ_cycle_all 来遍历部件中的所有对 象,如图 1:

```
tag_t UF_OBJ_cycle_all
(
tag_t part_tag,
tag_t object
)
tag_t_(tag_t送型) part_tag_Input (输入)
```

tag_t (tag	」(类型)	part_tag	input (蛔人)	Tag of part you wish to cycle
tag_t (tag	(类型)	object	Input (输入)	Begin the cycle by passing in object = NULL_TAG

图1

二、功能说明

该方法是在 NX 中通过传入一个 NULL_TAG 值来开始该方法的 遍历,我们只需要注意输出的参数即可。

其中各参数的含义如下:

part_tag: 需要去遍历的部件 Tag 值;

object:用于开始遍历和结束遍历的标识;

该方法是需要返回值的,返回值即为该方法遍历的下一个对象 Tag 值;

获取到 Tag 值后,我们接着获取该对象的 Type 看是不是我们所 需要的对象,遍历结束后,该 Tag 值最终返回 NULL TAG,遍历结 天无龙

束。



如图 3,我们可以看见我们所获取到的所有对象,我们只需过滤 以下挑,我们所需的对象类型即可; JGIT





图 3

三、总结

这是最直接的方法,在碰到一些棘手的对象类型时非常建议使用 这个方法,当然,UF函数中还有很多其他的遍历方法,比如 UF_VIEW_cycle_objects是用来遍历视图中的对象等等。

UGITC



NX 二次开发装配中型材组件出图方法

作者:吴亚 审校:王镭

E

适用版本: NX8.0 及以上版本

一、概述

型材装配部件出图,有时候需要针对型材组件逐个出图,用于表 达型材组件的细节尺寸(截面长宽、型材长度),针对这种情况,可 以在出图的时候只选择型材组件作为出图目标组件,这样子视图只包 含型材组件;另外需要通过一些简单的计算来判断用哪两个视图来描 述型材的截面尺寸及型材的长度尺寸。下面就来介绍一下上述实现方 法。

二、实现过程

1、单根型材出图代码如下;

```
/// Gurmary
// Gurmane=TastePart[')Et#D@F(/parma)
// Gurmane=TastPart[')Et#D@F(/parma)
// Gurmane=TastPart[')Et#D?G(/parma)
// Gurmane=TastPart[)
//
```

图 1

2、装配中的型材方位不同,那么描述型材截面尺寸、型材长度 尺寸的视图方位也不同,但总归"前视图"、"左视图"、"俯视图"中 的两个可以满足要求,我们只需要删除其中不需要的那个视图即可:

2.1 创建"前视图"、"左视图"、"俯视图"这三个视图;

2.2 分析上述三个视图的二维箱体:

double[] borderFront = new double[4]; TheUFSession.Draw.AskViewBorders(viewFrontI.Tag, borderFront);

图 2

2.3 默认型材长度方向永远大于截面长度、宽度,那么只需要删除视图 Y 方向最大的那个视图即可;

2.4 根据规则将视图排好。

三、总结

型材组件视图是用户很常见的需求,若是我们通过先创建视图再 去删除不需要的对象,那么势必会增添很多麻烦;另外若是我们去分 析型材方位,又会增加许多内存损耗,降低运行速度。所以用指向组 件出图,在二维图上进行运算会给我带来许多便利!





如何使用系统自带的流程节点延期通知

作者: 陈嘉颖 审校: 段虎彪

适用版本: Teamcenter10

因为需要监控流程节点审核超出限定期限,所以需要在服务器上

安装 TC 任务管理守护程序

1.使用管理员身份运行【环境管理器 TEM】



2.【下一步】



图 2



3.【下一步】



图 3

4.【下一步】





5.【下一步】



图 5

6.依次展开【服务器增强功能】-【数据库守护程序】-勾选

【Teamcenter 管理器服务】



图 6



7.输入 TC 管理员的账号密码



图 7

8.输入服务器操作系统的登录密码

V Teamcenter 10	SIEMENS 🗕 🗆 🗙
概述	TEAMCENTER
 维护 配置维护 旧配置 功能部件维护 功能部件 介质验证 Teamcenter 管理用J OS 用户 确认 安装 	操作系统用户 以下用户将被授予"以服务身份登录"的权限,且所有服务将以该用户的身份运行 用户 HPLMTEST01VSVAdministrator 密码 ····································
	2



9.点击【开始】



图 9

10.安装完成



图 10

安装完成守护进程之后,在流程节点上配置节点延期通知

11.在审核节点的子节点 perform-signoffs 的开始节点上配置下图的 handle,下图中的参数是设置该节点持续的时间为2分钟

mage Select-signoff-team	Note: The second seco	急成			X
● perform-signoffs ● 指派 ● 开始 ● EPM inhorit ● EPM inhorit ● 开始 ● 和 ● 和 ● 和 ● 和) ● 和) ● 一 ● 新行 ● 描述 ● 描述	处理程序类型: 任务操作: 操作处理程序: 参数 -year -week -day -hour -minute	平田 J [*] 开始 EPM-set-dura	ation 値 0 0 0 2	法定人数 :	▼ 添加 移除
		创建删除	修改帮助		

图 11

12 设置节点超期的邮件通知,下图中的 handler 只有一个参数值,

发送邮件的对象,例子中的值为给未执行决定的用户发送延期通知

ڻ	处理	程序		X
♥ perform-signoffs □□ 指派 □ □ 开始	处理程序类型:	2	法定人数	:
EPM-inherit	任务操作:	开始		~
EPM-late-notification	操作处理程序:	EPM-late-not	ification	
── 一 元成 ── 一 提升	参数		值	添加
	-recipient		\$UNDECIDED	移除
		创建删除(修改 帮助 🗈 💼	

图 12



义)

13 下图为用户收到的流程节点超期通知(注: 该样式无法自定

·
2020/6/30 (周二) 14:49 infodba@
Late Notification
收件人
A task assigned to the current user is overdue.
Select the preferred client to view the task:
This email was sent from Teamcenter.

图 13

14.该流程节点正常情况下如果超期节点应该变为红色且收到上 图的邮件,但是这种变化不是一超期就生效的,确定生效的时间要取 决于服务守护程序的轮询频率,该频率可由 TASK_MONITOR_SLEEP_TIME设置,默认为30分钟执行一次。执 行后就能触发邮件通知,工作箱的颜色变化需要手动刷新

ど	选项 ×
💈 按过滤的首选项	
	定义 实例 类别 导入 导出
首选项列表 び滤器 TASK_MONITOR_SLEEP_TIME	单击"编辑"按钮可修改定义并更新任意字段,以便启用"保存"按钮。请注意,"描述" 单击"保存"按钮可保存现有首选项的定义。
按类别过滤 2 按保护范围过滤 2	名称 位置 TASK_MONITOR_SLEEP_TIME 站点
名称 位置 TASK_MONITOR_SLEEP_TI 站点	送別 环境交量 类型 Workflow □ 已禁用 □ 描述 Used to set the sleep time for the task monitor daemon. Sleep time should □
	2 hours.
找到的首选项数:1	 <
	关闭(C)

www.ugitc.com



如何控制签出表单时不产生副本

作者: 孙靳卓 审校: 黄至立

适用版本: Teamcenter11

在 Teamcenter 中, 我们如果要更改表单属性时, 通常需要将它签 出,在使用默认首选项的情况下,签出后,系统会自动创建出一个副 本用于保存签出前表单的属性。

首先我们通过查询,搜索出一个表单(如图1):

常规			常规结果:找到5个对象(第1页)
找工作区对象	R		
名称:	驱动文件归档	流程表单	▲ <u>√ 常规(70)</u>
所有权用户:	TEST	~	🛛 驱动文件归档流程表单 🜔
所有权组:	工程	~	2 驱动文件归档流程表单 〇

图 1

签出后进入发现,此时再次调用查询,产生了一个相同的表单, 一个时签出状态,一个是签入状态(如图2):



的(如图3):



UGITC Technical Center

త	编辑属性
2 文件归档表单	
object_name	驱动文件归档流程表单
object_desc	auto create
object_type	文件归档表单
owning_user	😫 <u>test (test)</u> 🔨
owning_group	· 验 <u>工程</u> ▼
last_mod_user	: ≗ <u>test (test)</u> ▼
<u>常规</u> 预留 项	
	S 🛛
	🖕 保存并签入 🔤 保存 🚺 🕺 取消签出 😣 关闭(C)
	图 3

那么如何在签出之后不产生副本呢?

操作步骤:

管理员用户点击菜单【编辑】-【选项】进入首选项配置界面,搜 索名称为【TCcheckoutReserveOnly】的首选项,点击【编辑】,添加 一个名为【Form】的值(如图4):



8		选项				
修 按搜索的首选项						
		定义 实例 类别 导入 导出				
 选项 投索范围 ✓ 键 ✓ 键 	四配	单击"编辑"按钮可修改定义并更新任意寻单击"保存"按钮可保存现有首选项的定义	■段,以便启用"保存"按钮 ム	。请注意,"描述"字段不	可留空。	
☑ 描述 ☑ 全部	□ 完整关键字	名称	位置		保护范围	
通配符 *		TCCheckoutReserveOnly	法点		站点	
首选项列表		类别	环境变量	类型	多个值	
搜索关键字]	General	已禁用	2 字符串型	- 多个	
tccheck		描述				
按类别过滤	9	Specifies Business Objects for which	a restore copy will not	be created during Che	ck-Out.	1
按保护范围过滤		If the Business Object supports Sequences Cancel Check-Out will not be available	iences, a new sequence le for these Business O	e will not be created du biects	iring Check-Out.	
2称	位署					ł
TCCheckoutReserve	eOnly 站点	值 Item				ĥ
		PSBOMView				
		PSBOMViewRevision				
		Fnd0EditContext				
		AppearanceGroup				
		Form				
						
		Form			Ð	1
找到的首选项数:1			🖉 取消 🚺 係	存		
先项 讨滤器 搜索	1 (11)					
And a second second	and and the second s					

图 4

通过该首选项中的英文描述可知:"该首选项用于控制签出业务 对象不产生副本。"此时,我们对刚才的表单进行签出后,再次调用 查询,可以看到只搜索到一个表单(如图5所示):



进入编辑界面,可以看到【取消签出】被置灰无法使用(如图6):



ප	编辑属性	x
💈 文件归档表单		
object_name: 驱动文件归	浩流程表 単	
object_desc: auto creat	te	
object_type: 文件归档表	单 · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
owning_user:	<u>st)</u> ▼ <u>st)</u> ▼	
<u>常规</u> 预留 项目 全部		
	✿ 保存并签入	➢ 望 关闭(C)

图 6





如何在查看器中查看 Creo 的缩略图

作者: 赖岁昶 审校: 钱峰

适用版本: Teamcenter 11

安装完 teamcenter 与 Creo 的集成后,将 Creo 数模和图纸上传到 TC 后会产生缩略图文件,在汇总页面可以预览,如图一所示。

A Home x		📸 详细信息 📩 影响分析 👓 查看器 🔮 丌 预选 💦 流程历史	
V b Home			发送到 ・ 🗞 ・ 🛫 😂 🏾
Mailbox			
> E Newstuff	000280)	
✓ ¹ / ₂ 000280	- 所有者:	修改日期: 发布状态: 美型:	
2 000280	S Admin	istrator (administrator) 2020-8-28 08:56 Crec	零件
✓ >> 000280/A;1	概律、审计日	(at	
2 000280/A	- 1011		- 65.05
> 000280	21.01	000000	* 7/36
> 10 000280	1380	000280	
> 2000280	名称	000280	
> 😜 视图	描述:	From iPEM	
	所有者:	Administrator (administrator)	
	(9.ID-	Se dha 🐨	1
	1.000	• • • • • • • • • • • • • • • • • • •	w v
	上八隊改用	Administrator (administrator)	_
	日蒸出:		
	经出者:	没有值	
	经出日期:		* 將作
	签出更改 ID		Contraction of the second seco
	■ 更多屋均	<u>L.</u>	日日本
			新建工作流程
	圣山 谷人。		
			2 × S - 4 19 38 (2 13 1 m)

图 1

通过配置首选项,可以在查看器中查看 Creo 数模与图纸的缩略 图。首先需要查看 Creo 数模与图纸的数据集类型以及缩略图的类型, 如图二和图三所示。



		🎽 汇总 🛛 🔪 😭 详细信息	🕻 👗 影明分析 👓 宣君語 🎽 川 奴氏 👀	和程历史记录			- 8
V 🍓 Home							- <u></u>
Mailbox							
> hewstuff		000280					
000280		■ 所有者: ● Administrator (ar	修改日期: 发布状态:	类型: Come (型)(*			
✓ ³ / ₂ 000280/A;1		Administrator (ad	ministratori 2020-8-28 08:56	Creo 4914			
☑ 000280/A		₩.建 申计日志			200-10-		
> 0.00280		▼ 属性			▼ 預覧		
> 1000200		X388: (00280				
> 🏖 000280		名称: (00280				
> 🤯 视图		描述: 1	rom iPEM		5	-	
参名的引用	×	所有者:	Administrator (administrator) 🔻				
2: 签出数据集以更新命名的引用。	۹	组 ID:	a dba 👻				
引用 名称 大小 远程 美型	上次修改 卷	上次修改用户:	🖁 Administrator (administrator) 🔻		V		
MetaData Creo 元数	2020-8-28						
JPEG 000280.prt.3 76 Kb ImanFile JPEG 000280.prt 2316 bytes ImanFile	2020-8-28 volume	び迎山・ 窓中書・ 1	2本信				
			CHILL .		10.0-		
		※出更改 ID:			* 1987F		
	1021 1021 1021 1021				1월 <u>复制</u> - 국		
打开(O) 上传 下载		□ 更多属性					
关闭(C)					∾ 新羅上作流程		
		1 1 1 A	s 🖈				
		签出 签入 保存并保	持签出 取消签出				
						🧷 🗙 🔧 🕂 🖄 🖗 🤇	🦻 😫 🚺 0
		C					
	T	1 17					
			2				
	$C \setminus V$						
🚷 Home 🗙		▶ 注意 😧 🔡 详细信頼	1 🗴 影明分析 🔤 宣音器 🔮 丌 預為 💦	(
				流程历史记录			- 0
Y 🏷 Home				流程历史记录			
✓ 🏠 Home ∯ Mailbox				流程历史记录		🛩 🖂 发送到 🔻 🗞	• # @ ~
 ✓ Me Home 		000280		虎怪历史记录		🗢 🖂 发送到 🔻 📚	-u * # @ ~
✓		000280 回 所有者:	修改日期: 发布状态:	<u>武程历史记录</u> 类型:			
		000280 L 所有者: L Administrator (ac	修改日期: 发布状态: <u>iministratori</u> 2020-8-28 08:56	流程历史记录 英型: Creo 图纸			- U
 ✓ M Home ● Newstuff > ○ 00280 > ○ 00280,λ-1 > ○ 00280,λ-1 		000280 医 所有者: Administrator (ac 群谜 审计日志	修改日期: 发布状态: <u>Iministrator1</u> 2020-8-28 08-56	麻狸历史记录 类型: Creo 图纸			-u • # @ ~
 ✓ Meme ● Mailloox > ™ Newstuff > ♥ 000280 > ♥ 000280/0-1 > ♥ 000280/0-1 > № 000280/0-2 > № 000280/0-2 		000280 医 所有者: <u>名 Administrator (ad</u> 教述 审计日志	修改日期: 发布状态: (<u>ministratori</u> 2020-8-28 08:56	成程历史记录 类型: Creo 图纸	▼ 預節		•
 ✓ M Home Mailbox > Mailbox > Moventuff ♥ 000280 ♥ 000280/k/1 ♀ 000280/k/1 ♀ 000280/k > ♥ 000280/k > ♥ 000280/k > ♥ 000280/k 		000280 い 所有者: <u>名 Administrator (ac</u> 教建、审计日志) 一 屈性 对象:	模波田縣 波布状态: <u>Iministratori</u> 2020-8-28 08:56	流程历史记录 类型: Creo 图纸	 預益 		- U
		000280 (上)所有者: 各 <u>Administrator (ac</u> 都述 审计日志) 学 原注 对象: 名称:	様次日期: 対布状态: ministrator) 2020-8-28 08:56 200280	読程历史记录 英型: Creo 图纸	▼預益	发送到 • 🗞	- U
We Home ● Mailbox > ≥ ≥ > 000280 > ⊕ 000280 > ⊕ 000280/A-1 > ₽ 000280 > ● 000280/A-1 > ₽ 000280 > ● 000280 > ● 000280 > ● 000280 > ○ 000280 > ○ 000280 > ○ 000280 > ○ 000280 > ○ 000280		000280 (注) 所有者: <u>名dministrator (ar</u> 整建 用计日志) 平陸 对意: 名称: 描述:	● 2017年、 波布状态: <u>Mininistratori</u> 2020-8-28 08:56 200280 200280 from JEM	読程历史記录 类型: Creo 图纸	▼预益		- U
▲ Home ● Home ● Malbox ▲ Doc280		000280 医 所有者: 最 <u>Administrator (a:</u> 要谜 要计日志) 不 原注 系称: 描述:	傳政日期: 波布状态: <u>ministratori</u> 2020-8-28 08:56 200280 200280 irom IPEM	流程历史に改集 美型: Creo 図紙	▼ 預益		- U
 ◆ Home ● Newstaff > @ Newstaff > @ 000280 > @ 000280/x1 > @ 000280/x1 > @ 000280/x1 > @ 000280 > @ 000	×	000280 () 所有者: () 最大型计日志 () 服性) 別意: () 別情者: () 服性) 別意: () 別情者: ()]]]]]]]]]]]]]]]]]]]	●設日期: 安布状志: I <u>ministrator</u> 2020-8-28 08:56 200280 200280 From iPEM	流程历史に改築 美型: Creo 図紙	▼ 預益		- U
	×	000280 ▲ 所有書: ▲ Administrator (an 都建、甲十日志) 本 服性 対象: 高称: 描述。 所档書: 編 ID:	●設口時、波布状态: Iministrator) 2020-8-28 08:56 200280 From IPEM Administrator (administrator) ▼ 和 dba ▼	歳程功史に改衆 英型: Creo 图紙	▼ 預窓 	✓ 发展型. ●	- U
 ◇ Home ◆ Home ◆ Concept ◆ Concept<td>×</td><td>000280 国 所有書: 自 Administrator (a) 事証: 第十日志 学 歴社 対象: 彩育書: 編記: 所有書: 編[10: 上次傳政用中:</td><td>特波日期: 英市状态: Iministratori 2020-8-28 08:56 200280 200280 irom iPEM & Administratori (administratori) マ & da マ</td><td>機動更加素 受型: Creo 開紙</td><td>• 19.00 </td><td>✓ 发送到. ●</td><td>- U</td>	×	000280 国 所有書: 自 Administrator (a) 事証: 第十日志 学 歴社 対象: 彩育書: 編記: 所有書: 編[10: 上次傳政用中:	特波日期: 英市状态: Iministratori 2020-8-28 08:56 200280 200280 irom iPEM & Administratori (administratori) マ & da マ	機動更加素 受型: Creo 開紙	• 19.00 	✓ 发送到. ●	- U
 ◇ 掛 Home ◆ Mailloox > ● Newstaff > ○ 000280 > ⊕ 000280/0-1 > ⊕ 000280/0-1 > ⊕ 000280/0-1 > ⊕ 000280/0-2 > ⊕ 000280 > ⊕ 0000280 > ⊕ 000280 <	× ±27/92 18	000280 □ 新春書: ◎ ddministrator (al ※ 歴史 対象: ※ 歴史 対象: ※ 歴史 ※ 歴史 ※ 歴史 ※ 歴史 ※ 歴史 ※ 歴史 ※ 歴史 ※ 歴史 ※ 世界 ※ 一 ※ 世界 ※ 一 ※ 一 ※ 世界 ※ 一 ※ 世界 ※	●設計算法 「「「「「」」」 「「」」」 「「」」」 「」」 「」」 「」」	決型の安记录 类型: Creo 圏紙	• 7925	★ 发送到. ▼ 後	
 ◇ (All Home ● Newstaff >>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>	× 上次傳說。 卷 2020-8-28	000280 (回 所有表) (回 所有表) (回 所有表) (回 所有表) (回 同日本) (回 田本) (田本) (回 田本) (田本)	●設計算法 「「「「」」」 「「」」」 「」」 「」」 「」」 「」」 「	決型の安记者 类型: Creo 面紙	▼ 税益 	· · / 20239⊥ • (>>>	 - □ - □
 ◇ 掛 Home ◆ Malbox > ≧ Newstuff > ② 00280 > ③ 00280/k1 > ③ 00280/k1 > ③ 00280/k1 > ③ 00280/k1 > ③ 00280 > ③ 如280 > ⑤ 如280 > ⑤ 如280 > ⑤ 如280 > ⑤ 如280 > ○ ○ 00280 > ○ ○ 00280 > ○ ○ 00280 > ○ ○ 10280 > ○ ○ 10280 ○ ○ ○ 10280 ○ ○ 10280 ○ ○ 10280 ○ ○ 10280 ○ ○ ○ 10280 <l< th=""><td>× 上次時記。巻 2020-8-28 2020-8-28volume 2020-8-28volume</td><td>OOO280 Set Set</td><td>構設日期: 対布状志: ministrator) 2020-8-28 08:56 2020-8-28 08:56 2020-8-28 08:56 2020-80 2002-80 2002-80 2002-80 2002-80 2002-80 2002-80 2002-80 2002-80 2002-80 2002-80 2002-8-28 08:56 本市状志: 本市状志: 本市状志: 本市状志: 本市状志: 2002-8-28 08:56 2002-8-28 08 2002-8-28 08 2002-8-28</td><td>読程が更に意 英型: Creo 開成</td><td>▼ 預広</td><td></td><td></td></l<>	× 上次時記。巻 2020-8-28 2020-8-28volume 2020-8-28volume	OOO280 Set	構設日期: 対布状志: ministrator) 2020-8-28 08:56 2020-8-28 08:56 2020-8-28 08:56 2020-80 2002-80 2002-80 2002-80 2002-80 2002-80 2002-80 2002-80 2002-80 2002-80 2002-80 2002-8-28 08:56 本市状志: 本市状志: 本市状志: 本市状志: 本市状志: 2002-8-28 08:56 2002-8-28 08 2002-8-28 08 2002-8-28	読程が更に意 英型: Creo 開成	▼ 預広		
 ◇ B Home ◆ Maillox > ● Newstaff > ● 000280 > ● 000280/k1 > ● 000280/k1 > ● 000280/k1 > ● 000280/k1 > ● 000280 > ● 000280 > ● ● 000280 <	上次博客。 巻 2000-6-28 2020-6-28	OOO280 Seferation Sef	●設口時: 波布状志: Iministrator: 2020-8-28 08:56 200280 200280 From iPEM ▲ Administrator (administrator) ▼ ▲ Administrator (administrator) ▼ ▲ Administrator (administrator) ▼	洗濯の東记衆 类型: Creo 関統	▼預益 	· ★ 2028L • €	
 ◇ (Alight Analiana) ◇ (Alight Analian	上六师家	000280 (2) 所有表: 名の前の前はなから成立 名の方向になったので 文法	博設日期: 近布状态: fministrator] 2020-8-28 08:56 500280 5000280 5000100 ▲ Administrator (administrator) ▼ ▲ Administrator (administrator) ▼ ▲ Administrator (administrator) ▼ ▲ Administrator (administrator) ▼	成極の東记衆 英型: Creo 開続	 ● 資意 - 一 - 一<td>• XXXII. • •</td><td>- - - - - - - - - - - - - -</td>	• XXXII. • •	- - - - - - - - - - - - - -
◆ (Anne ● Mome ● Mailbox ● Newstuff ● (20028)	X L2X/#22. 8220-8-28_volume 2020-8-28_volume	000280 (国 新報告) (国 新報告) (国 新報告) (国 新報告) (国 田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田	様次日期: 対布状态: Iministrator) 2200-8-28 08:56 200280 200280 From iPEM ▲ daministrator (administrator) ▼ ▲ daministrator (administrator) ▼ ▲ daministrator (administrator) ▼	決定の支ビス 英型: Creo 園紙	 第四 <li< td=""><td>• • • • • • • • • • • • • • • • • • •</td><td>- e' D [~]</td></li<>	• • • • • • • • • • • • • • • • • • •	- e' D [~]
◆ 御 Home ● Malloa シ ■ Newstaff シ ● 000280 ン ● ● 2500280 ン ● ● 2500280 シ ● 000280 ン ● ● 2500280 シ ● ● 2500280 ジ ● ● 250	上次博起。 著 (2000-828	OOO280 Seferation Sef	●設日期: 安布状志: Iministrator」2020-8-28 08:56 200280 200280 200280 200280 200280 200380 2	決定の支出な 类型: Creo 開成	 ● 預点 ● 一 ● 第 ● ● 第 ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ●	✓ XXBL ▼	- ¢ b °
	X L2019-828 2020-8-28 2020-8-28 2020-8-28 L2019-8	000280 (○ 所有表: ▲ Aministrator (af Ami	特定日期: 近布状表: fministrator) 2020-8-28 08:56 がの280 From IFEM Administrator (administrator) * Administrator (administrator) * Administrator (administrator) * Administrator (administrator) *	決型: 文Tereo 園紙	 ▼ 預算 - □ - □	 ✓ XXBL Å Å 	* Ø D ~
	X L2X/#22. # 2020-8-28Volume 2020-8-28Volume X X X X X X X X X X X X X	000280 (国 新春): Administrator (編 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	様次日期: 近布状态: Iministrator) 2200-8-28 08:56 ************************************	決定の支出な	 > 預点 	• • • • • • • • • • • • • • • • • • •	-
◆ 御 Home ● Malloa シ ■ Newstaff シ ● 000280 ン ● 000280 ひ ● 000280	X ±X##82. # 2020-8-28 _volume 2020-8-28 _volume 2020-8-28 _volume	OOO280 Seferation Se	●設日期: 波布状志: Iministrator」2020-8-28 08:56 200280 200280 Prom iPEM ▲ Administrator (administrator) ▼ ▲ Administrator (administrator) ▼ ▲ Administrator (administrator) ▼	決定の支ビス 英型: Creo 国統	 ● 預点 ● 第件 ● 第4 ● 第4 ● 第 ● 第 	· / XXBL · (-
	X LX/#22. * 2020-8-28Volume 2020-8-28Volume 2020-8-28Volume XX * X * X * X * X * X * X * X * X * X	000280 日 新春志 名	●設口時: 文布状志: Iministrator) 2020-8-28 08:56 200280 200280 From IFEM ▲ data ~ ▲ datainistrator (administrator) ~ ▲ datainistrator (administrator) ~ ▲ datainistrator (administrator) ~ ▲ datainistrator (administrator) ~	決型の支出な 英型: Creo 開続	 ▼ 預算 → 提作 → 算作 → 算算 → 算算 → 算算 → 許量Trippe_ 	المركز المر	* Ø D
	X L2X/#2%. 8 2020-8-28_volume 2020-9-28_volume 2020-9-28_volume	000280 (□) 解解表: ▲ 点面前前は本市14 年 ▲ 点面前前は本市14 年 東注日志) ◆ 臣臣 東注 東注 東注 東注 東注 東注 上次等政用中: 上次等政用中: 上次等政用中: 日 日 日	構成日期: 対応状态: Iministrator: 2200-8-28 08:56 200280 200280 irom iPEM ▲ Administrator (administrator) ▼ ▲ Administrator (administrator) ▼ ▲ Administrator (administrator) ▼ 2 定着値	施理が更に改善 構造: Creo 開紙	▼現益 	المعالية المعالية المعالية المعالية المعالية المعالية المعالية المعالية	-
	X EX19209 2000-8-28volume 2000-8-28volume 2000-8-28volume	OOO280 Seferation Se	●設日期: 定方状表: Iministrator」2020-8-28 08:56 200280 200280 Prom iPEM ▲ Administrator (administrator) ▼ ▲ Administrator (administrator) ▼ ▲ Administrator (administrator) ▼	決型の支ビス	 > 預点 	· / XXBL · (-
 ◇ (Anne) ◇ (Ann	X LXM#22 & 2020-8-28 _volume 2020-8-28 _volume 2020-8-28 _volume 2020-8-28 _volume	OO0280 Set	●設日時: 文布状志: Iministrator) 2020-8-28 08:56 200280 200280 20080 4 data ~ 4 data ~ 5 dda ~ 5 dda ~ 5 dda	決型の支出な 英型: Creo 開続	 第四 <li< td=""><td>۲ ۲</td><td>* \$ \$</td></li<>	۲ ۲	* \$ \$
◆ 通 Home ● Maibon ● Docase	X L2X/#2X # 2020-8-28volume 2020-8-28volume X X X X X X X X X X X X X	OOO280 State Saturnet Sa	様式日期: 近布状态: ministrator 2020-8-28 08:56 200280 200280 200780 合わかinistrator (administrator) * 合わかinistrator (administrator) * 全力がいたまたか。 全力がいたまたが、 2年道 2月1日 そのがたた。	続版が更に改善 英型: Creo 開紙	 第四 <li< td=""><td>• XXXII. • •</td><td></td></li<>	• XXXII. • •	
◆ 通 Home ● Mallics シ ■ Newstaff シ ● 000280 ン ● 000280 ひ ● 000280	X E-27(#28: * 2020-8-28 -volume 2020-8-28 -volume 2020-8-28 -volume	OOO280 Series Administrator (編 Administrator (m Administrator (構成で目標: 東市状态: Iministrator: 2200-8-28 08:56 200280 200280 irom iPEM Administrator (administrator) マ Administrator (administrator) マ 2定業量	施理が定じます。 使型: Creo 間紙	 第章 第章 第章 第 1 1<!--</td--><td>* * * * * * * * * * * * * * * * * * *</td><td>• • • • • • • •</td>	* * * * * * * * * * * * * * * * * * *	• • • • • • • •
	X L2019-82-8 2020-8-28 2020-8-	OOO280 Seferation Administrator (編 Administrator (ﷺ	●設日期: 文方状志: Iministrator: 2020-8-20 08-56 200280	英型: Creo 関係	▼ 預点 - 一、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、	بر المراجع من المراجع م مراجع من المراجع من المر مراجع من المراجع من	• ≠ 10 ⁻⁷
	X LXI#22. # 2020-8-28 _volume 2020-8-28 _volume 2020-8-28 _volume	CO00280 SARAE Administrator (# 1 + 1 + 1 + 1 + 1 + 1 + 1 + 1 + 1 + 1	●設定目標: 文布状志: ministrator) 2020-8-28 08:56 202280 20280 From IFEM ▲ definistrator (administrator) マ ▲ definistrator (administrator) マ ▲ definistrator (administrator) マ ▲ definistrator (administrator) マ 2 定道 3	焼型の 定でeo 開続	 ₩ ₩		✓ ♥ ₽ ○ 0
	X 2020-8-28_volume 2020-8-28_volume 2020-8-28_volume	000280 (○)解釋書: ▲ definition (# 1 + 1 + 1 + 1 + 1 + 1 + 1 + 1 + 1 + 1	Imministrator Imministrator Imministrator 2200-8-28 08:56 Imministrator Imministrator Imministrator <td< td=""><td>典型の支圧(数) 英型: Creo 開紙</td><td> > 預広 - 昭作 ● 営払 ご近 ● 営払 ○ 営払 ○ 新建工作:5月. </td><td> * WIRK * * * * * * * * * * * * * * * * * * *</td><td>v 2 2</td></td<>	典型の支圧(数) 英型: Creo 開紙	 > 預広 - 昭作 ● 営払 ご近 ● 営払 ○ 営払 ○ 新建工作:5月. 	 * WIRK * * * * * * * * * * * * * * * * * * *	v 2 2

搜索首选项"defaultViewerConfig.VIEWERCONFIG",并将

"ProPrt.TCTwoDViewer=JPEG, ProPrt",

"ProDrw.TCTwoDViewer=JPEG,ProDrw"两段语句填入首选项,如 图四所示。



🎱 选项		×
💈 按过滤的首选项		
	<u>定义</u> 突例 美則 导入 导出	
首选项列表 ① // 过滤器 // 过滤器 // (1)	单击"编辑"按钮可修改定义并更新任意字段,以便启用"保存"按钮。请注意,"描述"字段不可留空。 单击"保存"按钮可保存现有首选项的定义。	
defaultViewerConfig.VIEWERCONFIG		
按獎别过滹	名称	
按保护范围过滤	defaultViewerConfig.VIEWERCONFIG 站点 用户	~
	<u> </u>	
4杯 位置 defaultViewerConfig.VIEWERCONFIG 站点	Viewer Image: Telephone P符串型 Image: Section Section <td>~</td>	~
	Defines the default viewer configuration. This is a user preference. Image: Coordinate proxy.carteroxyviewer Part Revision.PartViewer DrawingSheetProxy.DrawingViewer DrawingSheetProxy.DrawingViewer Schedule-SixwingDefaultViewer Schedule-Task.SwingDefaultViewer PorPhr.CTCwoDViewer=PDF Reference,PDF ProPhr.CTwoDViewer=JPEG, ProPht ProDr.CTwoDViewer=JPEG, ProPht ProDr.CTwoDViewer=JPEG, ProDnw	
		0-11
找到的首选项数:1	🦢 取消 🔂 保存	
选项 <u>过滤器</u> 搜索 组织		
	〕闵关	C)



返回查看器,此时 Creo 数模与图纸的缩略图可以在查看器中查

看,如图五所示。



图 5



使用 NX 环境变量分发安装 NX 集成

作者:段虎彪 审校:陈嘉颖

适用版本: Teamcenter11

我们在项目的实施过程中,常常会用到 OTW 分发安装客户端,同样的也会用 otw 分发安装 NX 集成,这是我们常常会遇到一个问题:就是在服务器配置 otw 分发 NX 集成时,通常需要配置 NX 安装路径,如下图:

🎱 修改关联参数	- 🗆 X
关联参数	
Req 名称	值
TrustStoreFile	▲
KeyStoreFile	
KeyStoreType	JKS
TcSS Unix Browser	
WebBrowserUnixLocation	/usr/bin/firefox
RichClientHelpWebServer	http://host:8080/tc
RichClientHelpLocation	/help
RichClientExportFolderUNIX	/tmp
✓ RichClientExportFolderWindows	C:\Temp
NXWindowsLocation	D:\Siemens\NX12
NXUnixLocation	/usr/Unigraphics/NX
✓ NXVersion	V30
SessionAgentWindows64Location	\${env.USERPROFILE}\AppD
SessionAgentLinuxLocation	\$HOME/.Teamcenter/Securit
选中参数的描述: ^{NXWindowsLocation}	
NX installation location on Windows client machines. It ne Windows client machines.	eeds to be the same across all
值必须属于"STRING"类型。 默认值为"C:\Program File	es/UGS/NX"。
确定 取消 帮	Bh

图 1

如果在此界面设置了 NX 分发的具体路径,客户端安装 NX 时,就必须安装到这个路径下,要不在分发的时候会报错,这需要在安装 NX 时为每一个客户端设置同样的安装路径,对客户非常不友好,而



且如果客户在分发 TC 前就已经安装了 NX,这时就不得不卸载掉原来的 NX,将 NX 安装到指定路径下,这样才能分发成功,这非常的不方便。错误提示如下图



图 2

这是有方法避免的,我们都知道,在安装完 NX 软件后,会自动 在电脑上新建一个环境变量 UGII_BASE_DIR,他的值默认就是 NX 安装路径,如下图:

FMS_HOME	D:\Siemens\Teamce	enter11\tccs		
Path	%USERPROFILE%\A	<pre>hppData\Local\N</pre>	/licrosoft\Wind	owsAp
TCSSO_SESSION_AGENT	C:\Users\Administra	ator\AppData\Te	eamcenter\Seci	uritySe
TEMP	%USERPROFILE%\AppData\Local\Temp			
TMP	%USERPROFILE%\AppData\Local\Temp			
		新建(N)	编辑(E)	
		新建(N)	编辑(E)	
统变量(S) 变量	值	新建(N)	编辑(E)	
统变量(S) 变量 SPLM LICENSE SERVER	值 28000@TEST	新建(N)	编辑(E)	
統变量(S) 变量 SPLM_LICENSE_SERVER TEMP	值 28000@TEST C:\Windows\TEMP	新建(N)	编辑(E)	
统变量(S) 变量 SPLM_LICENSE_SERVER TEMP TMP	值 28000@TEST C:\Windows\TEMP C:\Windows\TEMP	新建(N)	编辑(E)	
统变量(S) 变量 SPLM_LICENSE_SERVER TEMP TMP UGII_BASE_DIR	值 28000@TEST C:\Windows\TEMP C:\Windows\TEMP D:\Siemens\NX12	新建(N)	编辑(E)	
統变量(S) 变量 SPLM_LICENSE_SERVER TEMP TMP UGII_BASE_DIR UGII_LANG	值 28000@TEST C:\Windows\TEMP C:\Windows\TEMP D:\Siemens\NX12 simpl_chinese	新建(N)	编辑(E)	
統变量(S) 变量 SPLM_LICENSE_SERVER TEMP TMP UGIL <u>BASE_DIR</u> UGILLANG USERNAME	值 28000@TEST C:\Windows\TEMP C:\Windows\TEMP D:\Siemens\NX12 simpl_chinese SYSTEM	新建(N)	编辑(E)	



这正是我们所需要的,我们只要设置分发 NX 集成的路径读取这个环境变量即可,将 otw 中分发路径设置为环境变量: "\${env.UGII_BASE_DIR}"如下图:

关联	参数	
Rec	名称	值
	TrustStoreFile	
	KeyStoreFile	
	KeyStoreType	JKS
	TcSS Unix Browser	
V	WebBrowserUnixLocation	/usr/bin/firefox
r	RichClientHelpWebServer	http://host:8080/tc
$\boldsymbol{\nu}$	RichClientHelpLocation	/help
V.	RichClientExportFolderUNIX	/tmp
۲	RichClientExportFolderWindows	C.\Temp
v	NXWindowsLocation	\${env.UGII_BASE_DIR}
-	NXL Inivi ocation	/usr/Linigraphics/NX
~	NXVersion	V30
~	SessionAgentWindows64Location	\${env.USERPROFILE}\AppD
~	SessionAgentLinuxLocation	\$HOME/.Teamcenter/Securit
选中	参数的描述:NXUnixLocation	
NX i	nstallation location on Unix client machines. It need	is to be the same across all Unix
clier	t machines.	
One	each I Inix client machine, string 'ugmar 9998/tcn #T	C urgmanager port needs to be
add	ad to late/capicae file. This	o aginanagor port needo to be
auu	has to be done by admin manually	
step	has to be done by admin manually.	
值必	须属于"STRING"类型。 默认值为"/usr/Unigrap	hics/NX" •

图 4

重启分发服务后,再次安装 NX 集成时,系统会自动读取环境变 量的值去安装 NX 集成,这样就能提升实施人员的部署效率,也减少 了部署过程中的麻烦,为客户带去良好的体验。



使用 tcexcel_import 命令批量导入零组件对象部分失败问题解决

作者:朱爱青 审校:陈凯

适用版本: Teamcenter10

当我们在用 tcexcel_import 命令在 TC 中批量创建零组件的时候, 有时会遇到由于零组件的属性中存在某个字符而无法正常导入的问题,这种情况可能是由于 tcexcel_import 命令的默认分隔符问题。下 面就来详细讲解下如何解决这个问题。

1、我们准备好了需要导入的 excel 表数据,利用 tcexcel_import 命令导入对象会发现导入失败了。



图 1



图 2





图 3

经过排查测试后发现只有带#号的数据导入会出现错误,在查询 完 tcexcel_import 命令的具体参数用法后发现它的默认分隔符是#号, 所以如果数据中出现#号就会出现导入出错的报错。此命令中可以通 过-delimiter 参数来定义分隔符,所以在 tcexcel_import 命令的最后重 新利用-delimiter 参数定义分隔符就可以解决这个问题。





■ 管理员: tc10_PLMSERVER Command Prompt – □ X
Store Sign Info Handler Start Registering Register UGITC_Custom_Sign_Form Handlers Complete Register UGITC_Custom_Clear_Form Handlers Complete Register UGITC_Custom_Store_Task_Number Handlers Complete
Entering libnosigndwg2pdf register
Entering libdosignWin2012TC11 register 20190822 21:39 ************* TC D11 For SHXH & UGITC by YQF (Aug 11 2020) ***************
Register UGITC CUST Handlers Start! Register UGITC CUST Handlers Complete! *********************************
Converting C:\Users\Administrator\Desktop\分类批量导入\材料-1.pim file
Level=0 - Next Item='GM-CL-FJ-X-000001/A' Name='Q235槽钢5#' Assy=0 Predecesso r=0 Time=2020-7-13 11:37:40 Root Item Id:GM-CL-FJ-X-000001
D:\Siemens\Teamcenter10\tc_menu>

图 4







将数据从 PD 导出至 TC-上篇

作者:张棠宏 审校:钟耀洪

使用版本: Tecnomatix v13.1.2

Process Simulate 安装或使用的系统环境中,分为数据集成版和 "单机"版。其中单机版是指电脑中只有 Process Simulate 一款客户 端软件, 各项仿真数据或任务等都在 Process Simulate 上进行: 数据 集成版的分为PD集成版(Process Designer)和TC集成版(Teamcenter), 两者的共同点是数据都是由PD或TC来进行管理,不同点显而易见, 就是平台不同,一个是 PD 平台,一个是 TC 平台。老一代的用户用 PD 的比较多,在企业数据系统更新为 TC 时,数据的迁移成一大问 题。本期刊通过一系列步骤,为大家梳理将数据从 PD 迁移到 TC 到 整体步骤。

将数据从 PD 迁移到 TC 上主要分为以下图 1 步骤:







从 eMServer 导出是通过 eMS 数据迁移导出命令执行的。

将其添加到 Process Designer 应用程序功能区中。选择每个要依次导出的对象,然后启动命令 ^{◆ eMS Data Migration Export} eMs Data Migration Export,如图 2。

Export Data	Parameters	P			
Export Data	Directory T	arget: D:\D	ATA\EngRes	ourceLib	
			Г	01	

图 2

1、将导出数据目录目标配置为要导出 xml 文件和附件的位置。

如果您不想使用默认目的地,请选择其他文件夹。例如,将 EngineeringResourceLibrary 导出到EngResourseLib文件夹。

2、导出完成后,数据迁移工具将显示一个成功窗口,如图3。检 查查看日志文件,然后单击关闭可以查看数据迁移导出数据结果日志 并检查错误。



● 如果有任何错误,请修复它们并再次导出数据。

● 可以在%temp%文件夹中找到该日志。

确保最长的文件名(包括整个文件路径)不超过操作系统的
 限制(通常为256个字符),否则数据可能会丢失。

导出数据所需的顺序如下:



2.Compound resource libraries 包含复合资源结构的复合资源库,





图 5

3.CCCompoundToolContainer 包含设备原型。





将使您能够在迁移的所有阶段引用原始数据。可以通过以下方式之一 管理存档文件:

- 保存在文件系统上。
- 附加到过程或研究中,并在 Teamcenter 中作为数据集进行管理。通常, PSZ 文件非常大,因此此方法将影响数据迁移的性能。

关于联宏

作为一家高科技咨询服务类企业,上海联宏创能信息科技有限公司是在优宏信息技术有限公司的基础上成立的专注于 Siemens PLM Software 工业设计软件全线产品的专业企业,并兼营当今世界著名的电气设计软件 EPLAN、仿形切割 CAD/CAM 系统 SigmaNEST 等。现已成为 Siemens PLM Software 最高级别的专业授权代理商,拥有铂金代理资质;同时,是 EPLAN、SigmaNEST 在中国的重要代理商。专注于为汽车、通用机械、消费电子、航空航天、船舶等机械制造业领域内的广大用户提供完整的数字化产品工程解决方案及全方位资深咨询服务。

我们的员工队伍由从事多年工业设计软件业务的专业人士组成, 拥有丰富的行业经验和为客户服务的赤诚之心。共同的信念和目标使 我们共聚并组成一支精良的销售、技术支持与应用服务团队。我们恪 守"诚信、专业、奉献"的企业信念,以优良品质和快速响应为目标, 致力于数字化产品工程解决方案的推广应用,并已为众多企业用户提 供了相应的咨询服务、技术培训、软件安装、售后支持、业务外包、 系统集成等综合服务。公司在全国多个重点城市建立分支机构,更快 捷的服务客户。

关注客户利益,服务客户所需,实现与客户的共赢互利是我们最 大的愿望。

请相信,联宏,是您值得信赖的合作伙伴!







上海联宏创能信息科技有限公司 Shanghai United Grand Info-tech Co.,Ltd.

▶ 上海总公司地址:

上海市浦东新区耀元路 58 号环球都会广场 3#楼 15 层, 200125

15th Floor, 3 # Building, International Metropolitan Plaza, 58 Yaoyuan Road,

Pudong New Area, Shanghai

电话 Tel: (021)5103 5212

▶ 天津分公司地址:

天津市河西区郁江道 21 号 一号楼 305 室, 300220

Add:Unit 305 No.1 BuildingNo.21YuJiangRd.,HeXiDistrict,Tianjin,300220,PRC

电话 Tel: (022)2816 2058 传真 Fax: (022)2816 2098

▶ 重庆分公司地址:

重庆市北部新区金童路 251 号(奥林匹克花园十期)19 幢 6-2 室邮编: 401147 Add:Room 602 Unit 19,No.251 JinTong Road, North New District ,Chongqing 401147,PRC

电话 Tel: (023)6308 7957 传真 Fax: (023) 6308 7957

▶ 北京分公司地址:

北京市海淀区西北旺东路 10 号院 5 号楼中关村互联网创新中心, 100193

Add: Zhongguancun Internet Innovation Center, Building 5, No.10 Xibeiwang East Road, Haidian District, Beijing 100193, China

电话 Tel:(010)5874 1907 传真 Fax:(010) 3133 8568

